



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

ENTREGA INMEDIATA



2 AÑOS DE GARANTÍA



5 AÑOS DE GARANTÍA



ENTREGA INMEDIATA



MOTOVIBRADORES

MVE Estándar

Solución eficiente, entrega inmediata

Para el Transporte, cribado, alimentación y descarga de tolvas.

Sectores: Alimentario, construcción, minería y fundición.

Desde 0.04 hasta 13,9 kW (2-4-6-8 polos)



MVE- Exe Seguridad Incrementada

Seguridad en ambientes peligrosos

Cribado, alimentación, vaciado de tolva.

Sectores: alimentación, minería, química.

De 0,16 a 7,6 kW (2-4-6-8 polos).



MVE-Exd Antideflagrante

Seguridad en ambientes extremadamente explosivos

Cribado, transporte, alimentación.

Sectores: petróleo y gas, minería.

De 0,35 a 3,6 kW (2-4-6-8 polos)



MVE-Micro

Cuerpo sellado de una única pieza

Tolva de vaciado, compactación.

Sectores: alimentario, plásticos, químicos.

De 0,03 a 0,07 kW (2 polos), 1Ph, 3Ph



OWC Suspensiones Oscilantes

Suspensiones elásticas para equipos vibrantes

Aplicaciones: cribas vibrantes, alimentadores, escurridores,

mesas de compactación y máquinas vibrantes.

Sectores: canteras, minería, plástico, químico,

reciclaje, procesamiento de alimentos.

Desde 5 kg hasta 1.600 kg de capacidad de carga.



MVE-SS Acero Inoxidable

Específico para aplicaciones de procesamiento de alimentos

Alimentación, transporte, cribado, clasificación.

Sector: procesamiento de alimentos.

De 0,12 a 0,77 kW (4-6-8 polos).



MVE-FD Flanged Drive

Diseñado para cribas vibrantes horizontales e inclinadas

Máquinas vibrantes y equipos para agregados, procesamiento de tierra y minerales.

Sectores: cantera, minería.

De 2,5 a 8 kW (6-8 polos).



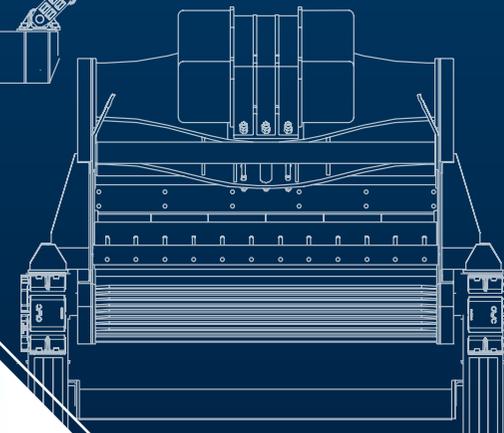
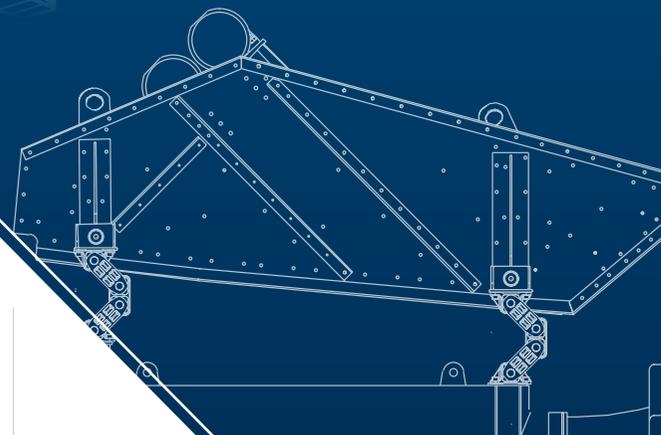
MVE-F Brida

La mejor solución para máquinas vibrantes circulares

Desbarbado, pulido, abrillantado, secado.

Sectores: cerámica y todos los demás sectores industriales.

De 0,3 a 2,5 kW (2-4-6 polos).



MVE-DC Corriente Continua

Protección IP 66.

resistente a choques accidentales

Ideal para bombas de hormigón.

De 0.08 a 0.16 kW, 12V y 24V.



MVE-SV Vibrador Largo

Diseñado para ser instalado sin ninguna viga de apoyo

Aplicaciones de cribado

Sectores: cantera, minería, petróleo.

De 2,2 a 3,8 kW (4 polos).



WWW.OLIVIBRA.COM



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

ENTREGA INMEDIATA



2 AÑOS DE GARANTÍA



SISTEMAS DE AYUDA A LA DESCARGA

AIREADORES

Vibrofluidificadores: VB

Polvos secos.
Compatibilidad con alimentario y productos químicos.
La descarga más rápida.



Paneles de aireación: I100

Cemento, cal.
Bajo consumo de aire, crea lechos fluidos, adecuado para el reequipamiento.
Kit de montaje externo.



Inyectores de aireación: U

Cemento, cal.
Bajo consumo de aire, crea lechos fluidos, adecuada para el reequipamiento.



DISPARO DE AIRE

Cañones de aire: GUNJET PG

Para materiales de formas irregulares y fibras ligeras.
Diseño compacto.
La descarga más rápida.



VIBRADORES NEUMÁTICOS ROTATIVOS

Turbina: OT

Libres de mantenimiento; Cuerpos de aluminio anodizado.
Alto rendimiento; Bajo consumo de aire.



Rodillo: OR

Ambiente alimentario.
No requiere aire lubricado.
Alto rendimiento.



Bola: S

Polvos Higroscópico.
Alta temperatura.



VIBRADORES NEUMÁTICOS LINEALES

Impacto único: PS

Polvos secos y húmedos.
Bobina integrada.



Impacto Continuo: P

Higroscópico, pegajoso y polvos húmedos.
Alta temperatura.



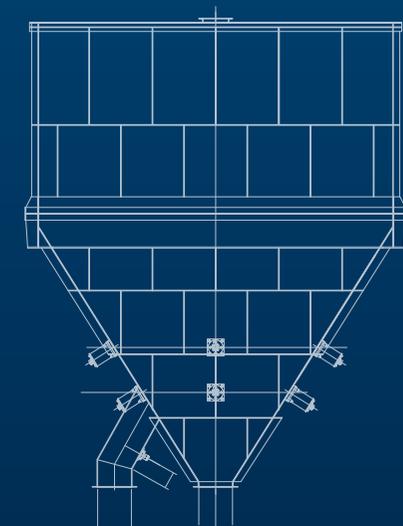
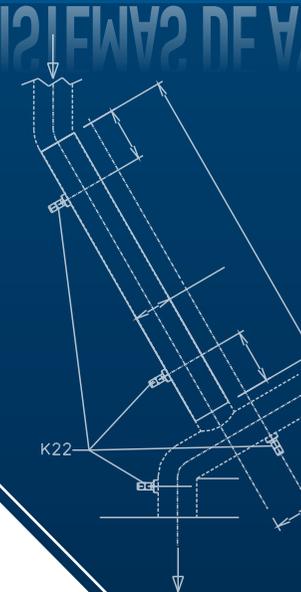
Amortiguado: K

Higroscópico, polvo y materiales granulados.
Limpio, silencioso.



Ajustable Amortiguado: F

Higroscópico, polvo y materiales granulados.
Fuerza y frecuencia de vibración ajustable.



HIDRÁULICO VIBRADOR

Hidráulico: MVO

Polvos higroscópicos, húmedos, pegajosos y materiales granulados.
Alta fuerza y rendimiento,
Servicio continuo, robusto y seguro.
Fácil de instalar.
Diseño compacto.



WWW.OLIVIBRA.COM