



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

PRONTA CONSEGNA



2 ANNI DI GARANZIA



5 ANNI DI GARANZIA



PRONTA CONSEGNA



# MOTOVIBRATORI

## MVE Standard

**Soluzione efficiente, pronto a magazzino**

Trasporto, selezione, alimentazione, svuotamento tramogge.

Settori: alimentare, edile, minerario, fonderia.  
Da 0,04 a 13,9 kW (2-4-6-8 poli).



## MVE-Exe Sicurezza Aumentata

**Sicuro in ambienti pericolosi**

Selezione, alimentazione, svuotamento tramogge.

Settori: alimentare, minerario, chimico.  
Da 0.16 a 7.60 kW (2-4-6-8 poli).



## MVE-Exd Antideflagrante

**Sicuro in ambienti estremamente pericolosi**

Selezione, trasporto, alimentazione.

Settori: petrolio, gas, minerario.  
Da 0.35 a 3.6 kW (2-4-6-8 poli)..



## MVE-Micro

**Corpo monolitico sigillato**

Svuotamento tramogge, compattazione.

Settori: alimentare, plastico, chimico.  
Da 0.03 a 0.07 kW (2 poli), 1Ph e 3Ph..



## OWC Supporti Oscillanti

**Sospensioni elastiche per dispositivi vibranti**

Applicazioni: vibrovagli, alimentatori, essiccatoi, tavole di compattazione e macchine vibranti.

Settori: cave, minerario, plastica, chimico, riciclaggio, agroalimentare. Portata da 5 kg a 1.600 kg.



## MVE-SS Stainless Steel

**Specifico per applicazioni in processi alimentari**

Alimentazione, trasporto, selezione, smistamento.

Settore: processo alimentare.  
Da 0.12 a 0.77 kW (4-6-8 poli).



## MVE-FD Flanged Drive

**Progettato per vagli vibranti orizzontali e inclinati**

Vibratori applicati a macchinari per la lavorazione di aggregati, terra e minerali

Settori: cave, miniere, riciclaggio.  
Da 2.5 a 8 kW (6-8 poles).



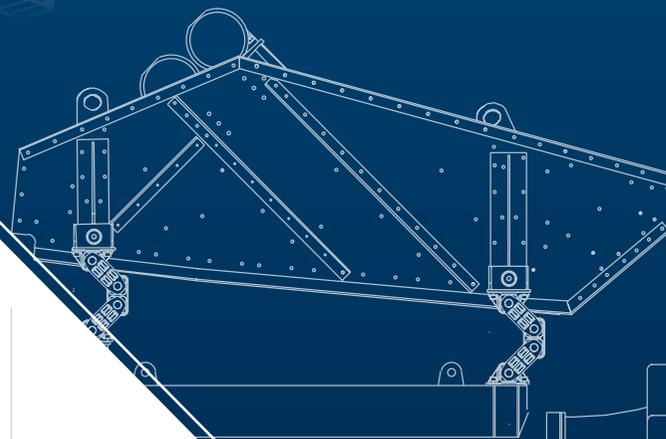
## MVE-F Flangiato

**La soluzione migliore per macchine vibranti circolari**

Sbavatura, pulitura, lucidatura, asciugatura.

Settori: ceramiche e tutti gli altri settori industriali.

Da 0.3 a 2.5 kW (2-4-6 poli).



## MVE-DC

### Corrente Continua

**Protezione IP 66, resistente a colpi accidentali**

Pompe per calcestruzzo.  
Da 0.08 a 0.16 kW, 12V e 24V

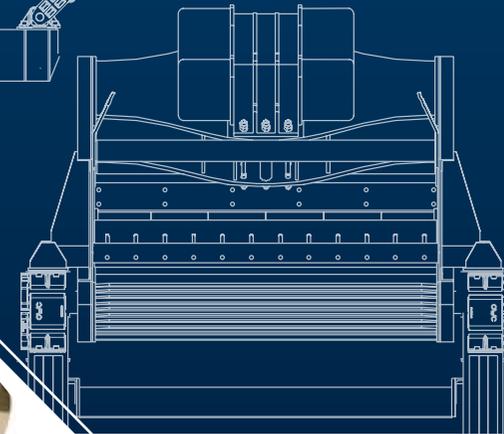


## MVE-SV Vibratore per Vagli

**Progettato per installazioni senza alcuna trave di sostegno**

Applicazioni di vagliatura

Settori: cave, miniere, petrolifero.  
Da 2.2 a 3.8 kW (4 poli).



WWW.OLIVIBRA.COM



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

PRONTA CONSEGNA 

2 ANNI DI GARANZIA 

5 ANNI DI GARANZIA 

PRONTA CONSEGNA 

# FLOW AIDS

## AERATORI

### Vibro-Aeratori: VB

Polveri secche.  
Utilizzabile anche nel settore alimentare e chimico.  
Il più veloce a scaricare il materiale.



### Piastre di fluidificazione: I100

Cemento, calce.  
Basso consumo d'aria, crea un letto fluido da interno.  
Disponibile kit di montaggio esterno.



### Ugelli di fluidificazione: U

Cemento, calce.  
Basso consumo d'aria, crea un letto fluido.



## AIR JET

### Cannoni ad aria: PG

Materiali di forma irregolare, fibrosi e fiocchi  
Design compatto.  
Veloce scarico del materiale.



## VIBRATORI PNEUMATICI ROTAZIONALI

Manutenzione non necessaria; corpo alluminio anodizzato; alte prestazioni; basso consumo d'aria.

### Turbina: OT

Settore alimentare.  
Lubrificazione non necessaria  
Alte prestazioni



### Rullo: OR

Polveri igroscopiche  
Resistente ad alte temperature



### Sfera: S

Polveri secche e materiali granulari.  
Diversi campi di utilizzo.



## VIBRATORI PNEUMATICI LINEARI

### Impatto Singolo: PS

Polveri secche e umide.  
Elettrovalvola integrata.



### Impatto Continuo: P

Polveri igroscopiche, appiccicose e umide.  
Resistente ad alte temperature.



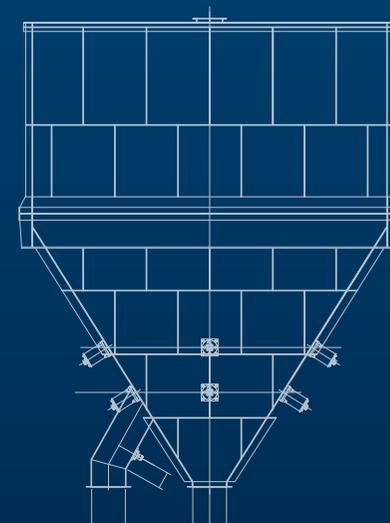
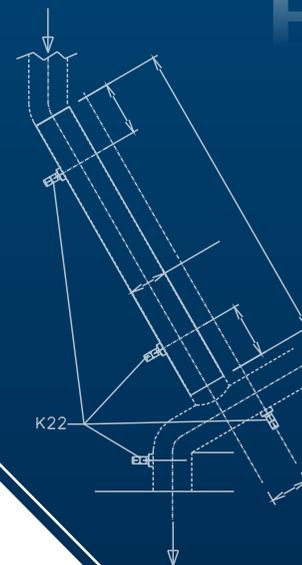
### Flottante: K

Polveri igroscopiche e fini.  
Materiali granulari.  
Pulito, silenzioso.



### Flottante Registrabile: F

Polveri igroscopiche e fini.  
Materiali granulari.  
Forza e frequenza di vibrazione regolabili.



## VIBRATORI IDRAULICI

### MVO

Polveri igroscopiche, umide, appiccicose e granuli.  
Alte prestazioni e forza.  
Utilizzo in continuo, robusto e sicuro, facile da installare  
Design compatto.



WWW.OLIVIBRA.COM