



BETON KONSOL DASYONU

BETON SIKI TIRMA Ç N V BRATÖRLER







Giri

Vibrasyon teknolojisinde dünya lideri.....	4
Teknik özellikler ve standart uygulamalar.....	6
Ürün yelpazesine genel bakış.....	7
Sertifikalar ve uyumluluk	10
Vibratörler nasıl seçilir?	12
İsteğe Bağlı Ekipman	13

Dahili vibratörler

Dahili elektrikli vibratörler	14
Frekans ve gerilim dönüştürücüleri	16
Dahili dönüştürücülü iç vibratörler	18
Tabanca kabızlı iç vibratörler.....	20
Dahili pnömatik vibratörler	22

Harici vibratörler

Harici elektrikli vibratörler	24
Harici pnömatik vibratörler	28
Harici vibratörler için sabitleme sistemleri	30
MSP-4 Çoklu priz paneli	31

Sistem tasarımı

Harici vibrasyon sistemleri	32
Pnömatik güç kaynağına sahip vibrasyon sistemleri	36
İnovasyon ve araştırma	37

laveler

Kullanım için ipuçları ve tavsiyeler
Teknik çizimler



Vibrasyon teknolojisinde dünya lideri

3 BÖLÜMÜMÜZ

MÜŞTERİLERE TÜM GEREKSİNİMLER İÇİN EN UYGUN ÇÖZÜMLERİ SUNAR

ENDÜSTRİYEL VİBRATÖRLER



Elektrikli vibratörler ve salınımlı montaj parçaları Titreşimli ekipmanlar için.

AKIŞ YARDIMCILARI



Tüm akışkanlık sorunlarını çözmek için elektrikli ve pnömatik vibratörler

BETON SIKIŞTIRMA



Beton sıkıştırma için yüksek frekanslı vibratörler, dönüştürücüler ve aksesuarlar.



1960 yılında Milano'da kurulan OLI, olağanüstü bir gelişim göstererek **dünyanın en çok satan Endüstriyel Vibratör üreticisi konumunu sağlamıştır**. Şirket, **24 Ticari İştiraki, 70'ten fazla yerel depo ve 4 üretim tesisi** ile küresel varlığını genişletmiştir.

Başlangıçta beton sıkıştırma için daldırma vibratörlerine odaklanan OLI, vibrasyon teknolojisinde küresel bir lider haline geldi. Çok çeşitli **elektrikli ve pnömatik iç ve dış vibratörler** sunan OLI, dinamik pazar taleplerine uyum sağlamak için performans ve güvenilirliği kusursuz bir şekilde birleştiriyor.

OLI, dünya çapındaki müşterilerinin **en üst düzey ürünlere** ve desteğe anında erişmesini sağlayarak **hızlı stok teslimatına** ve benzersiz

teknik yardıma öncelik vermek için iş stratejisini geliştirmiştir. Olağanüstü müşteri hizmetleri, verimli sipariş işleme ve yüksek kaliteli ürün ve hizmetlere evrensel erişim ile karakterize edilen OLI'nin faaliyetlerinin temel taşıdır.

Şirket, müşteri ihtiyaçlarını verimli ve güvenli bir şekilde karşılamak için gereken **uzmanlığı sunmaya hazır, küresel olarak sertifikalı yönetim tarafından desteklenen uzman mühendislerden oluşan bir ekibe** sahiptir.

OLI sadece en son teknolojiye sahip ekipman sağlamayı taahhüt etmekle kalmıyor, aynı zamanda vibrasyon teknolojisi sektöründeki liderliğini korumayı ve sürekli olarak yeni standartlar belirlemeyi amaçlayan **yenilikçi ürünler geliştirmede** de ön sıralarda yer alıyor.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART UYGULAMALAR

Mükemmel beton sıkı tırma için bilmeniz gereken her şey

Beton konsolidasyonunda vibrasyon neden gereklidir?

Taze beton, sınırlı akışkanlık nedeniyle kendiliğinden sıkışamaz; vibrasyon uygulanması (iç veya dış) iç sürtünmeyi azaltarak uygun akış ve sıkıştırmaya olanak tanır.

Bu nedenle vibrasyon, güçlü, dayanıklı ve estetik açıdan zarif beton elemanlar elde etmede önemli bir adımdır.

Malzeme, vibrasyon sayesinde aşağıdakileri sağlar:

- Sıkışan hava kabarcıklarının serbest bırakılması, yoğunluğun ve kıvamın iyileştirilmesi.
- Agregaların eşit dağılımı ile boşlukların azaltılması ve homojenliğin artırılması.
- Betonun donatı çubuklarına ve gömülü bileşenlere daha iyi yapışması.

Vibrasyonun beton kalitesi üzerindeki faydaları:

- Daha yüksek mekanik mukavemet ve yük taşıma kapasitesi.
- Daha düşük gözeneklilik, malzemeyi daha su geçirmez ve agresif maddelere karşı daha dayanıklı hale getirir.
- Donatı yakınında veya yapı içinde çatlak veya boşluk olmaması.
- Hassas şekil ve boyutlar sağlayan mükemmel kalıp doldurma.
- Mimari veya açık beton için ideal olan iyileştirilmiş yüzey kalitesi.
- Daha uzun kullanım ömrü ve zaman içinde üstün dayanıklılık.

Beton konsolidasyonu için OLI vibratör türleri

İç Vibratörler (Poker veya Daldırma Vibratörleri)



Betonla doğrudan temas

Poker vibratörleri veya daldırma vibratörleri olarak da bilinen bu aletler betonla doğrudan temas için tasarlanmıştır.

Esnektirler, kullanımı kolaydır ve endüstriyel zeminler, duvarlar ve kolonlar, kirişler ve döşemelerin sıkıştırılması için idealdir.

Bu tür sıkıştırma, doğrudan iç vibrasyon olarak adlandırılır çünkü vibratör doğrudan taze betona daldırılarak derin ve düzgün bir konsolidasyon sağlanır.

Harici Vibratörler (Elektrikli veya Pnömatik Vibratörler)



Betonla dolaylı temas

Harici vibratörler hem şantiyede hem de prekast beton üretiminde, özellikle açıkta kalan veya mimari yüzeyler için kullanılır.

Bu durumda, titreşim kalıplar veya kalıp sistemleri aracılığıyla dolaylı olarak iletilir ve şunları sağlar: olağanüstü yüzey kalitesi, eleman boyunca tutarlı

yoğunluk, hava koşullarına ve agresif ortamlara karşı direnç.

Bu vibratörler, hassasiyet ve yüzey kalitesinin çok önemli olduğu prefabrik paneller, borular, bloklar ve yapısal elemanlar için idealdir.



ÜRÜN YELPAZES NE GENEL BAKI

Beton konsolidasyonu için tasarlanmış OLI vibratör serisi

Her beton uygulaması için verimli, güvenilir ve çok yönlü çözümler

OLI, beton konsolidasyonu için özel olarak tasarlanmış eksiksiz bir yüksek performanslı vibratör yelpazesi sunar.

Ürünlerimiz, ister yerinde inşaat ister prefabrik beton üretimi için olsun, optimum sıkıştırma, daha yüksek mukavemet ve üstün yüzey kalitesi sağlar.

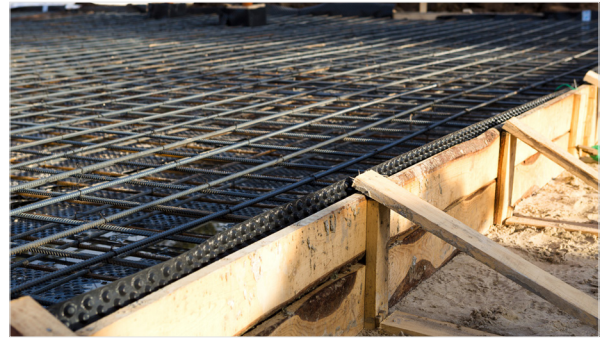
Her OLI vibratörü, gelişmiş İtalyan tasarımını küresel teknik destekle birleştirerek verimlilik, güvenilirlik ve dayanıklılık sağlamak için tasarlanmıştır.

Uygulamalar

Beton sıkıştırma amaçlı OLI vibratörleri, her türlü üretim ve inşaat ihtiyacını karşılamak üzere tasarlanmıştır:



Prekast paneller, bloklar, traversler, borular ve mimari elemanların **endüstriyel üretimi**. Her boyuttaki titreşimli masalarda, kalıplarda ve kalıp sistemlerinde kullanın.



Temellerin, kolonların, duvarların, döşemelerin **yerinde** dökümü.

Kalite için üretildi, performans için tasarlandı

Vibrasyon teknolojisinde 50 yılı aşkın deneyime sahip OLI, mühendislikte mükemmelliği küresel destekle birleştiriyor.

Her vibratör sıkı kalite kontrolünden geçer ve CE, ATEX ve IEC standartlarına uygundur; böylece en zorlu ortamlarda bile güvenilirlik sağlar.

OLI'nin misyonu basittir: **Müşterilerin mükemmel beton konsolidasyonu elde etmelerine yardımcı olmak. Her zaman, her yerde.**

Do ru sıkı tırma çözümü için OLI'nin uzmanlığına güvenin

OLI, hem iç hem de dış **beton vibratörlerinden oluşan eksiksiz bir ürün yelpazesini** tasarlayıp üretiyor ve en yüksek performans, güvenilirlik ve kullanım kolaylığını sağlıyor.

İster **şantiyede** ister **prefabrik beton tesisinde** çalışıyor olun, OLI her uygulama için doğru ekipmanı ve teknik rehberliği sağlar.

Dahili vibratörler

İç vibratörler (poker vibratörler olarak da bilinir), sıkışan havayı çıkarmak ve maksimum yoğunluğu sağlamak için doğrudan taze betonun içinde kullanılır.

OLI, farklı şantiye koşullarına ve beton karışımlarına uygun çeşitli modeller sunar.

FOTO	SERİ	ÖZELLİKLER	FAYDALAR
	Entegre dönüştürücülü yüksek frekanslı iç vibratör EWO	Yüksek frekans (200 Hz / 12.000 vpm). Güvenilir endüksiyon motoru, çift yalıtım. Birden fazla hortum ve başlık boyutuyla mevcuttur. Kalıp koruması için isteğe bağlı kauçuk kapaklar.	Yüksek verimlilikle yoğun şantiye kullanımı için üretilmiştir. Entegre veya ayrı dönüştürücülerle sunulur. Duvarlar, temeller, kirişler ve döşemeler için idealdir. Sürekli titreşim ile kullanımı kolay.
	Yüksek frekanslı iç vibratör VH	Çeşitli başlık çapları ve hortum uzunlukları mevcuttur. Derin konsolidasyon için güçlü titreşim genliği.	Yüksek verimlilikle yoğun şantiye kullanımı için üretilmiştir. Duvarlar, temeller, kirişler ve döşemeler için idealdir. Zorlu koşullarda güvenilir performans için üretilmiştir.
	Tabanca kabzası VHPG	VHPG versiyonu, daha iyi ergonomi ve operatör güvenliği için koruyucu bir muhafaza ve tutamak içerir.	Genel şantiye kullanımı için kompakt ve sağlam. Küçük ve orta ölçekli projeler için mükemmel sıkıştırma. Kolay çalıştırma ve sorunsuz kullanım.
	PNÖMATİK iç vibratörler VHA	Minimum hareketli parçaya sahip basit tasarım. Dayanıklı, az bakım gerektiren çalışma. 6 m'ye kadar hortum uzunlukları mevcuttur.	Basıncılı hava bulunan bölgeler veya sahalar için idealdir. Dar alanlarda kolay kullanım için kompakt ve hafif. Maksimum güvenlik için elektrikli parça yok.

Dönü türücüler

OLI konvertörleri, yüksek frekanslı iç ve dış vibratörleri çalıştırmak için gerekli frekans ve voltajı sağlar. Dağıtım

şebekelerine veya jeneratörlere bağlanmak üzere tasarlanmıştır.

FOTO	SERİ	ÖZELLİKLER	FAYDALAR
	Elektrik frekans dönüştürücüleri CM	Güvenli çalışma için 42 V / 200 Hz çıkış. Eş zamanlı kullanım için isteğe bağlı çoklu priz panelleri.	Bir veya birden fazla vibratör için kompakt, taşınabilir üniteler. IP44 korumalı, sürekli çalışma için üretilmiştir. Tek fazlı veya üç fazlı versiyonları mevcuttur.

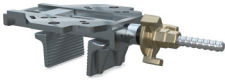
Harici vibratörler

Harici vibratörler, prekast beton elemanların düzgün bir şekilde sıkıştırılmasını sağlamak için kalıplara, kalıp sistemlerine veya titreşimli masalara monte edilir.

OLI, gücü esneklikle birleştiren elektrikli ve pnömatik çözümler sunar.

FOTO	SERİ	ÖZELLİKLER	FAYDALAR
	Elektrikli harici vibratörler MVE-HF	IP66 koruma derecesi. S1 görevinde sürekli çalışma. Bölge 22 için isteğe bağlı ATEX sertifikalı versiyonlar. Hassas sıkıştırma için ayarlanabilir merkezkaç kuvveti.	Prekast beton elemanlar, titreşimli masalar ve kalıplar için. Duvarlar, paneller, borular, traversler ve bloklar için tutarlı titreşim sağlar. 300 kg'dan 2.400 kg'ın üzerine kadar merkezkaç kuvvetlerinde mevcuttur.
	Pnömatik harici vibratörler HFP	Bakım gerektirmeyen çalışma. Patlayıcı veya ıslak ortamlarda güvenlidir. OLI kelepçe sistemleri kullanılarak hızlı kurulum.	Endüstriyel tesisler veya elektrik olmayan alanlar için idealdir. Sağlam ama hafif, çeşitli kalıp şekilleri ve malzemeleri için uygundur. Yüksek frekanslı titreşim sağlar.

Aksesuarlar ve montaj sistemleri

FOTO	SERİ	ÖZELLİKLER
	Kelepçe CLW	Ahşap kalıplar için.
	Kelepçe CLS	Çelik kalıplar için.
	Kızak CRS	Prekast kalıplar için.
	MSP-4	4 vibratöre kadar güç dağıtımı. Üç fazlı frekans dönüştürücülerle (CMT) birlikte.
	Kauçuk Kapaklar	Tüm iç vibratör serileri için hızlı bağlantı parçaları ve esnek hortumlar mevcuttur.



SERT F KALAR VE UYUMLULUK

Tüm OLI beton sistemlerinde garanti edilen güvenlik ve kalite

OLI'de ürün güvenliği, güvenilirlik ve kalite, beton sıkıştırma çözümlerimizin merkezinde yer almaktadır. Tüm ekipmanlarımız, maksimum performans,

operatör güvenliği ve dayanıklılık sağlamak için en katı uluslararası standartlara ve direktiflere tam uyumlu olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.

Dahili elektrikli vibratörler



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/35/AB

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
VH VHP VHN VHPG	CE	Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1

Dahili pnömatik vibratörler



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
VHA	CE	AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB

Frekans ve voltaj dönü türücüler



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/35/AB

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
CM	CE	Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: EN ISO 12100-1, EN 12100-2, CEI EN 60745-1, CEI EN 60745-2-12

Dahili dönü türücülü iç vibratörler



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
EWO	CE	Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: IEC60745-1, IEC 60745-2-12



DAH L ELEKTR KL V BRATÖRLER



Şunlara göre "Tip B" uygunluk beyanı: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
MVE-HF	CE	Şunlara göre "Tip B" uygunluk beyanı: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1
	Ex	II3D Ex tc IIIC Tx IP66 Potansiyel olarak patlayıcı atmosferlerde kullanılması amaçlanan ekipman ve koruyucu sistem (22. Bölge) - Direktif 2014/34/EU Temel Sağlık ve Güvenlik Gereklere Uyumluk EN 60079-0, EN 60079-31
	cULUS	UL1446 ve CSA 22.2 No 0-10'a uygundur

HAR C PNÖMAT K V BRATÖRLER



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
HFP	CE	AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB
	Ex	I M2 Ex h I 150°C Mb II 2G Ex h IIC T6 GB, 2D Ex h IIIC T80°C Db

Kontrol paneli



AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU

ÜRÜNLER	SERTİFİKASYON	ULUSLARARASI STANDART
MOBİL veya SABİT	CE	Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: CEI EN 61439-1 2012-02, CEI EN 61439-2 2012-02, CEI EN 60204-1 2006-09, UNI EN ISO 13849-1 2016-01, UNI EN ISO 13849-2 2013-03

Sürekli uyumluluk taahhüdü

OLİ, gelişen uluslararası düzenlemelere uyum sağlamak için üretim ve test süreçlerini sürekli olarak güncellemektedir.

Bu taahhüt, ister yerinde beton vibrasyonu ister

prefabrik üretim için tasarlanmış olsun, her OLİ ürününün tamamen uyumlu, güvenli ve her ortamda kullanıma hazır olmasını sağlar.



V BRATÖRLER NASIL SEÇİLİR?

Her beton uygulaması için doğru vibrasyon çözümü

OLI, her tür projede maksimum sıkıştırma, mukavemet ve yüzey kalitesi sağlamak için tasarlanmış, beton konsolidasyonu için eksiksiz bir vibrasyon sistemleri yelpazesi sunar.

İster şantiyede beton döküyor ister bir tesiste prekast elemanlar üretiyor olun, OLI optimum sonuçlar elde etmek için doğru teknolojiyi sunar.

İki uygulama alanı, tek hedef: **mükemmel beton**

Beton konsolidasyonu, dayanıklı ve yüksek kaliteli yapıların elde edilmesinde önemli bir adımdır.

OLI, çalışma ortamına ve kalıp tipine bağlı olarak iki ana vibrasyon çözümü sunar:



Şantiyeler



**Dahili vibratörler
Frekans ve voltaj dönüştürücüler**

OLI, şantiyeler için iç vibratörler (poker vibratörler), frekans ve gerilim dönüştürücüler ve zorlu koşullarda bile sıkıştırmayı hızlı, etkili ve kullanımı kolay hâle getiren taşınabilir vibrasyon sistemleri tasarlar ve tedarik eder.

Faydalar:

- Mükemmel beton yoğunluğu ve yüzey kalitesi
- Hava kabarcıklarının ve boşlukların hızlı bir şekilde giderilmesi
- Sürekli çalışma için sağlam ve güvenilir ekipman



Prekast beton vibrasyonu



**Harici vibratörler
Vibrasyon sistemleri**

OLI, endüstriyel üretim ortamları için, prekast beton elemanlara özel olarak geliştirilmiş kalıp ve kalıp titreşim sistemlerine yönelik çok çeşitli harici vibratörler sunmaktadır.

Faydalar:

- Tutarlı ürün kalitesi ve boyutsal doğruluk
- Yüksek verimlilik ve daha kısa döngü süreleri
- Her kalıp veya kalıp sistemi boyutu için uyarlanabilir sistemler

novasyon, güvenilirlik ve küresel destek

Vibrasyon teknolojisinde onlarca yıllık deneyime sahip olan OLI, İtalyan mühendisliğini dünya çapında bir servis ağıyla birleştiriyor.

Her ürün verimlilik, dayanıklılık ve kolay bakım sağlayacak şekilde tasarlanmıştır ve müşterilerin kendi

özel uygulamaları için en uygun sistemi seçmelerine yardımcı olan yerel uzmanlar tarafından desteklenir.

OLI olarak sadece vibrasyon ekipmanı tedarik etmiyoruz, daha güçlü, daha hızlı ve daha iyi inşa etmenize yardımcı olacak eksiksiz beton sıkıştırma çözümleri sunuyoruz.



OLI Beton Ürünleri için Seçenekler ve Aksesuarlar

OLI, beton sıkıştırma sistemlerinin performansını, çok yönlülüğünü ve dayanıklılığını artırmak için tasarlanmış eksiksiz bir opsiyonel özellik ve aksesuar yelpazesi sunar.

İster şantiyede ister prefabrik üretimde çalışıyor olun, doğru aksesuarları seçmek güvenli çalışma, daha kolay kurulum ve daha iyi sıkıştırma sonuçları sağlar.

TEKNİK DESTEK

Doğru aksesuarların seçilmesi, beton sıkıştırma işleminin kalitesi, verimliliği ve dayanıklılığı açısından önemli bir fark yaratabilir.

OLI'nin teknik ekibi, özel danışmanlık sağlamak ve uygulamanız için en uygun aksesuarları seçmenize yardımcı olmak için hizmetinizdedir.

İç Vibratörler için Seçenekler

Farklı hortum uzunlukları	Lastik kapak	Filtreli hızlı bağlantı parçaları
İç vibratörler için çeşitli uzunluklarda hortumlar mevcuttur; bu da karmaşık sahalarda veya derin yapılarda çalışırken daha fazla esneklik sağlar.	Tüm dahili elektrikli vibratörler (VH, EWO, VHPG), vibrasyon kafasını korumak ve kalıplarla temas hasarını önlemek için kauçuk bir kapakla donatılabilir.	Sadece VHA için. Entegre filtreli hızlı bağlantı parçaları kurulumu ve bakımı kolaylaştırarak temiz hava akışı ve optimum vibratör performansı sağlar.

Harici Vibratörler için Aksesuarlar

CLW - Ahşap kalıplar için kelepçe	CLS - Çelik kalıplar için kelepçe	CRS - Çelik kalıplar için kızak
Güvenlik kablosu dahil hızlı montaj sistemi. Galvanizli çelik kaplama. OLI elektrikli ve pnömatik vibratörlerle uyumludur. Doka, Peri, Meva, Paschal, Noe, Hünnebeck ve benzeri sistemler için uygundur.	Güvenlik kablosu ile güvenli sabitleme dahildir. Galvanizli çelik kaplama. Şantiye uygulamalarında çelik kalıplar için tasarlanmıştır Doka Framax XLife, Peri Trio, Meva Mammut ve benzeri sistemler için uygundur	Prekast uygulamalar için idealdir. Harici vibratörlerin hızlı konumlandırılmasını ve kolay çıkarılmasını sağlar. Vibratör boyutlarına uyacak şekilde çeşitli boyutlarda mevcuttur

Elektrikli aksesuarlar

MSP-4 çoklu priz paneli	ŞALTER KUTUSU
Bu dağıtım paneli, aynı anda 4 adede kadar harici vibratörün bağlanmasına olanak tanır (modele bağlı olarak). Hem mobil hem de sabit kurulumlarda güvenilir güç dağıtımı, kolay kontrol ve basitleştirilmiş kablolama sağlar.	Güvenliği ve kullanıcı kolaylığını artıran, vibratörlerin uzaktan etkinleştirilmesine ve kontrol edilmesine olanak tanıyan isteğe bağlı bir basmalı düğme kontrol kutusu.

Elektrikli ve Pnömatik Sistemler için Özellikler

Reçine dolgu terminal kutulu güç kablosu ve fişi	Hava dağıtım sistemleri
Hem elektrikli hem de pnömatik yüksek frekanslı vibratörler için sunulan bu seçenek güvenliği, neme karşı korumayı ve mekanik stres direncini artırır.	OLI ayrıca ana hatlar, küresel vanalar, bağlantı parçaları ve solenoid vanalar dâhil olmak üzere isteğe bağlı hava dağıtım ağırları da tedarik ederek tutarlı vibrasyon performansı için optimum hava akışı sağlar.



DAH L ELEKTR KL V BRATÖRLER

Endüstriyel zeminlerin, duvarların, kolonların, döşemelerin vb. inşasında esnek ve kullanımı kolay titreşim sistemleri gereklidir.

Bu tür durumlarda genellikle yüksek frekanslı daldırma vibratörleri kullanılır; bunlar "titreşimli iğneler" olarak da adlandırılır. Betonla doğrudan temas ederler; bu nedenle dahili doğrudan vibrasyondan bahsediyoruz.

VH VİBRATÖRLERİNİN ÇALIŞMA ŞEKLİ

Eksantrik bir ağırlık titreşen kafa (iğne) içerisinde yer alır; bu da üç fazlı asenkron bir AC motorunun çalıştırdığı döner bir şafta sabitlenmiştir. Dönüş sırasında ağırlığın eksantrikliği titreşen kafada rotasyonel hareketler oluşturur.

Sağlamlık ve sabit dönüş hızı, betonun sıkıştırılmasında temel faktörlerdir: Hız ve merkezkaç kuvvetindeki düşüş, üretilen ürünün kalitesini büyük ölçüde azaltır.

VH, betonun sıkıştırılması için uygun olan sağlam ve güvenilir bir üründür ve sürekli çalışmaya uygundur.

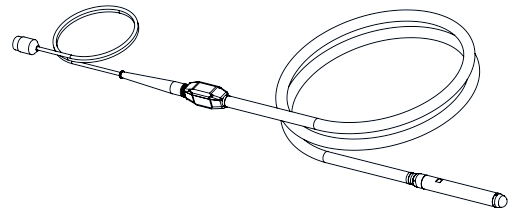
Önemli:

VH, 50/60 Hz ana frekansları 200 Hz'e dönüştüren elektrikli veya elektronik dönüştürücüler tarafından çalıştırılmalıdır. Bu, titreşim kafasının uygun sıkıştırma için ideal olan 12.000 vpm titreşim hızına ulaşması için gereklidir.



Avantajlar

- » Aşırı ısınma olmaması
- » Kolay bakım
- » Vibratör kafasının uzun ömürlü olması
- » %100 Su Geçirmez



**MAKS MUM DAYANIKLILIK
YÜKSEK PERFORMANS**



VH

Dahili elektrikli vibratörler



VHP



VHN

Model	CF	Anma akımı *	Anma gücü [42V]	Etki çapı *	Genlik	Ses seviyesi	Sıkıştırma gücü *	BOYUT SPESİFİKASYONLARI			
								Kafa Çapı	Kafa Uzunluğu	Kafa Ağırlığı	Toplam Ağırlık
								mm	mm	kg	kg
VHN 38	1.700	8	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	10.6
VHN 50	3.080	11	0.6	60	2.0	76	25	50	403	4.4	14.8
VHN 59	4.560	12	0.9	80	2.3	76	35	59	420	6.8	17.4
VHP 50	3.760	15	0.9	70	2.1	76	40	50	468	5.4	16.4
VHP 59	5.640	17	1.1	90	2.4	79	45	59	498	8.2	19.6
VHP 65	7.330	24	1.3	110	2.6	79	50	65	484	9.4	22.4

VH - İÇ ELEKTRİKLİ VİBRATÖRLER

UYGULAMA	Beton sıkıştırma
TARİF	Yüksek performans, tutarlı hızlar ve olağanüstü aşınma direnci ile karakterize edilen beton konsolidasyonu için dahili elektrikli vibratörler

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ	Sürekli S1
GİRİŞ	42V - 3 fazlı - 200Hz
NOMİNAL FREKANS	12.000 vpm
İZOLASYON SINIFI	F (T° maks = 155 °C)
TERMİK ŞALTERLER	Statörün içinde. Maks T °C = 150 °C
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-20 °C ila +40 °C
KAFA	N.2 bilyalı rulmanlar VHN 38 / VHN 50 / VHN 59 - N.4 bilyalı rulmanlar VHP 50 / VHP 59 / VHP65 Koruma sınıfı IP68 VHN için sertleştirme işlemi ve VHP için krom kaplama
ŞALTER KUTUSU	Conta ile birlikte poliamit (naylon + %30 fiberglas), kablo koruma, sarı renk IP66 koruma Sürekli kullanım için tasarlanmış; yıpranma ve aşınmaya dirençli
ÇALIŞTIRMA HORTUMU	Dahili tekstil takviyeli 5 m SBR lastik hortum
GÜÇ KABLOSU	3 pinli fişi (42V - 3 fazlı, IP44) olan 10 m neopren elektrik kablosu H07RN-F
FİNİSAJ	TİTREYEN BAŞLIK: çelik (VHN), kromat (VHP) ŞALTER KUTUSU: sarı renk Ral 1007
SERTİFİKALAR	 AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/35/AB Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
SEÇENEKLER	Lastik kapak 10 metreye kadar hortum uzunluğu



Lastik kapak



FREKANS VE GER L M DÖNÜ TÜRÜCÜLER

Dahili titreşen iğnelere, düşük voltaj ve yüksek frekansta üç fazlı bir elektrik hattı üzerinden güç beslenmesi gerekir; bu nedenle bir voltaj ve frekans konvertörü kullanılması gereklidir.

Elektromekanik döner konvertörlerde birbirlerine bağlanmış bir motor ve jeneratör yer alır. Motor, elektrik enerjisini mekanik enerjiye çevirir. Jeneratör de mekanik enerjiyi elektrik enerjisine çevirir. Böylece gereken voltaj ve frekans elde edilir (42 Volt - 200 Hz).

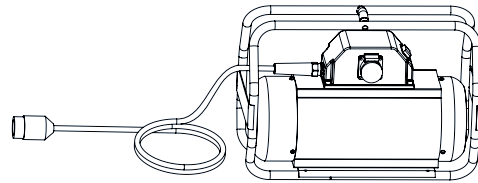
CM serisinin dönüştürücüleri, aynı anda ve sürekli bir döngüde bir veya daha fazla yüksek frekanslı iç vibratörü beslemek üzere tasarlanmıştır; güvenilir ve dayanıklıdır, bakım gerektirmezler.

Minimal tasarım ve kullanılan malzemeler **dış temizliği kolaylaştırırken**, özel dahili hava kanalı sistemi **aşırı ısınmayı önler**.
Seri, **1 ila 4 dalgıç vibratörü besleyebilen birkaç modelden oluşur.**



Avantajlar

- » Aşırı ısınma olmaması
- » Bakım gerektirmemesi
- » Optimal soğutma
- » Kolay temizleme



UZUN ÖMÜR
OPTİMUM SOĞUTMA

**CM**

Frekans ve gerilim dönü türücüleri - sadece 50 Hz



CMM 11



CMM 15



CMM 25, CMT 25



CMT 55, CMT 85

Model	Çerçeve	Çıkış Noktaları	Elektrik Güç Kablosu	Ağırlık	GİRİŞ			ÇIKIŞ		
					Giriş Voltajı ve Frekansı	Akım	Güç	Çıkış Voltajı ve Frekansı	Akım	Güç
	Tip	N°	m	kg	V / f	A	kW	V / f	A	kVA
CMM 11	Tutamak	1	3.5	17	230V, 1 fazlı, 50Hz	2.5	0.5	42V ± %10 3 fazlı 200Hz	11	0.8
CMM 15	Tutamak	1	3.5	25		6	1.1		14	1.0
CMM 25	Çerçeve	2	3.5	34		10	1.8		25	1.8
CMT 25	Çerçeve	2	3.5	33	400V 3 fazlı 50Hz	5	2.8		25	1.8
CMT 35	Tekerlekli	3	5.0	41		6	3.3		36	2.6
CMT 55	Tekerlekli	3	5.0	50		9	5.0		55	4.0
CMT 85	Tekerlekli	4	5.0	56		12	6.6		85	6.2

UYUMLULUK TABLOSU						
Bağlanabilecek maksimum vibratör sayısı						
CMM 11	1x VHN 38	1x VHN 50	-	-	-	-
CMM 15	1x VHN 38	1x VHN 50	1x VHN 59	-	-	-
CMM 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 35	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	2x VHP 50	2x VHP 59	1x VHP 65
CMT 55	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	3x VHP 50	3x VHP 59	2x VHP 65
CMT 85	4x VHN 38	4x VHN 50	4x VHN 59	4x VHP 50	4x VHP 59	3x VHP 65

CM - FREKANS VE VOLTAJ DÖNÜŞTÜRÜCÜLER

UYGULAMA Beton sıkıştırma

TARİF Yüksek frekanslı beton vibratörlerine sürekli olarak güç sağlamak için özel tasarlanmış olan, kalıcı mıknatıslarla donatılmış frekans ve voltaj dönüştürücüleri.

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ Sürekli S1

İZOLASYON SINIFI F (T° Maks = 155 °C)

KORUMA Aşırı yük koruması

ÇALIŞMA SICAKLIĞI -20 °C ila +40 °C

BAĞLANTI KUTUSU Poliamit (nylon + %30 fiberglas), şalter ve soketlerle birlikte (42V üç fazlı, IP44 koruma)

GÜÇ KABLOSU Neopren elektrik kablosu H07RN-F fişle birlikte

FİNİSAJ Toz boya (gövde turuncu Ral 2009; fan kapakları, tekerlekler ve çerçeve siyah Ral 9007)

SERTİFİKALAR

AB yasal düzenlemesi ve mütekip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/35/AB
Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: EN ISO 12100-1, EN 12100-2, CEI EN 60745-1, CEI EN 60745-2-12TASARIM Pürüzsüz ve sağlam alüminyum gövde
Basınçlı havalandırma

Ç V BRATÖRLER

HAR C V BRATÖRLER

S STEM TASARIMI



DAH L DÖNÜ TÜRÜCÜLÜ Ç V BRATÖRLER

İnşaat alanlarında betonun konsolidasyonu sırasında hafif, esnek ve kullanımı kolay bir araca sıkça ihtiyaç doğar; bu aracın **ortak tek fazlı güç hatlarına (230 veya 110 Volt, 50/60 Hz) doğrudan bağlanabilmesi de gerekir.**

EWO ürün gamı bu ihtiyacı karşılamak için bir çözüm sunar: Tek fazlı giriş voltajını (230V veya 110V, 50/60 Hz), 12,000 vpm elde edebilmek için gerekli üç fazlı voltaja (230 V, 200 Hz) dönüştürebilecek, **entegre bir elektronik frekans dönüştürücüsüyle donatılmış yüksek frekanslı daldırmalı vibratörler.**

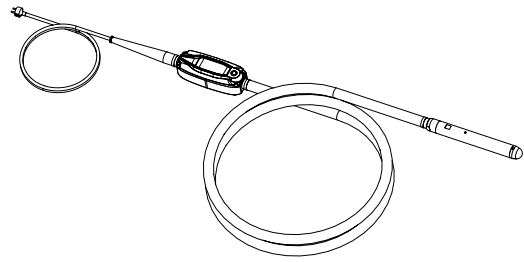
Elektromekanik konvertörlerin güç sağladığı yaygın kullanılan titreşen iğnelerle kıyaslandığında EWO vibratörlerinin bazı avantajları vardır:

- **Hafif** ve esnektirler .
- Sabit çıkış frekansı, maksimum merkezkaç kuvvetini ve dolayısıyla **yüksek ve tutarlı bir performansı** korur.
- Kısa devreye, aşırı sıcaklığa, aşırı gerilime ve nominal değerlerin üstünde veya altında aşırı akıma karşı **koruma** vardır .



Avantajlar

- » Güvenilir
- » Emniyetli ve kullanımı kolay
- » Aşırı ısınma olmaması
- » Kolay bakım



KOMPAKT ÇÖZÜM



EWO

Dahili dönü türücülü iç vibratörler



EWO 38C

Model	CF	Anma Akımı *	Anma Gücü [230V]	Etki Çapı *	Genlik	Ses Seviyesi ***	Sıkıştırma Gücü **	BOYUT SPESİFİKASYONLARI			
								Kafa Çapı	Kafa Uzunluğu	Kafa Ağırlığı	Toplam Ağırlık****
								mm	mm	kg	kg
EWO 38C	1.700	1.5	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	14.5
EWO 50C	3.760	2.7	0.9	70	2.1	76	40	50	468	5.2	20.0
EWO 59C	5.640	3.0	1.1	90	2.4	79	45	59	499	8.2	22.8
EWO 65C	7.330	4.5	1.3	110	2.6	79	50	65	484	9.4	24.8

* Amper değerlendirmesi için merkezkaç kuvvetine bakın

** Ölçüler beton kalitesine ve kalınlığına göre değişir

**** Ambalaj dâhildir.

*** 1 m mesafede ölçülmüştür

Model	Giriş Voltajı	Giriş Frekansı	Giriş Amperi
Converter 230	230V ±%10 1 faz	50/60Hz	5.5 A

EWO - DAHİLİ DÖNÜŞTÜRÜCÜLÜ İÇ VİBRATÖRLER

UYGULAMA Beton sıkıştırma

TARİF Güç besleme kablosuna entegre edilmiş kompakt frekans konvertörleriyle donatılmıştır; yüksek santrifüj kuvvetleri, sabit hızlar ve aşınmaya karşı yüksek direnç özelliklerine sahiptir

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ	Sürekli S1
GİRİŞ	230 V ± %10 50/60 Hz -1 faz
NOMİNAL FREKANS	12.000 vpm
MOTOR YALITIM SINIFI	F (T° maks = 155 °C)
KORUMA SINIFI	Kafa koruma IP68 Konvertör koruma IPX8 İnvertör; aşırı akım, aşırı voltaj, aşırı sıcaklıklar ve kısa devrelere karşı korumalıdır. Bir arızanın varlığı LED ışık ile gösterilir.
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-5 °C ila +55 °C
KAFA	Ömür boyu yağlanmış 4 makaralı rulman ile donatılmıştır Sertleştirme işlemi (EWO 38C), krom kaplama (EWO 50C, EWO 59C, EWO 65C)
ENTEGRE ŞALTER	Güçlendirilmiş bir conta ile birlikte
KORUMA HORTUMU	Tekstil takviyeli 5 m SBR lastik hortum
GÜÇ KABLOSU	CEE 7/4 (SCHUKO) 220V 2P+1G 16A fişli 10 m neopren elektrik kablosu H07RN-F
KONVERTÖR	Sağlam dökme alüminyum kutu Ergonomik ve hafif (3 Kg)
İNVERTÖR	Özel bir reçine ile tropikleştirilmiş ve titreşime, neme ve darbelere karşı korunmuş
FINİSAJ	Ral 2009 turuncu boya ve krom kaplama
SERTİFİKALAR	AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: IEC60745-1, IEC 60745-2-12
SEÇENEKLER	Lastik kapak 10 metreye kadar hortum uzunluğu

Herhangi bir garanti veya beyan içermeksizin sunulan bu bilgiler, herhangi bir yönlendirme amacını taşımaz ve hiçbir kullanım lisansı oluşturmaz. OLI'nin elindeki en güncel bilgilere göre doğrudur veya doğru olduğuna inanılan kaynaklardan edinilmiştir. Bu nedenle OLI hiçbir yasal sorumluluk üstlenmez.



TABANCA KABZALI Ç V BRATÖRLER

Zeminler veya döşemeler gibi ince **beton katmanları için kısa**, hafif ve manevra kabiliyeti yüksek bir vibratör gereklidir. Tüm bu durumlar için ideal çözüm, **tabanca kabzalı bir poker kullanmaktır**.

Operatör, tabancada bulunan bir anahtar aracılığıyla vibratörü gerektiği gibi etkinleştirebilir ve devre dışı bırakabilir ve şantiyede **kolayca hareket edebilir**.

Düşük voltajlı bir iğne (42V) ile **en yüksek güvenlik seviyesi** sağlanırken, yüksek hız (12.000 vpm) sayesinde mükemmel sıkıştırma ve estetik sonuçlar elde edilir.

Önemli:

VHPG, 50/60 Hz şebeke frekansını **200 Hz** 'e dönüştüren elektrikli ve elektronik dönüştürücülerle çalıştırılmalıdır; bu, titreşim kafasının uygun sıkıştırma için ideal olan 12.000 vpm titreşim hızına ulaşması için gereklidir.



Avantajlar

- » Kompakt çözüm
- » Hafif
- » Vibratör kafasının uzun ömürlü olması



KULLANIMI KOLAY



VHPG

Tabanca kabzalı iç vibratörler



Model								BOYUT SPESİFİKASYONLARI			
	CF	Anma akımı *	Anma gücü (42V)	Etki çapı *	Genlik	Ses seviyesi	Sıkıştırma gücü *	Kafa Çapı	Kafa Uzunluğu	Kafa Ağırlığı	Toplam Ağırlık
	N	A	kW	cm	mm	dB A	m3/s	mm	mm	kg	kg
VHPG 38	1.700	8	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	7.4
VHPG 50	3.080	11	0.6	60	2.0	76	25	50	403	4.4	9.4
VHPG 59	4.560	12	0.9	80	2.3	76	35	59	420	6.8	11.8

* Ölçümler betonun kalitesine ve kalınlığına göre değişir.

** Makaralı rulmanlarla donatılmıştır

VHPG - TABANCA KABZALI İÇ VİBRATÖRLER

UYGULAMA	Beton sıkıştırma
TARİF	Beton konsolidasyonu için, yüksek performans, istikrarlı hızlar ve aşınmaya karşı dikkat çekici direnç özelliklerine sahip olan dahili yüksek frekanslı elektrikli vibratörler.

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ	Sürekli S1
GİRİŞ	42V - 3 fazlı - 200Hz
NOMİNAL FREKANS	12.000 vpm
İZOLASYON SINIFI	F (T° maks = 155 °C)
TERMİK ŞALTERLER	Statörün içinde. Maks T °C = 150 °C
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-20 °C ilt +40 °C
KAFA	Bilyalı rulman: n.2 VHPG 50 / VHPG 59 - n.4 VHPG 38
PLASTİK TUTAMAK	Kablo korumalı tutamak, yeşil renk IP54 koruma
ÇALIŞTIRMA HORTUMU	Dahili tekstil takviyeli 0.8 m SBR lastik hortum
GÜÇ KABLOSU	3 pinli fişi (42V - 3 fazlı, IP44) olan 10 m neopren elektrik kablosu H07RN-F
FİNİSAJ	TİTREŞİMLİ BAŞLIK: krom boyalı
SERTİFİKALAR	 AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/35/AB Uygunluk şu standart belgelerine göre doğrulanmıştır: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
SEÇENEKLER	Lastik kapak





DAH L PNÖMATİK VİBRATÖRLER

VHA, güvenli koşullar altında **yüksek çalışma verimliliği ile yüksek çalışma frekansı** sağlamak için tasarlanmış güvenilir bir vibrasyon sistemidir. Bu nedenden ötürü, laboratuvar testlerinden ağır altyapı projelerine kadar her türlü sıkıştırma işlemi için idealdir.

Hortumun içinde hareketli parça yoktur, bu da operatörün ellerinde ve kollarında daha az titreşim olması ve daha uzun kullanım ömrü anlamına gelir.

Pnömatik bir vibratör olan **VHA elektriğe ihtiyaç duymaz** ve hatta aşırı ısınma olmadan beton dışında bile çalışabilir. Bu sayede zorlu çalışma koşullarında bile iş kesintileri yaşanmaz.

Kullanım kolaylığı ve **bakım gerektirmemesi**, VHA'yı elektrik olmadığında beton sıkıştırmak için mükemmel bir çözüm haline getirir.



Avantajlar

- » Yüksek verimlilikte çalışma
- » Kesintisiz çalışma
- » Bakım gerektirmeme
- » Emniyetli



ELEKTRİK GEREKTİRMEZ



VHA

Dahili pnömatik vibratörler



Model	CF	Titreşim	Çalışma Basıncı	Hava Tüketimi	BOYUT SPESİFİKASYONLARI		
	N	vpm	bar	l/dak	Kafa Çapı	Kafa Uzunluğu	Toplam Ağırlık
					mm	mm	kg
VHA 40	2.712	22.000	6.5	500	40	230	4.0
VHA 50	5.627	17.000	6.5	800	50	250	5.8
VHA 60	9.321	12.000	6.5	900	60	290	7.6
VHA 80	15.829	11.000	6.5	1.300	80	330	14.2

VHA - DAHİLİ PNÖMATİK VİBRATÖRLER

UYGULAMA Beton sıkıştırma

TARİF Beton konsolidasyonu için yüksek frekanslı dahili pnömatik vibratörler

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ	Sürekli
ÇALIŞMA BASINCI	6,5 bar
HAVA BESLEMESİNİN KALİTESİ	5.4.4
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-10°C / +60°C
MAKS. SES SEVİYESİ	99 dB (A)
TEKNOLOJİ	Eksantrik rotor
KAFA MALZEMESİ	Çelik
FINİSAJ	Krom
ÇALIŞTIRMA HORTUMU	Dahili tekstil takviyeli 2 m SBR lastik hortum
SERTİFİKALAR	 AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB
SEÇENEKLER	Farklı hortum uzunlukları (6 metreye kadar) Filtre de içeren hızlı bağlantı parçaları

Ç V BRATÖRLER

HAR C V BRATÖRLER

S STEM TASARIMI



HAR C ELEKTR KL V BRATÖRLER

Yüksek kaliteli elektrikli vibratörler **estetik açıdan mükemmel ve hava olaylarına karşı dirençli** yüksek kalitede ürünler (çıplak beton) elde etmek için inşaat alanlarında ve prekast imalat tesislerinde kullanılır. Titreşim, kalıplar vasıtasıyla **dolaylı** olarak betona iletilir.

Harici vibratörler de aynen dahili vibratörler gibi, üç fazlı bir elektrikli motor tarafından tahrik edilen eksantrik bir kütlenin dönüşüyle elde edilen titreşim prensibine dayanır.

Düşük hızlı (3,000 rpm) titreşim genellikle yüksek yoğunluklu ve reaktif olmayan betonlarda kullanılır; zira bu hızda titreşim agregaların süratle dağılmasına imkan verir.

Düşük yoğunluklu betonlarda ve yüksek yüzey kalitesinin gerektiği uygulamalarda yüksek hızda titreşim (6,000 veya 9,000 rpm) tavsiye edilir.

Hem frekansı hem de hızı (0 rpm'den 9,000 rpm'e kadar) ayarlama imkanı, ideal çalışma frekansının yakalanmasına imkan verir. Hem titreşim uygulanacak betonun tipine hem de kalıbın doğal rezonans frekansına bağlıdır.

OLI harici elektrikli vibratörleri **yüksek çalışma verimliliği ve kurulum kolaylığı** özelliklerine sahiptir. Özel olarak tasarlanmış bağlantı cihazları (çabuk bağlanmalı kısaçlar) sayesinde kurulum ve yeniden konumlandırma için gereken zaman azalır.

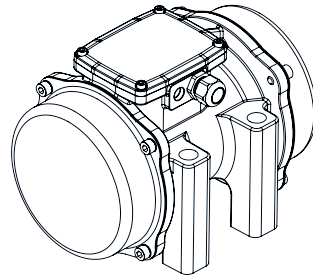
Bu titreşim sisteminin şu durumlarda kullanılması önerilir:

- Diğer sistemler ile titreştirilmesi zor olan yüksek inşaat elemanları ve dar duvarların (bölmeler, kolonlar, kirişler) sıkıştırılması gerektiğinde.
- Gövde içindeki donatı yoğunluğu yüksek olduğunda.

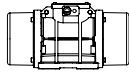


Avantajlar

- » ATEX sertifikası
- » Düşük gürültü seviyesi
- » Kurulumu kolay



AYARLANABİLİR FREKANS



MVE AYAKLI

Harici yüksek frekanslı vibratörler

A



B



C

Sınıf II Böl.2: Sıcak. Sınıf T4
ExII 3D Sıcak. Sınıf: 135 °C

Wm	Model	Ağırlık	Santrifüj Kuvveti	rpm
kgcm		kg	kg	
1.47	MVE 290/6N-HF-10A0	5	297	0-6,000
6.82	MVE 1530/6N-HF-38E0	12	1.384	0-6,000
7.32	MVE 1300/6N-HF-50A0	22	1.474	0-6,000
7.32	MVE 1300/6N-HF-53A0	30	1.474	0-6,000
7.32	MVE 2000/6N-HF-53A0	30	2.030	0-6,000
11.85	MVE 2400/6N-HF-53A0	30	2.383	0-6,000
4.70	MVE 2000/9N-HF-53A0	30	2.156	0-9,000

ELEKTRİKSEL SPEŞİFİKASYONLAR					
Giriş Gücü	Frekans	Nominal Akım A Maks.		COS Φ	Kablo Rakoru
kW	Hz	42V	220-240V/400-460V		Metrik
0.27	0-200	5	0.92/0.53	0.75	M20
1.00	0-200	15	2.80/1.62	0.89	M25
1.30	0-100	23	4.22/2.44	0.77	M25
1.30	0-100	23	4.22/2.44	0.77	M25
1.30	0-100	23	4.22/2.44	0.77	M25
1.60	0-200	24	4.38/2.53	0.91	M25
1.50	0-150	28	5.02/2.90	0.75	M25

NOT: Eğer vibratörlerin hepsi OLI'nin elektronik kontrol paneline bağlanırsa tümü değişken frekansta kullanılabilir.

			BOYUT SPESİFİKASYONLARI (mm)												
Model	Çizim	Büyük- lük	C	M	A	B	Ø G	Delik- ler	D	E	F	H	I	L	N
MVE 290/6N-HF-10A0	A	10A0	211	45	62-74 / 33	106 / 83-105	9-7	4	130	135	11	50	96	107	85
MVE 1530/6N-HF-38E0	B	38E0	255	43	90	154	18	4	187	195	121	89	174	169	156
MVE 1300/6N-HF-50A0	C	50A0	321	62	120	170	17	4	208	210	22	96	185	192	170
MVE 1300/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/6N-HF-53A0	C	53A0	391	62	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2400/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/9N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169

AYAKLI ELEKTRİK VİBRATÖRLER

UYGULAMA Beton sıkıştırma

TARİF Yüksek frekanslı elektrikli vibratör, ayaklı, harici uygulama

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ Sürekli S1

ÇOKLU VOLTAJ 3 fazlı 42V - 3 fazlı 230/400V (* voltaj toleransı ± %10)

DEĞİŞKEN FREKANS 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

ÇALIŞMA SICAKLIĞI -10 °C / +40 °C

MAKS. SES SEVİYESİ 1 metre mesafede 85 dB(A)

MALZEME Alüminyum veya dökme demir

FİNİSAJ Boyanmış: Turuncu RAL 2009

SERTİFİKALAR



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Potansiyel olarak patlayıcı atmosferlerde kullanılması amaçlanan ekipman ve koruyucu sistem (22. Bölge) - Direktif 2014/34/EU

Temel Sağlık ve Güvenlik Gerekliliklerine Uygunluk
EN 60079-0, EN 60079-31

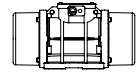
Şunlara göre "Tip B" uygunluk beyanı: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1



UL1446 ve CSA 22.2 No 0-10'a uygundur

SEÇENEKLER Güç kablosu ve reçineden fiş terminal kutusu

AKSESUARLAR Sabitleme takozları: CLW (Ahşap kalıplar için kelepçe); CLS (Çelik kalıplar için kelepçe) - sadece MVE 290/6N-HF-10A0

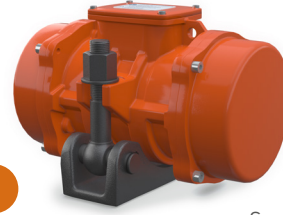


MVE KIZAK BA LANTILI

Harici yüksek frekanslı vibratörler



MVE 39 büyüklüğünde



MVE 50 büyüklüğünde

E

F

Sınıf II Böl.2: Sıcak. Sınıf T4
ExII 3D Sıcak. Sınıf: 135 °C



ELEKTRİKSEL SPESİFİKASYONLAR

Wm	Model	Ağırlık	Sabitleme	Santrifüj Kuvveti	rpm	Giriş Gücü	Frekans	Nominal Akım A Maks.	COS φ	Kablo Rakoru
kgcm		kg	Model	kg		kW	Hz	42V	230/400V	Metrik
6.82	MVE 1530/6N-HC-39A0	18	CRS059	1.384	0-6,000	1.0	0-200	15	2.80/1.62	M25
7.32	MVE 1300/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.474	0-6,000	1.3	0-100	23	4.22/2.44	M25
9.48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.907	0-6,000	1.3	0-100	23	4.22/2.44	M25
9.48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.907	0-6,000	1.6	0-200	24	4.38/2.53	M25
4.70	MVE 2000/9N-HC-50A0	28	CRS080	2.156	0-9,000	1.5	0-150	28	5.02/2.90	M25

* MVE 1300/6N-HC-50A0 eksantrik ağırlıklar %50'ye ayarlanmış olarak gelir. Wm ve santrifüj kuvveti için 6,000 rpm esas alınmıştır.

BOYUT SPESİFİKASYONLARI (mm)

Model	Çizim	Büyük- lük	C	M	A	B	Ø G	Delikler	D	E	F	H	I	L	N
MVE 1530/6N-HC-39A0	E	39A0	276	43	121	/	20	1	189	172	198	94.5	160	68	156
MVE 1300/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	24	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/9N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169

KIZAK BAĞLANTILI ELEKTRİKLİ VİBRATÖRLER

UYGULAMA Beton kalıplar

TARİF Yüksek frekanslı elektrikli vibratör, kızak bağlantılı, harici uygulama

ÖZELLİKLER

GÖREV DÖNGÜSÜ Sürekli S1

ÇOKLU VOLTAJ 3 fazlı 42V - 3 fazlı 230/400V (voltaj toleransı ± %10)

DEĞİŞKEN FREKANS 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

ÇALIŞMA SICAKLIĞI -10 °C / +40 °C

MAKS. SES SEVİYESİ 1 metre mesafede 85 dB(A)

MALZEME Dökme demir

FINİSAJ Boyanmış: Turuncu RAL 2009

SERTİFİKALAR



II3D Ex tc IIIC Tx IP66
Potansiyel olarak patlayıcı atmosferlerde kullanılması amaçlanan ekipman ve koruyucu sistem (22. Bölge) - Direktif 2014/34/EU
Temel Sağlık ve Güvenlik Gerekliliklerine Uygunluk
EN 60079-0, EN 60079-31



Şunlara göre "Tip B" uygunluk beyanı: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1



UL1446 ve CSA 22.2 No 0-10'a uygundur

SEÇENEKLER Güç kablosu ve reçineden fiş terminal kutusu

AKSESUARLAR Sabitleme takozları: CRS (çelik beton kalıplar için kızak).



Ç V BRATÖRLER

HAR C V BRATÖRLER

S STEM TASARIMI



HAR C PNÖMATİK V BRATÖRLER

Harici pnömatik vibratörlerin **elektriksel bileşenleri yoktur**.

Vibratörün içindeki rotorları çok yüksek bir hızda (genellikle 10,000 ila 17,000 vpm arasında) döndüren bir **hava kompresörü** ile çalıştırılırlar. Bu sayede her yöne yayılan dairesel bir titreşim elde edilir.

Optimum frekans agregaların boyutlarına göre değişir: Düşük bir frekans (yaklaşık 10,000 vpm) büyük granüllerin (çakıl ve mucur) titreştirilmesinde yararlıyken, yüksek bir frekans (yaklaşık 20,000 vpm) ise ince granüllerin (kum, çimento ve diğer) titreştirilmesinde yararlıdır.

Bunlar özellikle tünellerin, viyadüklerin ve köprülerin beton segmentlerinin inşa edilmesinde kullanılır.

OLI pnömatik vibratörlerinin **sağlam ve dayanıklı gövdeleri** duktıl dökme demirden yapılmıştır.

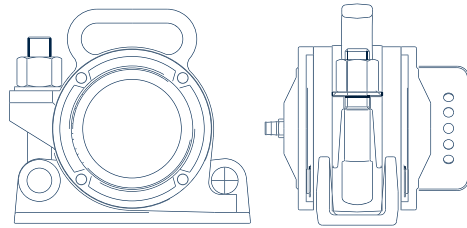
Yüksek güvenilirlik ve verimlilik özelliklerine ve **kompakt büyüklüğe** sahiptirler.

Aynen elektrikli vibratörler gibi, kolay hareket ettirilebilirlik sağlama amacıyla, çabuk bağlamalı kışkaçlar ile kalıplara civatayla tutturulabilir veya bağlanabilirler.

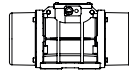
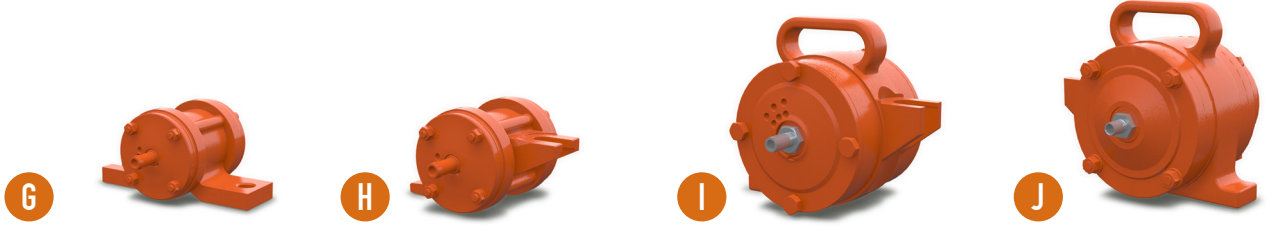


Avantajlar

- » Kullanımı kolay
- » Elektrikli bileşen olmaması
- » Bakım gerektirmeme



ETK L VE GÜVEN L R

**HFP****HAR C PNÖMATİK V BRATÖRLER**

								BOYUT SPESİFİKASYONLARI (mm)									
MODEL	Çizim	Çalışma Basıncı	Sabitlenme	Titreşim	Santr. Kuvvet	Hava Tüket.	Ses Seviyesi	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Ağırlık
		bar	Model	vpm	kg	l/dak	dB (A)										Kg
HFP 600P	G	6.5	Plaka	17.000	720	1.000	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	6.3
HFP 1000P		6.5	Plaka	16.500	1.122	1.100	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	7.2
HFP 1400P		6.5	Plaka	16.000	1.453	1.200	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	7.3
HFP 600C	H	6.5	CRS055	17.000	720	1.000	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	6.3
HFP 1000C		6.5	CRS055	16.500	1.122	1.100	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	7.2
HFP 1400C		6.5	CRS055	16.000	1.453	1.200	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	7.3
HFP 2721C	I	6.5	CRS080	16.000	2.753	1.600	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	14.0
HFP 4021C		6.5	CRS080	15.200	4.079	1.800	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	14.5
HFP 6021C		6.5	CRS080	14.500	5.673	1.800	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	16.6
HFP 4001C*	J	6.5	CRS080	10.200	4.079	1.800	90	215	235	-	-	180	-	24	84	15	16.0

* Sessiz model; 1 mt mesafede ölçülmüştür

HFP - HARİCİ PNÖMATİK VİBRATÖRLER

UYGULAMA Tesiste beton kalıplar
Prekast endüstrisinde beton kalıplar

ÖZELLİKLER

ÇALIŞMA BASINCI	6,5 bar
HAVA BESLEMESİNİN KALİTESİ	Sınıf 5.4.4
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	-10 °C / +60 °C
MAKS. SES SEVİYESİ	103 dB(A) Sessiz versiyon HFC 4001C: 1 metre mesafede 90 dB(A)
TEKNOLOJİ	Eksantrik rotor
MALZEMELER	Çelik ve dökme demir
FİNİSAJ	Boyanmış: Turuncu RAL 2009

SERTİFİKALAR

I M2 Ex h I 150°C Mb
II 2G Ex h IIC T6 GB, 2D Ex h IIIC T80 °C Db

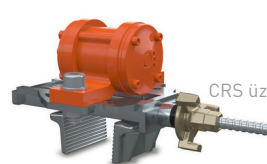


AB yasal düzenlemesi ve müteakip değişiklikler: 2023/1230 EC - 2014/34/AB

AKSESUARLAR

Sabitlenme sistemleri:
CLW (Ahşap kalıplar için kelepçe);
CLS (Çelik kalıplar için kelepçe);
CRS (Çelik beton kalıplar için kızak).

CLW üzerinde HFP model G



CRS üzerinde HFP model I



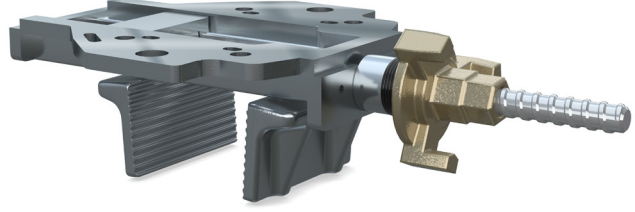


HAR C V BRATÖRLER Ç N SAB TLEME S STEMLER

CLW

AHŞAP KALIPLAR İÇİN KELEPÇE

UYGULAMA	Vibratörlerin ahşap kalıplara hızla monte edilmesi
EMNİYET KEMERİ	Dahil edilmiştir
FİNİSAJ	Galvanize
UYUMLU VİBRATÖRLER	Elektrikli: 30 boyuta kadar Pnömatik: plaka tipi



UYGUN OLDUĞU MODELLER (en yaygın)

DOKA	H20, Top50, FF20
PERI	VT20K, GT24, VARIO GT24
MEVA	H20
PASCHAL	H20
NOE	H20
HÜNNEBECK	H20, R24, GF24, ES24

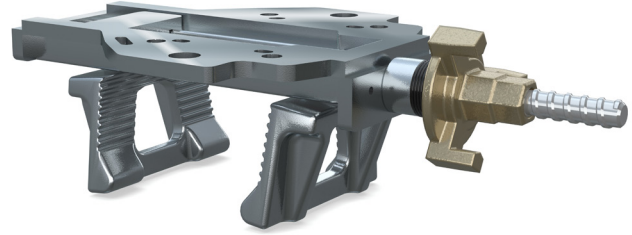
BOYUT SPESİFİKASYONLARI

Model	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık	Çoklu Taban Alanı (mm)			
	mm	mm	mm	kg	Elektrikli		Pnömatik	
CLW 002	389	291	122	7.4	65x106	135x115	90x125	180

CLS

ÇELİK KALIPLAR İÇİN KELEPÇE

UYGULAMA	Vibratörlerin çelik kalıplara hızla monte edilmesi
EMNİYET KABLOSU	Dahil edilmiştir
FİNİSAJ	Galvanize
UYUMLU VİBRATÖRLER	Elektrikli: 30 boyuta kadar Pnömatik: plaka tipi



UYGUN OLDUĞU MODELLER (en yaygın)

DOKA	Framax XLife, Alu Framax XLife
PERI	Trio
MEVA	StarTec, Mammut
NOE	NOEtop

BOYUT SPESİFİKASYONLARI

Model	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık	Çoklu Taban Alanı (mm)			
	mm	mm	mm	kg	Elektrikli		Pnömatik	
CLS 002	389	291	122	8.2	68x106	135x115	90x125	180

CRS

ÇELİK BETON KALIPLAR İÇİN KIZAK

UYGULAMA	Vibratörlerin çelik beton kalıplara hızla monte edilmesi
----------	--

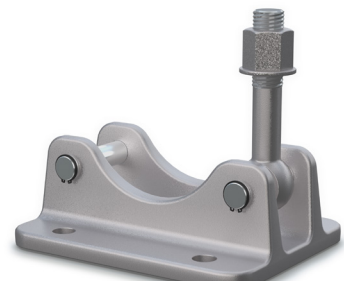
ŞUNLAR İÇİN UYGUNDUR

BETONARME KALIPLAR

Tüm OLI sabitleme sistemleri elektrikli ve pnömatik vibratörlerle kullanılmak üzere tasarlanmıştır



CRS 055 - CRS 080



CRS 059

BOYUT SPESİFİKASYONLARI

Model	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık	Yarıçap
	mm	mm	mm	kg	mm
CRS 055	180	105	140	3.5	55
CRS 059	200	160	174	5.5	59
CRS 080	230	85	184	5.8	80



MSP-4 ÇOKLU PR Z PANEL

Kalıp vibratörlerinin aynı anda ba lanması için

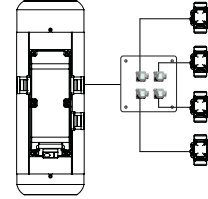


MSP-4 - OLI KONVERTÖRÜ CMT35'E BAĞLI

4 adete kadar elektrikli vibratör MVE 290/6'e güç sağlamak için uygundur

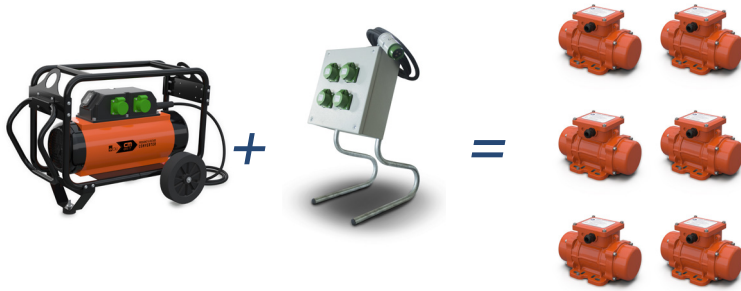


MONTAJ ŞEMASI

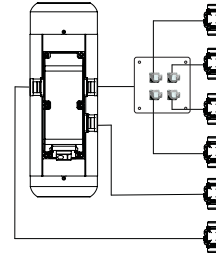


MSP-4 - OLI KONVERTÖRÜ CMT55'E BAĞLI

6 adete kadar elektrikli vibratör MVE 290/6'e güç sağlamak için uygundur

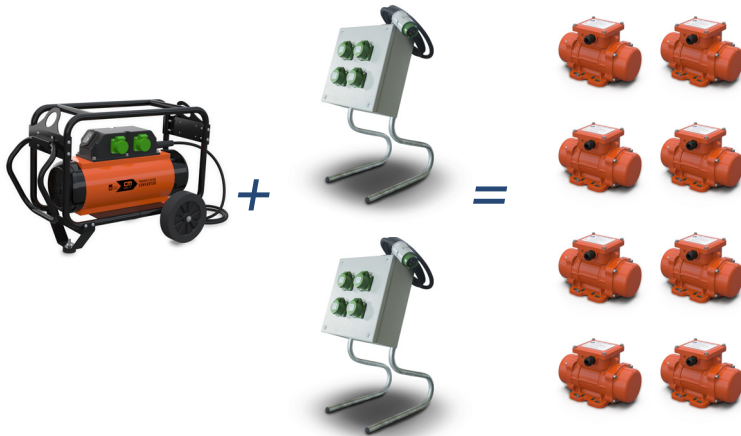


MONTAJ ŞEMASI

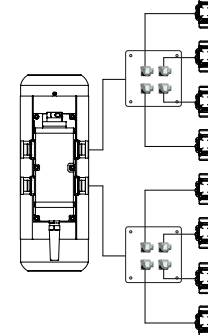


MSP-4 - OLI KONVERTÖRÜ CMT85'E BAĞLI

8 adete kadar elektrikli vibratör MVE 290/6'e güç sağlamak için uygundur



MONTAJ ŞEMASI



ÖNEMLİ

Kullanılmayan çıkış soketleri olsa bile asla montaj şemalarında önerilenden daha fazla vibratör bağlamayın.

ŞALTER KUTUSU KRV00095

Vibratörün daha iyi çalışması için ayrı olarak satın alınabilen özel basmalı düğme panelinin (şalter kutusunu kullanmak için) kullanılması tavsiye edilir.





HAR C V BRASYON S STEMLER

İnşaat sektöründe, yüksek mekanik performansa sahip kompakt, havasız beton sağlamak için etkili vibrasyon şarttır. OLI, konsolidasyon sürecini optimize etmek ve beton yapıların kalitesini artırmak için tasarlanmış **kapsamlı bir yüksek frekanslı harici vibrasyon sistemleri yelpazesi** sunar.

Beton konsolidasyon tesislerinin inşası için OLI'yi seçmeniz, **bu alanda kapsamlı ve uzun süreli uzmanlığa sahip özel bir teknik ekibe güvenmeniz** anlamına gelir. OLI, tasarımın ilk aşamalarından itibaren vibratörlerin

doğru konumlandırılması ve sabitlenmesi konusunda **rehberlik** sağlayarak müşterilerini destekler ve bitmiş ürünün dayanıklılığı ve estetiği açısından en iyi sonuçları sağlar.

OLI ayrıca hem **elektrikli** hem de **pnömatik özel tasarım sistemler** de sunarak maksimum işletim verimliliğini garanti eder.



Avantajlar

- » Danışmanlık ve ürün tedariki için tek bir arayüz
- » Geliştirilmiş yönetim ve operasyonel verimlilik

**ANAHTAR TESLİM
PROJELER**



ELEKTRİK GÜÇ KAYNAĞINA SAHİP KONTROL SİSTEMLERİ

Elektrik Güç Kaynağı ile Yüksek Frekanslı Titreşim



UZAKTAN KUMANDA



SABİT

Her şantiyenin veya prekast tesisinin kendine özgü özellikleri ve ihtiyaçları vardır. OLI, **üretim sürecinin ayrıntılı bir analizinden sonra**, şantiye verimliliğini optimize eden özel çözümler sunarak müşterilerini destekler.

OLI, AŞAĞIDAKİLER DE DAHİL OLMAK ÜZERE BİR DİZİ ELEKTRİK VİBRASYON SİSTEMİ SUNAR:

- 2 ila 10 çıkış arasında çeşitli çıkış gerilimlerine ve frekanslarına sahip **mobil kontrol panelleri**;
- Daha iyi kablo yönetimi için dağıtım kutularına sahip **mobil kontrol panelleri**;
- Özel uygulama için tasarlanmış **uzaktan kumandalı, PLC'li ve özel uygulamalı sabit paneller**.

OLI ayrıca, Endüstri 4.0 mevzuatına uygun, **daha fazla verimlilik ve modern üretim süreçlerine entegrasyon** sağlayan, prekast tesisleri için **tam otomatik çözümler** tasarlayıp tedarik etmektedir.

OLI'nin yüksek frekanslı elektrikli vibratörleri **yoğun ve düzgün bir hareket** sağlar, bu da onları kalıplar ve prekast yapılar üzerinde kullanılmak için ideal kılar. Enerji verimlilikleri ve güvenilirlikleri sayesinde bu sistemler, betonun optimum şekilde sıkıştırılmasını sağlayarak kusur riskini azaltır ve **yapıların dayanıklılığını artırır**.

TESİS GERÇEKLEŞTİRME ADIMLARI:

1. Müşteri talep analizi
2. Boyutlandırma
3. Proje geliştirme

Elektrik sistemine güç sağlanması
Pnömatik sistemine güç sağlanması

4. Kurulum



Mobil Kontrol Paneli Serisi



			GİRİŞ					ÇIKIŞ				
MODEL	Güç	Prizler	Gerilim ve Frekans	Akım	Güç	Elektrik Fişi	Güç Kablosu Uzunluğu	Gerilim ve Frekans *		Akım	Güç	Prizler
	kW	miktar	V/F	A	kW	CEE tipi	m	V/F		A	kW	CEE tipi
EC42/4M	7.5/11	4	380/480V 50/60Hz 3 PHASE	26/33	7.5/11	32A 3P+PE	5	42V 3 fazlı	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz	103A/151A	7.5/11	3P 32A 4H 50V 100-200Hz
EC42/6M	11/15	6		33/41	11/15	32A 3P+PE 63A 3P+PE				151A/206A	11/15	
EC42/8M	15/18	8		41/48	15/18.5	63A 3P+PE				206A/254A	15/18.5	
EC42/10M	18/22	10		48/52	18.5/22	63A 3P+PE				254A/302A	18.5/22	
EC400/4M	7.5/11	4		26/33	7.5/11	32A 3P+PE		400V 3 faz	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz	18.5A/25A	7.5/11	4P 16A 10H 50-500V 100-300Hz
EC400/6M	11/15	6		33/41	11/15	32A 3P+PE 63A 3P+PE				25A/32A	11/15	
EC400/8M	15/18	8		41/48	15/18.5	63A 3P+PE				32A/38A	15/18.5	
EC400/10M	18/22	10		48/52	18.5/22	63A 3P+PE				38A/45A	18.5/22	

* 230V olarak da mevcuttur
Özel yapım uzatma kabloları mevcuttur

Seçim Tablosu

Aynı anda bağlanabilen maksimum vibratör sayısı

				ÇIKIŞ			
MODEL	Büyüklik	Güç	Prizler	Aşağıdaki güç değerine sahip vibratörler: 0-1 kW arası güç	Aşağıdaki güç değerine sahip vibratörler: <1-1,6 kW güç	Gerilim ve Frekans *	
	mm	kW	miktar	miktar		V/F	
EC42/4M	600 x 1000 x 500	7.5	4	4	2	42V 3 fazlı	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz
EC42/4M		11		4	4		
EC42/6M		11	6	6	4		
EC42/6M		15		6	6		
EC42/8M		15	8	8	6		
EC42/8M		18		8	8		
EC42/10M		18	10	10	8		
EC42/10M		22		10	10		
EC400/4M	600 x 1000 x 500	7.5	4	4	2	400V 3 faz	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz
EC400/4M		11		4	4		
EC400/6M		11	6	6	4		
EC400/6M		15		6	6		
EC400/8M		15	8	8	6		
EC400/8M		18		8	8		
EC400/10M		18	10	10	8		
EC400/10M		22		10	10		



Ç V BRATÖRLER

HAR C V BRATÖRLER

S STEM TASARIMI



PNÖMATİK GÜÇ KAYNAĞINA SAHİP VİBRASYON SİSTEMLERİ



Solenoid vana



Bilyalı vanalar ve bağlantı parçaları ile birlikte ana dağıtım hattı

Pnömatik vibratörler, basınçlı havanın tercih edilen veya gerekli güç kaynağı olduğu endüstriyel ortamlar ve şantiyeler için ideal çözümdür. Elektrikli bileşen içermeyen bu cihazlar, **zorlu koşullarda güvenliği sağlarken** mükemmel beton sıkıştırması için **sürekli ve etkili** titreşim sağlar.

OLI ayrıca hem şantiyeler hem de pnömatik vibratörler kullanan prekast tesisleri için verimliliği en **üst düzeye çıkarmak için gereken optimum hava akış hızını** sağlayan **hava dağıtım sistemlerini (kompresör hariç)** **inceleyebilir ve tedarik edebilir**.

OLI TARAFINDAN SUNULAN ÇÖZÜMLERDEN BAZI ÖRNEKLER ŞUNLARDIR:

Ana dağıtım hatları

Vibratörleri bağlamak için esnek borular.

Bilyalı vanalar ve bağlantı parçaları

Uygulama için özel olarak tasarlanmış özel kontrol yazılımına sahip, solenoid valfler ve PLC ile tam otomatik elektro-pnömatik kontrol panelleri.

Kontrol Panelleri ve Uzaktan Aktivasyon

OLI, vibrasyon sürecinin sorunsuz entegrasyonunu ve

hassas kontrolünü sağlamak için müşteri ihtiyaçlarını karşılayacak şekilde özelleştirilmiş kontrol panelleri tasarlar ve tedarik eder.

Bu sistemler, vibratörlerin merkezi yönetimine olanak tanıyarak beton konsolidasyonunda verimliliği ve güvenilirliği artırır.

Ayrıca titreşim sistemi uzaktan kumanda ile etkinleştirilebilir, bu da inşaat ve üretim operasyonlarında daha fazla kolaylık ve güvenlik sağlar.

TESİS TASARIMI ÇİN TEKNİK DANIŞMANLIK

OLI, yüksek kaliteli ürünler sağlamanın yanı sıra vibrasyon sistemlerinin tasarımı için **son derece uzmanlaşmış bir danışmanlık hizmeti** sunar. Uzmanlarımız, müşterilere **özel ihtiyaçları için** en uygun

çözümleri seçmelerinde yardımcı olarak vibrasyon teknolojisinin üretim süreçlerine sorunsuz bir şekilde entegre edilmesini sağlar.





NOVASYON VE ARA TIRMA

OLI'NİN KARUSEL SİSTEMLERİ İÇİN PATENTLİ OTOMATİK KOLU

OLI, endüstriyel vibrasyon alanında en son çözümleri sunmak için sürekli olarak Ar-Ge'ye yatırım yapmaktadır.

En önemli yenilikleri arasında OLI, üretim süreçlerinde titreşim uygulamasını optimize eden, operatörün **güvenliğini artıran ve işlem sürelerini kısaltan** bir teknoloji olan **karusel sistemleri** için tasarlanmış

otomatik kol konektörünün patentini elinde bulundurmaktadır.

OLI ile **inovasyon güvenilirlikle buluşuyor** ve her türlü beton sıkıştırma ihtiyacına göre uyarlanabilen yüksek performanslı, verimli vibrasyon sistemleri sunuyor.



Ç V BRATÖRLER

HAR C V BRATÖRLER

S STEM TASARIMI

NOT:

NOT:



Kullanım için ipuçları ve tavsiyeler

DAHİLİ VİBRATÖRÜ SEÇMEK İÇİN İPUÇLARI

İğne çapının seçimi

Dikkate alınması gereken faktörler:

- betonun bileşimi
- donatıların kalitesi (betonun içerisindeki donatı yüzdesi)
- değişik donatılar arasındaki boşlukların büyüklükleri (tel örgü boyutları)
- beton katmanın kalınlığı

Kullanılacak çap, vibratörün ağı takılmadan donatı içinde hareket etmesine izin vermelidir.

Çalışma borusu uzunluğunun tanımı

Daha derin katmanların titreşimine izin vermek için üretilen ürünün derinliğinden daha uzun olmalıdır.

HARİCİ VİBRATÖRÜ SEÇMEK İÇİN İPUÇLARI

Pnömatik mi, elektrikli mi?

Seçim, mevcut güç türüne (elektrik veya basınçlı hava) bağlıdır.

Ne tür bir sabitleme?

İnşaat malzemesine ve vibratörlerin sabitlenmesi gereken profillerin şekline bağlıdır.

Konumlandırmanın tanımı

Kalıbın boyutuna ve şekline bağlıdır.*

Çalışma döngüsünün tanımı

Aynı anda çalıştırılacak vibratör sayısı, kalıp veya kalıbın boyutuna ve tesisin dökme hızına bağlıdır. Kontrol dışı rezonans veya titreşimi önlemek için sadece beton kalıbın içindeyken vibratörlerin çalıştırılması önemlidir.*

Güç kaynağının tanımı

Standart frekanslı elektrikli vibratörler (3000 RPM) DOL (Doğrudan Hat Üzerinde) bağlanabilir. Yüksek frekanslı elektrikli vibratörlerin (6000 RPM) seçilen vibratörlerin giriş gerilimine ve frekansına göre kontrol panellerine bağlanması zorunludur. Beton konsolidasyonu için pnömatik vibratörler katalogta belirtildiği şekilde hava kaynağına bağlanmalıdır.

* Doğru konumlandırma ve çalıştırma döngüsü için lütfen OLI Teknik desteğine başvurun.

KULLANIM İÇİN TEMEL TAVSİYELER

Tekrarlanan titreşim

Halihazırda sıkıştırılmış betonu tekrar vibrasyona tabi tutmak anlamına gelir. Bu teknik, kolonların ve duvarların bitmiş yüzey kalitesini iyileştirmek, kuvvetlerini ve aşınmaya karşı dirençlerini artırmak için birbirini takip eden beton katmanlarını karıştırmak için kullanılır.

Kalıp içinde vibrasyon

Titreşim kafasının iç duvarlara temas etmediğinden emin olun çünkü bunlara zarar vermenin yanı sıra üretilen üründe çöküntüler oluşturabilir ve böylece yüzeylerin kalitesini bozabilir. Bu sorunu azaltmak için lastik uçlu vibratörler

kullanılabilir.

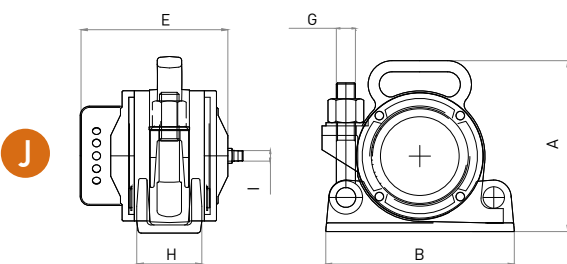
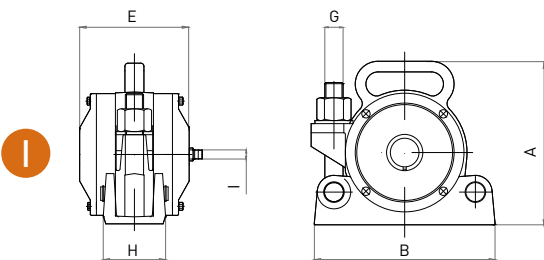
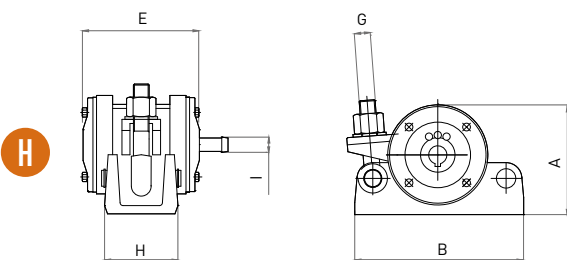
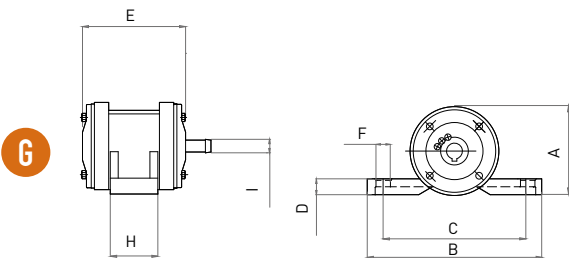
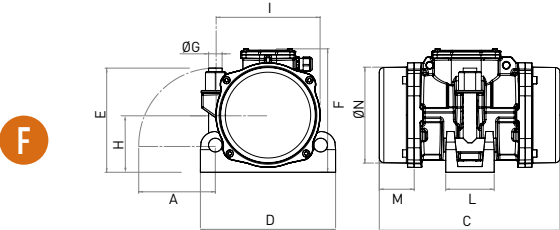
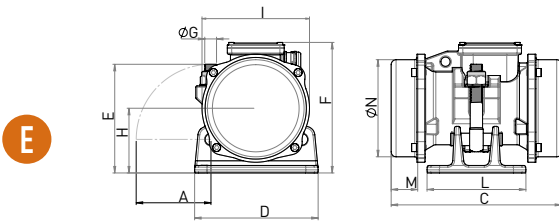
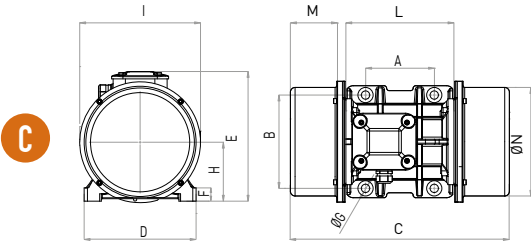
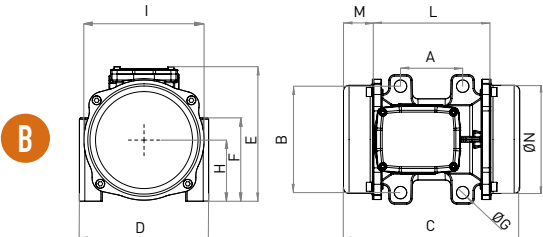
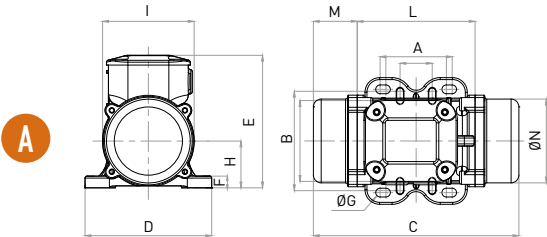
Yetersiz vibrasyon

En sık karşılaşılan sorundur. Yetersiz titreşim yapısal sorunlara neden olabilir ve şu türden sorunlar doğurabilir: Daha düşük direnç, daha fazla aşınma, daha fazla geçirgenlik ve bunların sonucunda daha düşük dayanıklılık ve daha az yüzey kalitesi.

Aşırı titreşim

Büyük boyutlu ekipman kullanımı, kalıp ve kalıplarda meydana gelen hasara ek olarak agregaların ayrışmasına neden olur.

Teknik çizimler



NE ZAMAN VE NEREDE İHTİYACINIZ VARSA.

VİBRASYON TEKNOLOJİSİNDE DÜNYA LİDERİ

www.olivibra.com



OLI Genel merkezi

Via Sparato, 14
41036 Medolla (MO) - Italy

+39 0535 41 06 11

info@olivibra.com

Ankara Bölge Ankara Region

İvedik O.S.B Arı San. Sit.
1420. Cad. 1471. Sk. No: 91/E
İvedik-Ostim-Ankara-Turkey
Tel : +90 312 394 57 65

OLI Makine Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Kütahya 30 ağustos organize sanayi
2. Cad. No:8/0 tr-43266 Merkez
Kütahya - Turkey

+90 274 333 0 926

oli.turkey@olivibra.com

İstanbul Bölge İstanbul Region

Ataşehir Bulvarı 2. Cd. 50. Ada
Akasya Blokları ¼ Kat:1 Daire:1
Ataşehir - İstanbul - Turkey
Tel : +90 216 456 99 92

OLI worldwide

OLI Australia
OLI Brazil
OLI China
OLI France
OLI Germany
OLI India

OLI Indonesia
OLI Italy
OLI Korea
OLI Malaysia
OLI Malta
OLI Mexico

OLI Middle East
OLI Nordic
OLI Poland
OLI South Africa
OLI Spain
OLI Thailand

OLI Turkey
OLI UK
OLI USA
OLI Vietnam

