



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

PRONTA CONSEGNA 

2 ANNI DI GARANZIA 

5 ANNI DI GARANZIA 

PRONTA CONSEGNA 

MOTOVIBRATORI

MVE Standard

Soluzione efficiente, pronto a magazzino

Trasporto, selezione, alimentazione, svuotamento tramogge.

Settori: alimentare, edile, minerario, fonderia.
Da 0,04 a 13,9 kW (2-4-6-8 poli).



MVE-Exe Sicurezza Aumentata

Sicuro in ambienti pericolosi

Selezione, alimentazione, svuotamento tramogge.

Settori: alimentare, minerario, chimico.
Da 0.16 a 7.60 kW (2-4-6-8 poli).



MVE-Exd Antideflagrante

Sicuro in ambienti estremamente pericolosi

Selezione, trasporto, alimentazione.

Settori: petrolio, gas, minerario.
Da 0.35 a 3.6 kW (2-4-6-8 poli)..



MVE-Micro

Corpo monolitico sigillato

Svuotamento tramogge, compattazione.

Settori: alimentare, plastico, chimico.
Da 0.03 a 0.07 kW (2 poli), 1Ph e 3Ph..



OWC Supporti Oscillanti

Sospensioni elastiche per dispositivi vibranti

Applicazioni: vibrovagli, alimentatori, essiccatoi, tavole di compattazione e macchine vibranti.

Settori: cave, minerario, plastica, chimico, riciclaggio, agroalimentare. Portata da 5 kg a 1.600 kg.



MVE-SS Stainless Steel

Specifico per applicazioni in processi alimentari

Alimentazione, trasporto, selezione, smistamento.

Settore: processo alimentare.
Da 0.12 a 0.77 kW (4-6-8 poli).



MVE-FD Flanged Drive

Progettato per vagli vibranti orizzontali e inclinati

Vibratori applicati a macchinari per la lavorazione di aggregati, terra e minerali

Settori: cave, miniere, riciclaggio.
Da 2.5 a 8 kW (6-8 poles).



MVE-F Flangiato

La soluzione migliore per macchine vibranti circolari

Sbavatura, pulitura, lucidatura, asciugatura.

Settori: ceramiche e tutti gli altri settori industriali.

Da 0.3 a 2.5 kW (2-4-6 poli).



MVE-DC

Corrente Continua

Protezione IP 66, resistente a colpi accidentali

Pompe per calcestruzzo.
Da 0.08 a 0.16 kW, 12V e 24V

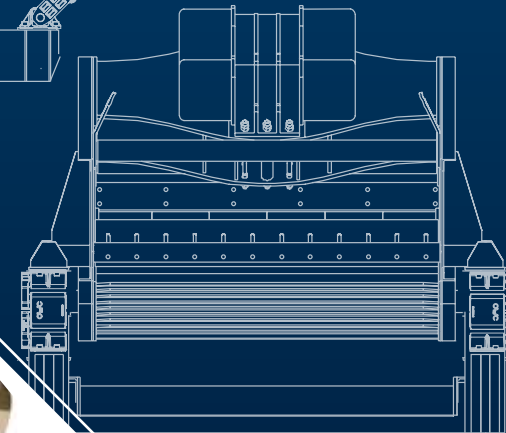


MVE-SV Vibratore per Vagli

Progettato per installazioni senza alcuna trave di sostegno

Applicazioni di vagliatura

Settori: cave, miniere, petrolifero.
Da 2.2 a 3.8 kW (4 poli).



WWW.OLIVIBRA.COM



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

PRONTA CONSEGNA



2 ANNI DI GARANZIA



5 ANNI DI GARANZIA



PRONTA CONSEGNA



FLOW AIDS

AERATORI

Vibro-Aeratori: VB

Polveri secche.
Utilizzabile anche nel settore alimentare e chimico.
Il più veloce a scaricare il materiale.



Piastre di fluidificazione: I100

Cemento, calce.
Basso consumo d'aria, crea un letto fluido da interno.
Disponibile kit di montaggio esterno.



Ugelli di fluidificazione: U

Cemento, calce.
Basso consumo d'aria, crea un letto fluido.



AIR JET

Cannoni ad aria: PG

Materiali di forma irregolare, fibrosi e fiocchi
Design compatto.
Veloce scarico del materiale.



VIBRATORI PNEUMATICI ROTAZIONALI

Manutenzione non necessaria; corpo alluminio anodizzato; alte prestazioni; basso consumo d'aria.

Turbina: OT

Settore alimentare.
Lubrificazione non necessaria
Alte prestazioni



Rullo: OR

Polveri igroscopiche
Resistente ad alte temperature



Sfera: S

Polveri secche e materiali granulari.
Diversi campi di utilizzo.



VIBRATORI PNEUMATICI LINEARI

Impatto Singolo: PS

Polveri secche e umide.
Elettrovalvola integrata.



Impatto Continuo: P

Polveri igroscopiche, appiccicose e umide.
Resistente ad alte temperature.



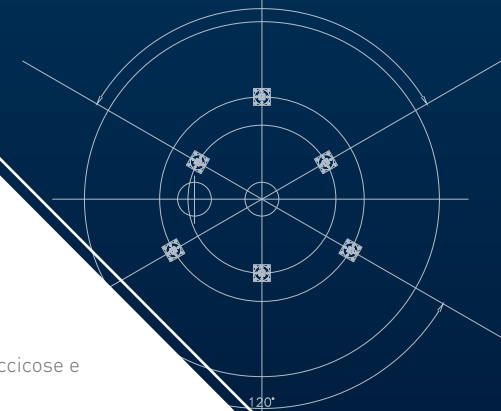
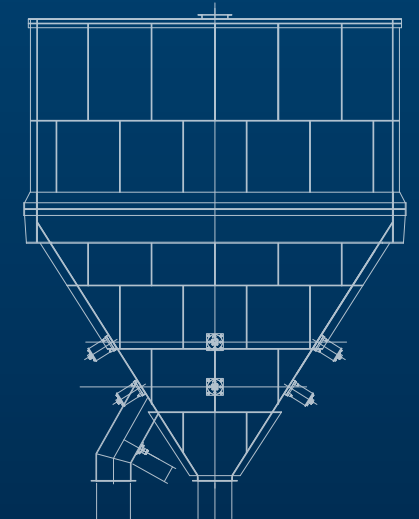
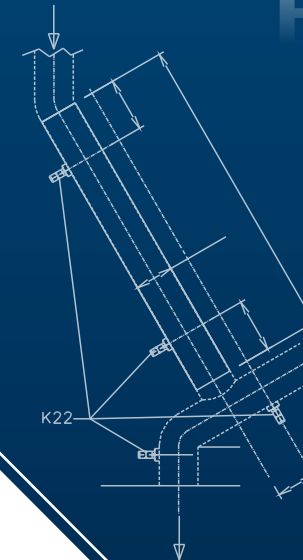
Flottante: K

Polveri igroscopiche e fini.
Materiali granulari.
Pulito, silenzioso.



Flottante Registrabile: F

Polveri igroscopiche e fini.
Materiali granulari.
Forza e frequenza di vibrazione regolabili.



VIBRATORI IDRAULICI

MVO

Polveri igroscopiche, umide, appiccicose e granuli.
Alte prestazioni e forza.
Utilizzo in continuo, robusto e sicuro, facile da installare
Design compatto.



WWW.OLIVIBRA.COM