



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

## MVE Standard

Effiziente Lösung, ab Lager lieferbar

Zuführen, Fördern, Sieben, Entleeren  
Branchen: Nahrungsmittel, Bau, Gießereien, Bergbau  
Von 0,04 bis 13,9kW (2-4-6-8 polig).



## MVE-Exe

### Increased Safety

Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen

Zuführen, Sieben, Entleeren  
Branchen: Nahrungsmittel, Bergbau, Chemie  
Von 0,16 bis 7,6kW (2-4-6-8 polig).



## MVE-Exd

### Explosion Proof

Sicherheit in äußerst explosionsgefährdeten Bereichen

Sieben, Zuführen, Fördern  
Branchen: Öl und Gas, Bergbau  
Von 0,35 bis 3,6kW (2-4-6-8 polig).



## MVE-Micro

Abgedichtetes Gehäuse

Entleeren, Verdichten  
Branchen: Nahrungsmittel, Kunststoff, Chemie  
von 0,03 bis 0,07kW (2-polig), 1 oder 3 Phasen.



## OWC Schwinungselemente

Elastische Lagerungen für Vibrationsmaschinen

Anwendungen: Schwingsiebe, Dosierer, Trockner, Vibrationsstische und Rüttelmaschinen.  
Branchen: Steinbruch, Bergbau, Kunststoff, Chemie, Recycling, Lebensmittelverarbeitung.  
Von 5 kg bis 1.600 kg Tragkraft.



AB LAGER LIEFERBAR



2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG



# VIBRATIONSMOTOREN

## MVE-SS Stainless Steel

Speziell für die Nahrungsmittelindustrie entwickelt

Zuführen, Fördern, Sieben, Sortieren  
Branche: Nahrungsmittel  
von 0,12 bis 0,77kW (4-6-8 polig).



## MVE-FD

Konstruiert für horizontale und geneigte Vibrationssiebe

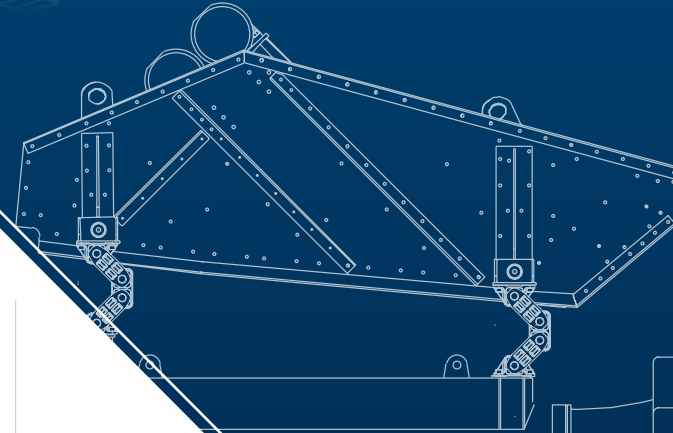
Vibrationsmaschinen und Zubehör für Aggregate, Mineralstoffaufbereitung  
Branchen: Bergbau  
von 2,5 bis 8kW (6-8 polig).



## MVE-F Flansch

Die beste Lösung für Kreisschwinger

Entgraten, Polieren, Trocknen  
Branchen: Keramik und alle anderen Industrien  
Von 0,3 bis 2,5kW (2-4-6 polig).



## MVE-DC

### Direct Current

Schutzart IP 66,  
unempfindlich gegen  
versehentliche Stöße

Ideal für Betonpumpen  
von 0,08 bis 0,16kW, 12  
und 24V.



## MVE-SV Screen Vibrator

Entwickelt, um ohne Traverse montiert werden zu können

Für Siebe  
Branchen: Bergbau, Öl  
von 2,2 bis 3,8kW (4-polig)



WWW.OLIVIBRA.COM



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

AB LAGER LIEFERBAR



2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG



# AUSTRAGSHILFEN

## BELÜFTER

### Vibrationsbelüfter: VB

für trockene Pulver-Einsetzbar in der Nahrungsmittel- oder Chemiebranche Die schnellste Entladegeschwindigkeit



### Belüftungskissen: I100

Zement und Kalk geringer Luftverbrauch, lässt ein Luftbett entstehen, auch als Nachrüstung möglich, mit externem Montagebausatz



### Belüftungsdüsen: U

Zement und Kalk geringer Luftverbrauch, lässt ein Luftbett entstehen, auch als Nachrüstung möglich



## AIR JET

### Luftkanone: GUNJET PG

für unregelmäßige und leichte Schüttgüter geeignet Kompaktes Design schnellste Entladegeschwindigkeiten



## PNEUMATISCHE KREISSCHWINGER VIBRATIONSMOTOR

Wartungsfrei, hohe Leistungsfähigkeit, geringer Luftverbrauch, eloxiertes Aluminiumgehäuse

### Turbine: OT

Lebensmittelindustrie ölfrei hohe Leistungsfähigkeit



### Rollen: OR

hygroskopische Pulver hohe Temperaturen



### Kugel: S

Trockene Pulver und Granulate überall einsetzbar



## PNEUMATISCHE LINEARSCHWINGER VIBRATIONSMOTOR

### Einzelschlag: PS

Trockene und feuchte Pulver elektro-pneumatische Ausführung



### Dauerschlag: P

Hygroskopische, klebende und feuchte Pulver hohe Temperaturen.



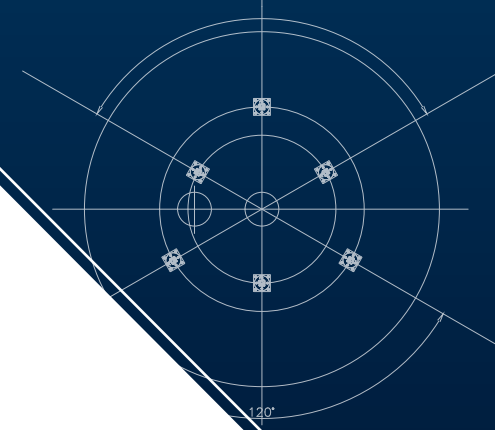
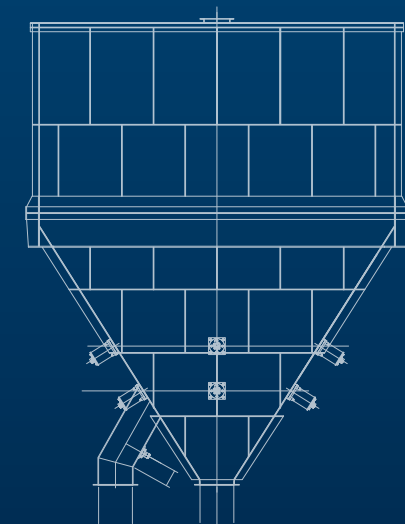
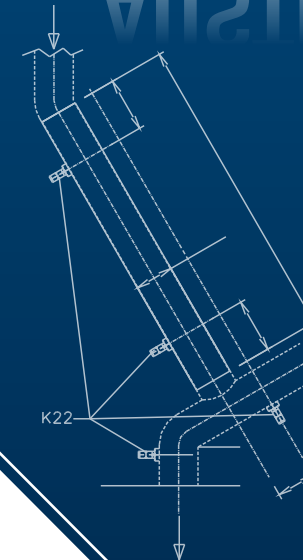
### Gedämpfter: K

Hygroskopische, feuchte Pulver und Granulate Sauber und leise.



### Einstellbar gedämpfter: F

Hygroskopische, feuchte Pulver und Granulate einstellbare Kraft und Vibrationsfrequenz.



## Hydraulischer VIBRATIONSMOTOR

### Hydraulischer: MVO

hygroskopische, feuchte, klebende Pulver und Granulate hohe Kraft und Leistungsfähigkeit Dauerbetrieb, robust und sicher einfache Installation kompaktes Design.



WWW.OLIVIBRA.COM