



BETONVERDICHTUNG

VIBRATOREN FÜR DIE BETONVERDICHTUNG







Vorwort

Unternehmensvorstellung	4
Verdichten von Beton durch Vibrationstechnik	5

Innenvibratoren

VH - Elektrische Vibratoren	6
CM - Spannungs- und Frequenzumrichter	8
EWO - Elektro-Vibratoren mit integriertem Umformer	10
VHPG - Elektrische Vibratoren mit Pistolengriff	12
VHA - Pneumatischer Vibrator	14

Externe Vibratoren

Elektrische Vibratoren	16
MVE Fuß Montage	17
MVE Fuß Montage + integrierter Konverter	18
MVE Befestigung mit Klemmen	19
Pneumatische Vibratoren	20
Befestigungssysteme	22
Mehrfachstecker	23

Planung der Anlage

OLI-Expertenberatung	24
Elektrische Systeme	25
Pneumatische Systeme	25

Extra

Ratschläge und Empfehlungen zur Anwendung	Extra-Seite
Technische Zeichnung	Extra-Seite



Weltweiter Marktführer in der Vibrationstechnik

OLI ist **der marktführende Hersteller und Händler für elektrische und pneumatische Vibratoren**. 20 firmeneigene Niederlassungen, 70+ lokale Warenhäuser und 4 Produktionsstätten auf der Welt garantieren einen hochgradigen Kundendienst.

UNSERE 3 PRODUKTSPARTEN

BIETEN DEM KUNDEN OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR ALLE SEINE ANFORDERUNGEN

INDUSTRIELLE VIBRATOREN



Elektrische Vibratoren und oszillierende Halterungen für vibrierende Geräte.

AUSTRAGSHILFEN



Elektrische und pneumatische Vibratoren lösen alle Fließfähigkeitsproblem.

BETONVERDICHTUNG



Hochfrequenzrüttler, Umformer und Zubehör für die Betonverdichtung.

Ursprünglich auf die Herstellung von Tauchvibratoren für die Betonverfestigung spezialisiert, ist OLI heute weltweit führend in der Vibrationstechnologie, mit einem kompletten Sortiment an **elektrischen und pneumatischen Vibratoren, sowohl Innen- als auch Außenvibratoren**.

Bei der Lieferung **wettbewerbsfähiger, hochqualitativer Produkte mit einer weitreichenden Anwendbarkeit** verbindet OLI **Leistung** und **Zuverlässigkeit** indem sich das Unternehmen dem sich stets verändernden Markt anpasst. OLI glaubt fest an die Innovation und ist deswegen konstant bestrebt, seinen Wettstreitern immer einen Schritt voraus zu sein.

Als globales Unternehmen in der Vibrationstechnik liegt der Schwerpunkt der Geschäftsstrategie von OLI auf einer schnellen **Lieferung der Ware jederzeit und überall auf der Welt**.

Ein herausragender Kundenservice ist von ausschlaggebender Bedeutung: Das Unternehmen garantiert für eine **umgehende Auftragsabwicklung** und seine Kunden haben weltweit Zugriff auf hochqualitative Produkte und Serviceleistungen.

OLI kann auf zuverlässige Sachkenntnisse zugreifen, um für die Kundenanforderungen geeignete Lösungen zu finden. Ein Team von Ingenieuren, spezialisiert auf die Entwicklung effizienter, zuverlässiger und sicherer Lösungen, unterstützt von einem **global zertifiziertes Management**.

OLI bietet seinen Kunden hochmoderne Ausrüstungen und der Entwurf für die nächste Produktgeneration ist bereits in Arbeit.



Das Verdichten von Beton durch Vibrationstechnik

Der frisch gemischte Beton ist nicht sofort verdichtet, weil die schlechte Fließfähigkeit, aufgrund der inneren Reibung, nicht zu überwinden ist. Nur Vibrationen können solche negativen Zustände überwinden und für eine optimale Verdichtung sorgen.

VIBRATIONSBEWERTUNGEN:

- Das **Aufsteigen der Luft** aus dem Beton;
- Die **Verdrängung von Anhäufungen**, Angleichen dieser zueinander, mit konsequenter Reduzierung der Hohlräume. Das Ergebnis ist ein Beton mit hoher Dichte und perfekter Homogenität;
- Die **Anhaftung** des Betons an die Stäbe der Bewehrungen oder anderen internen strukturellen Einsätzen, sowie an den Grundverankerungen.

VORTEILE:

- Hohe **mechanische Beständigkeit**.
- Niedrige Porosität und **damit niedrige** Durchlässigkeit von Wasser und von aggressiven Substanzen die darin enthalten sind.
- **Vorbeugung von Rissen im Beton, in der Nähe der Bewehrungsarmaturen**.
- **Komplettes Befüllen** der Schalung.
- **Erhöhung der Lebensdauer** des Betons.
- **Hohes ästhetisches Ergebnis**.

VIBRATIONSARTEN	➡	BENÖTIGTE AUSSTATTUNG
Direkt Die Vibration wird direkt von innerhalb des Betons übertragen.	➡	INNEN VIBRATOREN
Indirekt Die Vibration wird indirekt von außerhalb des Betons übertragen.	➡	EXTERNE VIBRATOREN

KEINE HOHLRÄUME

REDUZIERTE ARBEITSZEIT

MAXIMALE DICHT

**MAXIMALE BETONSTÄRKE
DURCH OLI VIBRATOREN**



ELEKTRISCHE INNENVIBRATOREN

Bei der Erstellung von Industrieböden, Wänden, Säulen, Platten usw. sind flexible und einfach zu handhabende Betongverdichtungssysteme erforderlich.

In solchen Fällen werden in der Regel hochfrequente Eintauchrüttler, so genannte "Schürhaken" oder "Vibrationsnadeln", eingesetzt, die in direkten Kontakt mit Beton kommen; man spricht daher von direkten Innenschwingungen.

Betrieb von Vibratoren der Serie OLI VH

Im Inneren eines zylindrischen Körpers, der als Schwingkopf oder allgemein als Flasche bezeichnet wird, befindet sich eine exzentrische Masse, die an einer Welle montiert ist, die von einem Elektromotor angetrieben wird, der von einem Drehstrom-Asynchronmotor angetrieben wird.

Während der Rotation erzeugt die Exzentrizität der Masse eine Rotationsbewegung der Flasche.

Die Festigkeit und die konstante Rotationsgeschwindigkeit sind wesentliche Faktoren für die Verdichtung des Betons: jede Verminderung der Zentrifugalkraft würde nämlich die Qualität des Produkts erheblich beeinträchtigen.

Die Rüttler der VH-Serie sind robuste und zuverlässige Produkte, die sich zur effektiven Verdichtung von Beton eignen und für den Dauereinsatz konzipiert sind.

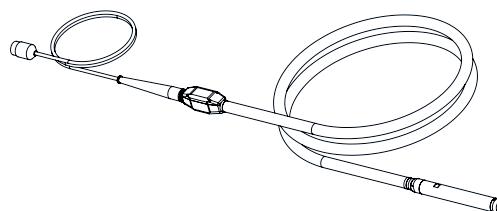
Wichtig:

VH-Vibratoren müssen mit elektrischen oder elektronischen Wandlern betrieben werden, die die Netzfrequenz von 50/60 Hz in 200 Hz umwandeln. Dies ist notwendig, damit der Rüttlerkopf eine Vibrationsgeschwindigkeit von 1200 U/min erreicht, ideal für eine ordnungsgemäße Verdichtung.



Vorteile

- » Keine Überhitzung
- » Einfache Wartung
- » Langlebigkeit der Rüttelflasche (Kopf / Nadel)
- » 100% Wasserdichtigkeit



MAXIMALE HALTBARKEIT
HOHE LEISTUNG



VH

Elektrische Hochfrequenz-Innenvibratoren



VHN
VHP-R



VHP

Modell	Fz	Nennstrom *	Nennleistung [42V]	Aktions Ø *	Amplitude	Geräusch- pegel	Verdichtungs- leistung *	ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN			
								Flaschen Ø	Flaschen länge	Flaschen gewicht	Gesamt gewicht
								mm	mm	kg	kg
VHN 38	1.700	8	0,5	45	1,8	70	20	38	404	2,4	10,6
VHN 50	3.080	11	0,6	60	2,0	76	25	50	403	4,4	14,8
VHN 59	4.560	12	0,9	80	2,3	76	35	59	420	6,8	17,4
VHP 50	3.760	15	0,9	70	2,1	76	40	50	468	5,4	16,4
VHP 59	5.640	17	1,1	90	2,4	79	45	59	498	8,2	19,6
VHP 65	7.330	24	1,3	110	2,6	79	50	65	484	9,4	22,4
VHP-R 59 **	4.800	12	1,0	90	2,3	78	45	59	430	6,0	16,5
VHP-R 65 **	6.500	14	1,1	100	2,4	78	50	65	440	8,0	19,5

* Messwerte unterliegen Toleranzen aufgrund der Betonbeschaffenheit (Qualität, Dicke, etc.) ** Ausgestattet mit Rollenlagern

VH - ELEKTRISCHE HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN

ANWENDUNG	Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Hochfrequenz-Innenvibratoren für die Betonverdichtung sind durch hohe, gleichbleibende Geschwindigkeiten gekennzeichnet und überzeugen durch eine bemerkenswerte Abriebfestigkeit

EIGENSCHAFTEN

BETRIEBSZEIT	Dauerbetrieb S1
VERSORGUNG	42V-3ph - 200Hz
NOMINAL FREQUENZ	12.000 Vib. / Min.
ISOLATIONS KLASSE	F (TMax = 155 °C)
THERMISCHER SCHALTER	Im Stator integriert. TMax = 150 °C
ARBEITSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
RÜTTELFLASCHE	Kugellager: n°2 VHN 50 / VHN 59 - n°4 VHN 38 komplette VHP Linie Rollenlager VHP-R 59 / VHP-R65 Schutzklasse IP68 VHN / VHP-R (gehärtet), VHP (chromatiert)
SCHALTERGEHÄUSE	Polyamid (Nylon +30% Glasfaser) mit umlaufender Dichtung, Kabelschutz. Farbe: gelb Schutzklasse IP66 Für den Dauereinsatz konstruiert und absolut verschleißfest
BETRIEBSSCHLAUCH	5m SBR Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung
VERSORGUNGSKABEL	10m Neopren-Elektrokabel H07RN-F mit 3-poligem Stecker (42V - 3 Phase, IP44)
VEREDELUNG	FLASCHE: lackiert RAL1007 [narzissengelb] (VHN / VHP-R), chromatiert (VHP) SCHALTKASTEN: RAL1007 [narzissengelb]
ZERTIFIZIERUNGEN	 Gemeinschaftsrichtlinien und nachfolgende Änderungen: 2006/42/EC - 2006/95/EC Konformität nach den Standarddokumenten geprüft: IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
OPTIONAL	Gummikappe



Gummikappe



FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER

Die Innenvibratoren werden über eine dreiphasige elektrische Leitung bei niedriger Spannung angetrieben. Daher ist es notwendig, einen Frequenz- und Spannungswandler der Produktreihe CM zu verwenden.

Die elektromechanischen rotierenden Umformer bestehen aus einem Motor und einem Generator, die miteinander gekoppelt sind. Der Motor wandelt die Energie von elektrischer zu mechanischer um. Der Generator wandelt die Energie erneut von mechanischer zu einer elektrischen um, wodurch die erforderliche Spannung und Frequenz (42 Volt - 200 Hz) für die Verwendung unserer Innenvibratoren (VH) erzeugt wird.

Die Umrichter der CM-Produktreihe sind für eine gleichzeitige Versorgung eines oder mehrerer VH-Innenvibratoren und deren Dauerbetrieb ausgelegt. Sie sind zuverlässig, langlebig und benötigen keine Instandhaltung, was Sie zudem pflegeleicht macht.

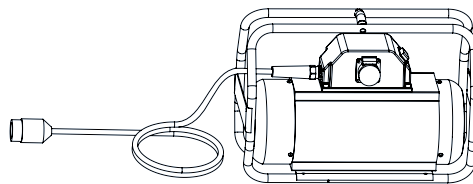
Die kompakten Bauweisen und **die verwendeten Materialien erleichtern die externe Reinigung**, während die spezielle innere Luftführung eine Überhitzung verhindert.

Das Sortiment bietet mehrere Modelle, die in der **Lage sind von 1 bis 4 Innenvibratoren zu versorgen.**



Vorteile

- » Keine Überhitzung
- » Sichere und einfache Handhabung
- » Optimale Kühlung
- » Einfache Reinigung



LANGLEBIGKEIT
OPTIMALE KÜHLUNG



CM

Frequenz- und Spannungswandler



CMM 11



CMM 15



CMM 25, CMT 25



CMT 55, CMT 85

Modell	Rahmen	Steckdosen	Elektrische Versorgungsleitung	Gewicht	VERSORGUNG			ABGABE		
					Eingangsspannung und -frequenz	Stromstärke	Leistung	Ausgangsspannung und -frequenz	Stromstärke	Leistung
					V / f	A	kW	V / f	A	kVA
CMM 11	Maniglia	1	3,5	17	230V, 1ph, 50Hz	2,5	0,5	42V ± 10% 3ph 200Hz	11	0,8
CMM 15	Maniglia	1	3,5	25		6	1,1		14	1,0
CMM 25	Telaio	2	3,5	34		10	1,8		25	1,8
CMT 25	Telaio	2	3,5	33	400V 3ph 50Hz	5	2,8		25	1,8
CMT 35	Su ruote	3	5,0	41		6	3,3		36	2,6
CMT 55	Su ruote	3	5,0	50		9	5,0		55	4,0
CMT 85	Su ruote	4	5,0	56		12	6,6		85	6,2

KOMPATIBILITÄTSTABELLE						
Beispiel für maximale Anzahl von typengleichen Innenvibratoren, die je CM angeschlossen werden können						
CMM 11	1x VHN 38	1x VHN 50	-	-	-	-
CMM 15	1x VHN 38	1x VHN 50	1x VHN 59	-	-	-
CMM 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 35	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	2x VHP 50	2x VHP 59	1x VHP 65
CMT 55	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	3x VHP 50	3x VHP 59	2x VHP 65
CMT 85	4x VHN 38	4x VHN 50	4x VHN 59	4x VHP 50	4x VHP 59	3x VHP 65

CM - FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER

ANWENDUNG	Mobile Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Frequenz- und Spannungswandler mit Permanentmagneten, speziell für die Stromversorgung für Hochfrequenz-Innenvibratoren im Dauerbetrieb (S1) ausgelegt

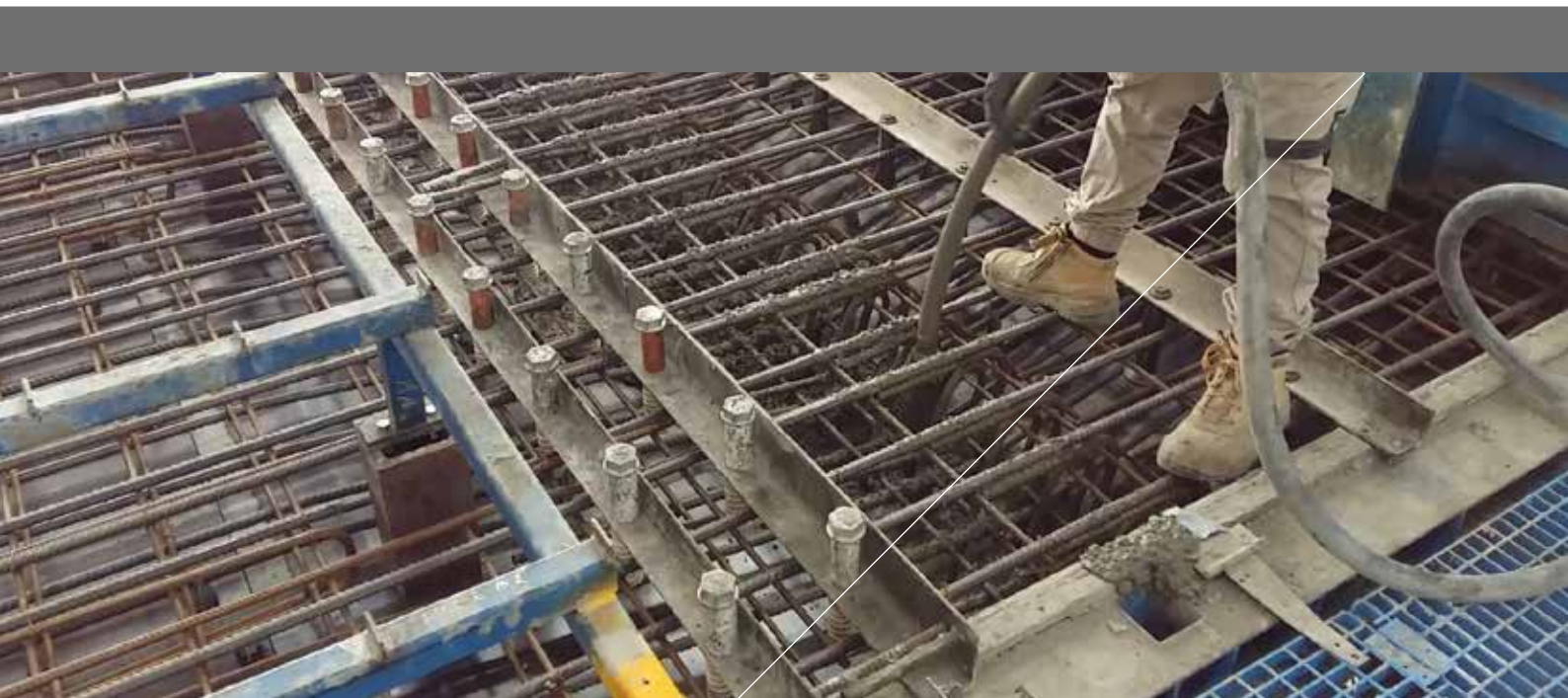
EIGENSCHAFTEN

BETRIEBSZEIT	Dauerbetrieb S1
ISOLATIONS KLASSE	F (T _{Max} = 155 °C)
ABSICHERUNG	Überspannungsschutz
ARBEITSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
ANSCHLUSSDOSE	Polyamid (Nylon + 30% Glasfaser), komplett mit Schalter und Steckdosen (42V dreiphasig, Schutzart IP44)
VERSORGUNGSKABEL	Neopren-Elektrokabel H07RN-F mit Stecker
VEREDELUNG	Pulverlackierung (Körper in RAL1007 (narzissengelb), Lüfterdeckel, Räder und Rahmen RAL9007 (graualuminium))
ZERTIFIZIERUNGEN	 Gemeinschaftsrichtlinien und nachfolgende Änderungen: 2006/42/EG - 2006/95/EG Konformität nach den Standarddokumenten IEC 60034-1, IEC 60745-1, UNI EN ISO 12100 geprüft
WEITERES	Glatte und robuste Aluminiumgusskörper Zwangsbelüftung

INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN

KOMPLETTANLAGEN



INNENVIBRATOREN MIT EINGEBAUTEM UMFORMER

Auf Baustellen, während der Betonverfestigung, ist es manchmal notwendig und in jedem Fall vorteilhaft, über ein leichtes, flexibles und einfach zu handhabendes Werkzeug zu verfügen, das direkt an herkömmliche einphasige Stromnetze (230 oder 110 Volt, 50/60 Hz) angeschlossen werden kann.

Zur Lösung dieses Problems wurde die Baureihe EWO entwickelt: Hochfrequenz-Tauchrüttler, die mit einem integrierten elektronischen Umrichter ausgestattet sind, der in der Lage ist, die einphasige Eingangsspannung (230 V oder 110 V, 50/60 Hz) in die dreiphasige Spannung (230 V, 200 Hz) umzuwandeln, die erforderlich ist, um 12.000 VPM zu erhalten.

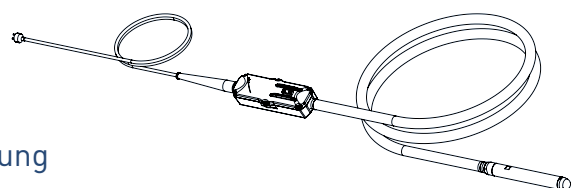
Im Vergleich zu vibrierenden Nadeln, die von elektromechanischen Wandlern angetrieben werden, haben die Produkte der EWO-Linie viele Vorteile:

- sie sind leicht und flexibel;
- sie garantieren eine konstante Ausgangsfrequenz, die es ermöglicht, die maximale Zentrifugalkraft und damit einen hohen und konstanten Wirkungsgrad aufrechtzuerhalten;
- sie sind mit integrierten Schutzvorrichtungen gegen Kurzschlüsse, übermäßige Temperaturen, Überströme, Spannungen über oder unter den Nennwerten ausgestattet.



Vorteile

- » Zuverlässig
- » Sichere und einfach Handhabung
- » Schutz vor Überhitzung
- » Einfache Wartung



KOMPAKTE LÖSUNG

**EWO**

Hochfrequenz-Innenvibratoren mit integriertem Frequenzumformer

EWO 50C
EWO 59C
EWO 65C

EWO 38C

Modell	Fz	Nennstrom *	Nennleistung (230V)	Aktions Ø **	Amplitude	Geräusch- pegel ***	Verdichtungs- leistung **	ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN			
								Flaschen Ø	Flaschen länge	Flaschen gewicht	Gesamt gewicht ****
								mm	mm	kg	kg
EWO 38C	1.700	1,5	0,5	45	1,8	70	20	38	404	2,4	14,5
EWO 50C	3.760	2,7	0,9	70	2,1	76	40	50	468	5,2	20,0
EWO 59C	5.640	3,0	1,1	90	2,4	79	45	59	499	8,2	22,8
EWO 65C	7.330	4,5	1,3	110	2,6	79	50	65	484	9,4	24,8

* Zentrifugalkraft steht in Korrelation zu der Stromstärke [A]

** Messwerte unterliegen Toleranzen aufgrund der Betonbeschaffenheit (Qualität, Dicke, etc.)

*** Gemessen auf einer Distanz von 1 Meter

**** inkl. Verpackung

Modell	Eingangsspannung	Eingangsfrequenz	Eingangsstromstärke
Converter 230	230V ±10% 1ph	50/60Hz	5,5 A

EWO - HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN MIT INTEGRIERTEM FREQUENZUMFORMER

ANWENDUNG Betonverdichtung**BESCHREIBUNG** Ausgestattet mit einem kompakten, in die Zuleitung (Schaltergehäuse) integrierten elektronischen Frequenzumrichter. Die EWO-Linie ist gekennzeichnet durch hohe Zentrifugalkräfte, konstante Geschwindigkeiten und hohe Verschleißfestigkeit

EIGENSCHAFTEN

BETRIEBSZEIT Dauerbetrieb S1**VERSORGUNG** 230V + 10% - 15% 50/60 Hz -1 ph**NOMINAL FREQUENZ** 12.000 Vib. / Min.**ISOLATIONS KLASSE** F (TMax = 155 °C)**SCHUTZ KLASSE** Flaschenschutz IP68
Umformerschutz IP66
Der Umrichter ist gegen Überlast, Überspannung, Übertemperatur und Kurzschluss geschützt.
Ein LED-Licht zeigt das Vorhandensein eines Fehlers an.**ARBEITSTEMPERATUR** Von -20 °C bis +40 °C**FLASCHE** Ausgestattet mit lebensdauer-fettgeschmierter Lagerung
Härtebehandlung + Lackierung RAL 1007 (narzissengelb) (EWO 38C), Chromatierung (EWO 50C, EWO 59C, EWO 65C)**SCHALTER** Komplett mit verstärkter Dichtung**SCHUTZSCHLAUCH** 5m SBR Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung**VERSORGUNGSKABEL** 10m Neopren-Elektrokabel H07RN-F mit SCHUKO-Stecker (220V 2P+1T 16A)**UMFORMERGEHÄUSE** Starke Aluminiumgussbox
Ergonomisch und leicht (3 kg)**UMFORMERELEKTRONIK** Vollkommen tropfenfeste Elektronikplatte, die vor Vibrationen, Feuchtigkeit und Stößen mit einem speziellen Harz geschützt ist.**VEREDELUNG** EWO38C lackiert RAL1007[narzissengelb] und EWO50C - EWO59C - EWO65C chromatiert.**ZERTIFIZIERUNGEN**Gemeinschaftsrichtlinien und nachfolgende Änderungen: 2006/42/EG - 2014/30/EU - 2006/95/EG
Konformität nach den Standarddokumenten geprüft: IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, UNI EN ISO 12100**OPTIONAL** Gummikappe

INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN

KOMPLETTANLAGEN



INNENVIBRATOREN MIT PISTOLENGRIFF

Zur Verfestigung dünner Betonschichten, wie Böden oder Platten, ist es ratsam, einen kurzen, leichten und wendigen Vibrator zu verwenden. In all diesen Fällen ist der Pistolengriff-Rüttler die ideale Lösung.

Über einen Schalter in der Pistole kann der Bediener den Vibrator je nach Bedarf ein- und ausschalten und sich vor Ort leicht bewegen.

Das maximale Sicherheitsniveau des VHPG wird durch eine Niederspannungsnadel (42V) garantiert und die perfekte Verdichtung mit optimalen ästhetischen Ergebnissen wird dank der hohen Geschwindigkeit (12.000 vpm) erreicht.

Wichtig:

Der VHPG muss von elektrischen und elektronischen Wandlern angetrieben werden, die die Netzfrequenz von 50/60 Hz in 200 Hz umwandeln, die erforderlich ist, damit die Vibriernadel die für eine optimale Verdichtung ideale Vibrationsgeschwindigkeit von 12.000 vpm erreicht..



Vorteile

- » Kompakte Lösung
- » Leichtgewicht
- » Lange Lebensdauer der Vibratorspitze



EINFACHE HANDHABUNG



VHPG

Hochfrequenz-Innenvibratoren mit Pistolengriff



INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN

KOMPLETTANLAGEN

Modell	ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN										
	Fz	Nennstrom *	Nennleistung (42V)	Aktions Ø *	Amplitude	Geräusch-pegel	Verdichtungs-leistung *	Flaschen Ø	Flaschen länge	Flaschen gewicht	Gesamt gewicht
	N	A	kW	cm	mm	dB A	m3/h	mm	mm	kg	kg
VHPG 38	1.700	8	0,5	45	1,8	70	20	38	404	2,4	7,4
VHPG 50	3.080	11	0,6	60	2,0	76	25	50	403	4,4	9,4
VHPG 59	4.560	12	0,9	80	2,3	76	35	59	420	6,8	11,8

* Die Abmessungen variieren je nach Qualität und Dicke des Betons

** Ausgestattet mit Rollenlagern

VHPG - HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN MIT PISTOLENGRIFF

ANWENDUNG	Verdichtung von Beton
BESCHREIBUNG	Hochfrequenz-Innenvibratoren für die Betonverdichtung sind durch hohe, gleichbleibende Geschwindigkeiten gekennzeichnet und überzeugen durch eine bemerkenswerte Abriebfestigkeit. Ergonomisch ergänzt durch einen handlichen Pistolengriff und mit 80cm Schutzschlauch bis zur Rüttelflasche

EIGENSCHAFTEN

SERVICE	Dauerbetrieb S1
EINGANG	42V - 3ph - 200Hz
NENNFREQUENZ	12.000 vpm
ISOLATIONSKLASSE	F (T° max = 155 °C)
SCHUTZKLASSE	Im Inneren des Stators. Max T °C = 150 °C
BETRIEBSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
FLASCHE	Kugellager: n.2 VHPG 50 / VHPG 59 - n.4 VHPG 38
KUNSTSTOFFPISTOLE	Handgriff mit Kabelschutz, Farbe grün IP54-Schutz
SCHLAUCH	0,8 m SBR-Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung
STROMVERSORGUNGSKABEL	H07RN-F 10 m Neopren-Elektrokabel mit 3-Punkt-Stecker (42V - dreiphasig, IP44)
VEREDELUNG	FLASCHE: GELB LACKIERT RAL 1007
ZERTIFIZIERUNGEN	 Gemeinschaftsrichtlinien und nachfolgende Änderungen: 2006/42/EC - 2006/95/EC Konformität nach den Standarddokumenten geprüft: IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1

OPTIONEN Gummikappe





INTERNE PNEUMATISCHE VIBRATOREN

Der VHA ist ein zuverlässiges Vibrationssystem, das für eine hohe Betriebsfrequenz und Effizienz unter sicheren Bedingungen ausgelegt ist. Dies macht ihn ideal für alle Arten der Verdichtung - von Laborversuchen bis hin zu schweren Infrastrukturprojekten.

Es gibt keine Lagerung Teile im Inneren des Rohrs, was weniger Vibrationen an Händen und Armen des Bedieners und eine höhere Standzeit bedeutet.

Da der VHA ein pneumatischer Rüttler ist, benötigt er keinen Strom und kann Beton ohne Überhitzung verarbeiten. Dies bedeutet keine Unterbrechung der Arbeit auch unter schwierigen Bedingungen.

Die Benutzerfreundlichkeit und die Wartungsfreiheit machen den VHA zur perfekten Lösung, um Beton zu verdichten, wenn kein Strom zur Verfügung steht.



Vorteile

- » Effizient
- » Keine Arbeitsunterbrechung
- » Wartungsfrei
- » Sicher



OHNE STROM



VHA

Pneumatischer Hochfrequenz-Tauchrüttler



Modell	Fz	Vibration	Arbeitsdruck	Luftverbrauch	ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN		
					Flaschen Ø	Flaschenlänge	Gesamtgewicht
					mm	mm	kg
VHA 40	2.712	22.000	6	500	40	230	4,0
VHA 50	5.627	17.000	6	800	50	250	5,8
VHA 60	9.321	12.000	6	900	60	290	7,6
VHA 80	15.829	11.000	6	1.300	80	330	14,2

VHA - PNEUMATISCHER HOCHFREQUENZ-TAUCHRÜTTLER

ANWENDUNG Verdichtung von Beton

BESCHREIBUNG Pneumatischer Hochfrequenz-Innenvibrator für die Betonverfestigung

EIGENSCHAFTEN

SERVICE Wartungsfrei – keine Verschleißteile, wie Kugellager

BETRIEBSDRUCK 6 Bar

LUFTQUALITÄT 5.4.4

BETRIEBSTEMPERATUR -10°C / +60°C

MAXIMALER LÄRMPEGEL 99 dB (A)

TECHNIK Exzentrischer Rotor

FLASCHEN-MATERIAL Stahl

VEREDELUNG Gelb lackiert Ral 1007

SCHLAUCH 2 m SBR-Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung

ZERTIFIKATE



Gemeinschaftsrichtlinien und nachfolgende Änderungen: 2006/42/EG - 2006/95/EG

OPTIONEN Anpassbare Schlauchlänge (bis zu 6 m) Schnellkupplungsanschlüsse mit Filter im Lieferumfang

INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN

KOMPLETTANLAGEN



ELEKTRISCHE AUSSEN-VIBRATOREN

Hochfrequenz-Elektro-Außenrüttler werden auf Baustellen und in Fertigteilwerken eingesetzt, um qualitativ hochwertige Produkte (Sichtbeton) mit hervorragenden ästhetischen Ergebnissen und ausgezeichneter Witterungsbeständigkeit zu erhalten. Die Vibrationen werden indirekt über die Wände der Schalung oder Form auf den Beton übertragen.

Wie die Innenvibratoren basieren auch die Außenvibratoren auf dem Prinzip der Vibration, die durch die Rotation exzentrischer Massen erzeugt wird, die von einem dreiphasigen Elektromotor in Bewegung gesetzt werden.

Niedrige Schwinggeschwindigkeiten (3.000 U/min) werden vor allem in Verbindung mit hochdichtem Beton verwendet, der nicht sehr flüssig ist, da sie eine schnelle Bewegung der Gesteinskörnungen ermöglichen.

Hohe Drehzahlen (6.000 U/min oder 9.000 U/min) werden bei Beton geringer Dichte und bei Anwendungen empfohlen, bei denen eine hohe Oberflächenqualität erforderlich ist.

Die Möglichkeit, sowohl Frequenz als auch Drehzahl (von 0 bis 9.000 U/min) einzustellen, garantiert das Erreichen der perfekten Arbeitsfrequenz. Die Regelung hängt von der Art des zu rüttelnden Betons und der Eigenresonanzfrequenz der Form ab.

OLI-Elektro-Außenvibratoren zeichnen sich durch hohe Betriebseffizienz und einfache Installation aus. Speziell entworfene Befestigungselemente (Schnellverschlussklappen) reduzieren die für die Installation und Neupositionierung erforderliche Zeit.

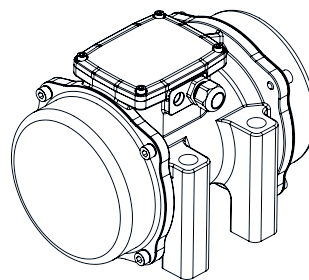
Dieses Vibrationssystem wird empfohlen, wenn:

- Hohe Bauelemente und schmale Wände (Balken, Tunnelsegmente, vorgefertigte Platten, etc.) müssen verdichtet werden, diese sind mit anderen Systemen nur schwer in Schwingung zu versetzen sind.
- Die Bewehrungsdichte innerhalb der Schalung hoch ist und kein Platz für Innenrüttler in den Maschen der Bewehrung vorliegt.

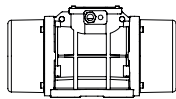


Vorteile

- » Starkes Design für lange Produktlebensdauer
- » Hohe Betriebseffizienz
- » Einfache Installation



ZUVERLÄSSIG



MVE FUSSBEFESTIGUNG

Hochfrequenz-Außenvibratoren



Class II Div.2: Temp. Class **T4**
ExII 3D Temp. Class: 135 °C



Wm kgcm	Modell	Gewicht kg	Fz kg	rpm	ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN					
					Eingangsleistung kW	Frequenz Hz	Nennstrom A Max.		COS φ	Kabelverschraubung Metrik
1,47	MVE 290/6N-HF-10A0	5	297	0-6.000	0,27	0-200	5	0,92/0,53	0,75	M20
6,82	MVE 1530/6N-HF-38E0	12	1.384	0-6.000	1,00	0-200	15	2,80/1,62	0,89	M25
7,32	MVE 1300/6N-HF-50A0	22	1.474	0-6.000	1,30	0-100	23	4,22/2,44	0,77	M25
7,32	MVE 1300/6N-HF-53A0	30	1.474	0-6.000	1,30	0-100	23	4,22/2,44	0,77	M25
7,32	MVE 2000/6N-HF-53A0	30	2.030	0-6.000	1,30	0-100	23	4,22/2,44	0,77	M25
11,85	MVE 2400/6N-HF-53A0	30	2.383	0-6.000	1,60	0-200	24	4,38/2,53	0,91	M25
4,70	MVE 2000/9N-HF-53A0	30	2.156	0-9.000	1,50	0-150	28	5,02/2,90	0,75	M25

HINWEIS: Alle Vibratoren können in variabler Frequenz verwendet werden, wenn sie an das elektronische OLI-Panel angeschlossen sind.

Modell	Zeichnung	Größe	ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN(mm)												
			C	M	A	B	Ø G	Bohrungen	D	E	F	H	I	L	N
MVE 290/6N-HF-10A0	A	10A0	211	45	62-74 / 33	106 / 83-105	9-7	4	130	135	11	50	96	107	85
MVE 1530/6N-HF-38E0	B	38E0	255	43	90	154	18	4	187	195	121	89	174	169	156
MVE 1300/6N-HF-50A0	C	50A0	321	62	120	170	17	4	208	210	22	96	185	192	170
MVE 1300/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/6N-HF-53A0	C	53A0	391	62	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2400/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/9N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169

FUSSMONTIERTE ELEKTRISCHE VIBRATOREN

ANWENDUNG Betonverdichtung

BESCHREIBUNG Hochfrequenz-Elektrovibratoren, Fußmontage, Außenanwendung

EIGENSCHAFTEN

SERVICE Dauerbetrieb S1

MULTITENSION 3ph 42V - 3ph 230/400V [* Spannungstoleranz ± 10%]

FREQUENZ 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

BETRIEBSTEMPERATUR -10 °C / +40 °C

MAXIMALER LÄRMPEGEL 85 dB(A) in 1 Meter Entfernung

MATERIAL Aluminium- oder Eisenguss

VEREDELUNG Lackiert: orange RAL 2009

ZERTIFIKATE



II3D Ex tc IIIC Tx IP66
Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) - Richtlinie 2014/34/EU
Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
DE 60079-0, DE 60079-31



Konformitätserklärung "Typ B" nach: 2014/35/EU - 2006/42/EG - EN 60034-1



Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

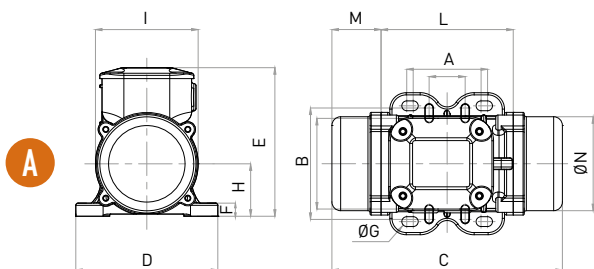
OPTIONEN Netzkabel und Steckerklemmenkasten aus Harz

ZUBEHÖR Befestigungsklammern: CLW (Holzschalungsklammer); CLS (Stahlschalungsklammer) nur für MVE 290 / 6N-HF-10A0



MVE FUSSBEFESTIGUNG + INTEGRIERTER KONVERTER

Hochfrequenz-Außenvibratoren



Class II Div.2: Temp. Class **T4**
ExII 3D Temp. Class: 100 °C



Wm kgcm	Modell	Gewicht kg	Fz kg	rpm	ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN					
					Eingangsleistung kW	Frequenz Hz	Nennstrom A Max. 230V	COS Φ	Ia / In	Kabelverschraubung Metrik
1,47	MVE 290/6N-HF-10A0	4,6	297	6.000	0,27	200	0,91	0,75	2,00	M20

			ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN (mm)												
Modell	Zeichnung	Größe	C	M	A	B	Ø G	Bohrungen	D	E	F	H	I	L	N
MVE 290/6N-HF-10A0	A	10A0	211	45	62-74 / 33	106 / 83-105	9-7	4	130	135	11	50	96	107	85

Modell	Eingangsspannung	Eingangsfrequenz	Eingangsstromstärke
Converter 230	230V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	5,5 A
Converter 115	115V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	11,0 A

ELEKTRISCHE VIBRATOREN MIT FUSSBEFESTIGUNG + INTEGRIERTEM UMFORMER

ANWENDUNG Betonschalung

BESCHREIBUNG Hochfrequenz-Elektrovibrator, Fußbefestigung, mit integriertem Umrichter, externe Anwendung

EIGENSCHAFTEN

SERVICE Dauerbetrieb S1

MULTISPANNUNG 1ph 230V - 1ph 115V [* voltage tolerance ± 10%]

EINGANGSFREQUENZ 50/60 Hz

BETRIEBSTEMPERATUR -10 °C / +40 °C

MAXIMALER LÄRMPEGEL 85 dB(A) in 1 Meter Entfernung

MATERIAL Aluminiumguss

VEREDELUNG Lackiert: orange RAL 2009

ZERTIFIKATE



II3D Ex tc IIIC Tx IP66
Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) - Richtlinie 2014/34/EU
Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
DE 60079-0, DE 60079-31



Konformitätserklärung "Typ B" nach: 2014/35/EU - 2006/42/EG - EN 60034-1



Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

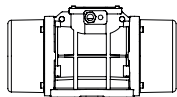
STROMKABEL 10 m Neopren-Elektrokabel H07RN-F mit SCHUKO-Stecker 220V 2P + 1T 16A

KONVERTER Stabiler Aluminium-Druckgusskasten
Ergonomisch und leicht (3 Kg)

UMRICHTER Tropikalisiert und mit einem Spezialharz gegen Vibration, Feuchtigkeit und Stöße geschützt

SCHUTZKLASSE Vibrator-Schutzart IP66
Konverter-Schutz IP66
Der Wechselrichter ist gegen Überlast, Überspannung, Übertemperatur und Kurzschluss geschützt.
Eine LED-Leuchte zeigt das Vorhandensein eines Fehlers an

ZUBEHÖR Befestigungskonsolen: CLW (Holzschalungsklammer); CLS (Stahlschalungsklammer)



MVE BEFESTIGUNG MIT KLAMMERN

Hochfrequenz-Außenvibratoren



MVE Größe 38



MVE Größe 50

Class II Div.2: Temp. Class **T4**
ExII 3D Temp. Class: 135 °C



Wm	Modell	Gewicht	Fz	rpm
kgcm		kg	kg	
6,82	MVE 1530/6N-HC-38A0	12	1.384	0-6.000
7,32	MVE 1300/6N-HC-50A0	28	1.474	0-6.000
9,48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	1.907	0-6.000
9,48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	1.907	0-6.000
4,70	MVE 2000/9N-HC-50A0	28	2.156	0-9.000

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATIONEN					
Eingangsleistung	Frequenz	Nennstrom A Max.		COS Φ	Kabelverschraubung
kW	Hz	42V	230/400V		Metrik
1,0	0-200	15	2,80/1,62	0,89	M25
1,3	0-100	23	4,22/2,44	0,77	M25
1,3	0-100	23	4,22/2,44	0,77	M25
1,6	0-200	24	4,38/2,53	0,91	M25
1,5	0-150	28	5,02/2,90	0,75	M25

* MVE 1300 / 6N-HC-50A0 wird mit auf 50% eingestellten Exzentergewichten geliefert. Wm und Zentrifugalkraft beziehen sich auf 6.000 U/min.

		ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN (mm)													
Modell	Zeichnung	Größe	C	M	A	B	Ø G	Bohrungen	D	E	F	H	I	L	N
MVE 1530/6N-HC-38A0	E	38A0	276	43	68	/	22	1	190	172	198	94.5	174	190	156
MVE 1300/6N-HC-50A0	E	50A0	321	62	136	/	25	1	240	184	218	102	185	86	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	E	50A0	321	62	136	/	25	1	240	184	218	102	185	86	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	E	50A0	321	62	136	/	25	1	240	184	218	102	185	86	169
MVE 2000/9N-HC-50A0	E	50A0	321	62	136	/	25	1	240	184	218	102	185	86	169

HALTERUNG FÜR ELEKTRISCHE VIBRATOREN

ANWENDUNG Beton-Schalung

BESCHREIBUNG Hochfrequenz-Elektrovibrator, Gestellmontage, Außenanwendung

EIGENSCHAFTEN

SERVICE Dauerbetrieb S1

MULTISPANNUNG 3ph 42V - 3ph 230/400V (voltage tolerance ± 10%)

FREQUENZ 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

VARIABLE FREQUENZ 0÷100Hz

BETRIEBSTEMPERATUR -10 °C / +40 °C

MAXIMALER LÄRMPEL 85 dB(A) in 1 Meter Entfernung

MATERIAL Aluminium- oder Eisenguss

VEREDELUNG Lackiert: orange RAL 2009

ZERTIFIKATE



II3D Ex tc IIIC Tx IP66
Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) - Richtlinie 2014/34/EU
Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
DE 60079-0, DE 60079-31



Konformitätserklärung "Typ B" nach: 2014/35/EU - 2006/42/EG - EN 60034-1



Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

OPTIONEN Netzkabel und Steckerklammernkasten aus Harz

ZUBEHÖR Befestigungsklammer: CRS (Halterung für Stahlbetonformen)



EXTERNE PNEUMATISCHE VIBRATOREN

Die externen pneumatischen Vibratoren haben **keine elektrischen Komponenten**. Sie werden über einen **Luftkompressor angetrieben**, der die Rotoren im Vibrator mit einer sehr hohen Geschwindigkeit (im Allgemeinen zwischen 10.000 und 17.000 Vib. / Min.) dreht. Dadurch entsteht eine kreisförmige Vibration, die sich in alle Richtungen ausbreiten.

Die optimale Frequenz variiert in Abhängigkeit von den Abmessungen der zu bewegenden Aggregate: Eine niedrige Frequenz (ca. 10.000 Vib. / Min.) begünstigt die Vibration von großen Granulaten (Kiesel und Kies), während eine hohe Frequenz (ca. 20.000 Vib. / Min.) die Vibration feiner Granulate begünstigt (Sand, Zement und andere).

Sie werden vor allem bei der Konstruktion von Betonsegmenten für Tunnel, Viadukte und Brücken eingesetzt.

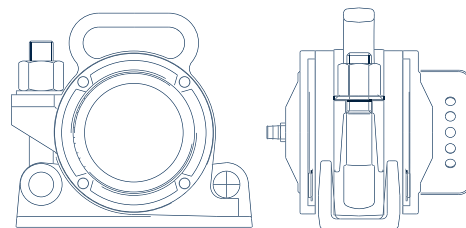
Die von OLI angebotenen pneumatischen Vibratoren verfügen über einen **soliden und langlebigen Körper** aus duktilem Gusseisen (Gusseisen mit Kugelgraphit). Sie zeichnen sich durch **hohe Zuverlässigkeit und Effizienz** sowie eine **kompakte Größe** aus.

Ebenso wie die elektrischen Vibratoren, können die pneumatischen Vibratoren auch in Kombination mit OLI-Befestigungssystemen an Schalungen oder Formen, zum Zwecke der leichten Bewegung, verschraubt oder befestigt werden.

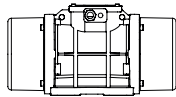


Vorteile

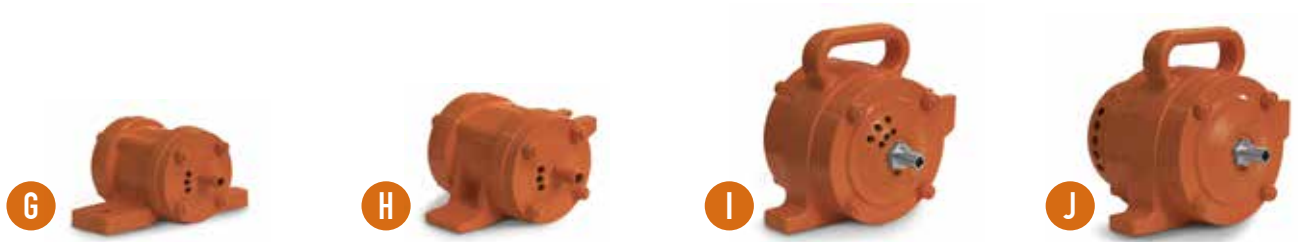
- » Einfache Handhabung
- » Keine elektrischen Komponenten
- » Benötigt keine Wartung



EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG

**HFP**

Pneumatische Vibratoren für die Betonverdichtung



Modell	Zeichnung							ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN (mm)									
		Arbeitsdruck	Vibrationen	Fz	Luftverbrauch	Lärmpegel *		A	B	C	D	E	F	G	H	IN	Gewicht
		bar	vpm	kg	l/min	dB (A)		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
HFP 600P	G	6	17.000	720	1.000	100		111	220	180	20	164	20	-	60	15	6,3
HFP 1000P		6	16.500	1.122	1.100	100		111	220	180	20	164	20	-	60	15	7,2
HFP 1400P		6	16.000	1.453	1.200	100		111	220	180	20	164	20	-	60	15	7,3
HFP 600C	H	6	17.000	720	1.000	100		120	180	-	-	164	-	18	94	15	6,3
HFP 1000C		6	16.500	1.122	1.100	100		120	180	-	-	164	-	18	94	15	7,2
HFP 1400C		6	16.000	1.453	1.200	100		120	180	-	-	164	-	18	94	15	7,3
HFP 2700C	I	6	16.000	2.753	1.600	103		224	235	-	-	160	-	24	84	15	14,0
HFP 4000C		6	15.200	4.079	1.800	103		224	235	-	-	160	-	24	84	15	14,5
HFP 4500C		6	8.500	4.587	1.800	103		224	238	-	-	160	-	24	84	15	17,6
HFP 6000C	J	6	14.500	6.118	1.800	103		224	235	-	-	160	-	24	84	15	16,3
HFP 4001C*		6	10.200	4.079	1.800	90		215	235	-	-	180	-	24	84	15	18,0

* Gemessen bei einer Distanz von 1m

PNEUMATISCHE VIBRATOREN FÜR DIE BETONVERDICHUNG

ANWENDUNG Betonschalungen vor Ort
Betonformen in der Fertigteilindustrie

EIGENSCHAFTEN

ARBEITSDRUCK 6 bar

QUALITÄT DER LUFTVERSORGUNG Klasse 5.4.4

ARBEITSTEMPERATUR Von -10 °C bis +60 °C

MAX. GERÄUSCHENTWICKLUNG 103 dB(A)
Leise Version HFC 4001C: 90 dB(A) gemessen bei einer Distanz von 1m

TECHNOLOGIE Exzentrischer Motor

MATERIALIEN Stahl und Gusseisen

VEREDELUNG Lackiert RAL1007 (narzissengelb)

ZERTIFIZIERUNGEN



EU-ATEX-Richtlinie 2014/34 / EU
Konformität verifiziert gemäß den Standarddokumenten: EN 12100-1, ISO 14121

ZUBEHÖR

Befestigungssysteme:
CLW (Klemme für Holzschalungen und Stahlschalungen ohne Nut)
CLS (Klemme für Stahlschalungen mit Nut)
CRS (Schlitten für Stahlschalungen und -formen)

HFP Modell-Nr. G montiert auf einer
CLW-Befestigung (für Holzschalungen)



HFP Modell-Nr. I montiert auf einer CRS-
Befestigung (Schlitten für Stahlschalungen)





BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR EXTERNE VIBRATOREN

CLW

KLEMME FÜR HOLZSCHALUNGEN ODER STAHLSCHALUNGEN OHNE NUT

ANWENDUNG Schnellmontage von Vibratoren an Holzschalungen oder Stahlschalungen ohne Nut

SICHERHEITSGURT Im Lieferumfang enthalten

VEREDELUNG Feuerverzinkt

PASSEND FÜR FOLGENDE SCHALUNGEN

DOKA H20, Top50, FF20

PERI VT20K, GT24, VARIO GT24

MEVA H20

PASCHAL H20

NOE H20

HÜNNBECK H20, R24, GF24, ES24



ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Variables Lochbild(mm)			
	mm	mm	mm	kg	Elettrico		Pneumatico	
CLW 00102	389	291	122	6,4	65x106	135x115	90x125	180

CLS

KLEMME FÜR STAHLSCHALUNGEN MIT NUT

ANWENDUNG Schnellmontage von Vibratoren an Holzschalungen oder Stahlschalungen ohne Nut

SICHERHEITSGURT Im Lieferumfang enthalten

VEREDELUNG Feuerverzinkt

PASSEND FÜR FOLGENDE SCHALUNGEN

DOKA Framax XLife, Alu Framax XLife

PERI Trio

MEVA StarTec, Mammut

NOE NOEtop



ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Variables Lochbild(mm)			
	mm	mm	mm	kg	Elettrico		Pneumatico	
CLS 00102	389	291	122	7,2	68x106	135x115	90x125	180

CRS

SCHLITTEN FÜR STAHLSCHALUNGEN

ANWENDUNG Schnellmontage von Vibratoren an Stahlschalungen

PASSEND FÜR FOLGENDE SCHALUNGEN:

STAHLSCHALUNGEN JEDLICHER ART

Alle OLI-Befestigungssysteme sind für die Verwendung von elektrischen und pneumatischen Vibratoren entwickelt worden



ABMESSUNGEN-SPEZIFIKATIONEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Radius
	mm	mm	mm	kg	mm
CRS 055	180	105	140	3,5	55
CRS 059	200	160	174	5,5	59
CRS 080	230	85	184	5,0	80



MSP-4 MEHRFACHSTECKDOSEN-PANEL

Zum gleichzeitigen Anschluss von Schalungsrüttlern

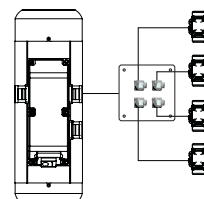


MSP-4 - ANGESCHLOSSEN AN EINEN FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER CMT35

Ermöglicht den Betrieb von bis zu 4 Außenrüttlern MVE 290/6

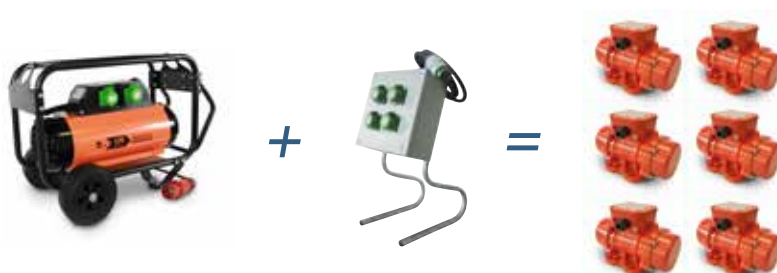


ANSCHLUSSSCHEMA

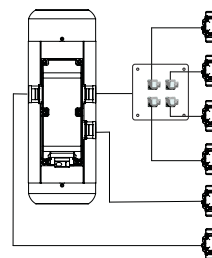


MSP-4 - ANGESCHLOSSEN AN EINEN FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER CMT55

Ermöglicht den Betrieb von bis zu 6 Außenrüttlern MVE 290/6

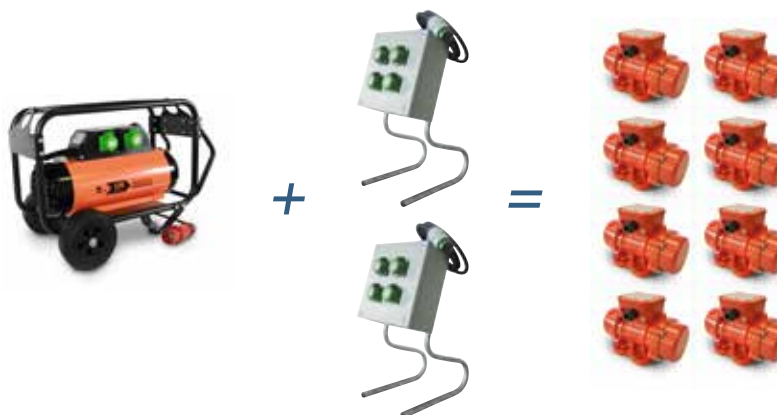


ANSCHLUSSSCHEMA

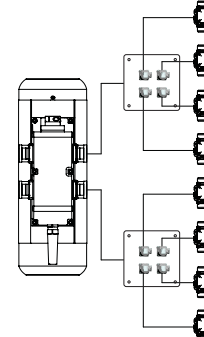


MSP-4 - ANGESCHLOSSEN AN EINEN FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER CMT85

Ermöglicht den Betrieb von bis zu 8 Außenrüttlern MVE 290/6



ANSCHLUSSSCHEMA



WICHTIG

Bitte verbinden Sie nicht mehr Vibratoren, als in unseren Beispielen vorgeschlagen. Auch nicht, wenn noch Steckdosen frei sein sollten. Die Abgabeleistung (A) des CM ist bis an das Maximum ausgelegt.

SWITCH BOX

Für eine bessere Funktion und leichtere Handhabung der Vibratoren, ist es notwendig jeden Vibrator über einen speziellen Handschalter zu bedienen, den Sie bei uns separat bestellen können.



INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN

KOMPLETTANLAGEN



BERATUNG BEI DER ANLAGENPLANUNG

Die Wahl von OLI für den Bau von Betonverfestigungsanlagen bedeutet, dass man sich auf eine engagierte technische Abteilung mit einer langen und umfassenden spezifischen Erfahrung verlassen kann.

Bereits in den ersten Entwurfsphasen unterstützt OLI den Kunden durch Hinweise zur Befestigung und Positionierung der Vibratoren, um maximale Ergebnisse in Bezug auf Haltbarkeit und Ästhetik des Endprodukts zu erzielen.

OLI ist in der Lage, maßgeschneiderte Systeme (sowohl elektrische als auch pneumatische) zu liefern, die eine maximale Betriebseffizienz garantieren.

Etappen bei der Konstruktion einer Anlage

1. Analyse von Kundenanforderungen
2. Projektuntersuchung.
3. Größenanpassung

↳ Elektrische Systemversorgung
↳ Versorgung des pneumatischen Systems



Vorteile

- » Eine Schnittstelle für Beratung und Produktlieferung
- » Verbesserte Verwaltung und Betriebseffizienz

SCHLÜSSELFERTIGES PRODUKT



ELEKTRISCHES SYSTEM

Lieferung des Gesamtsystems

Jede Baustelle oder vorgefertigte Anlage hat ihre eigenen Besonderheiten und Bedürfnisse. Nach einer detaillierten Analyse des Produktionsprozesses unterstützt OLI den Kunden mit maßgeschneiderten Lösungen, die die Produktivität des Standorts optimieren.

Arten von Systemen, die von OLI angeboten werden:

- Schaltkasten mit verschiedenen Spannungen und Ausgangsfrequenzen, von 2 bis 10 Steckdosen.
- Fester Schaltkasten mit Verteilerkästen für eine ordentlichere Kabelverkabelung
- Fester Schaltkasten mit Fernbedienung
- Fester Schaltkasten mit PLC und dedizierter Software für jede Anwendung

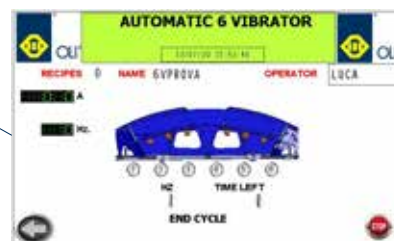
Darüber hinaus entwirft und liefert OLI vollautomatische Lösungen für vorgefertigte Anlagen, die dem "Industrie 4.0"-Standard entsprechen.



MOBILER
Schaltkasten



FESTER
Schaltschrank + Software



INNENVIBRATOREN

EXTERNE VIBRATOREN



PNEUMATISCHES SYSTEM

Lieferung des Gesamtsystems

OLI ist in der Lage, Luftverteilungssysteme (mit Ausnahme von Kompressoren) zu entwerfen und zu liefern, die den optimalen Luftstrom garantieren, der zur Maximierung der Effizienz erforderlich ist, sowohl für Baustellen als auch für Vorfertigungsanlagen mit pneumatischen Rüttlern.

Einige Beispiele für mögliche Lösungen, die von OLI angeboten werden:

- Hauptverteilungsleitung
- Schläuche für den Anschluss von Vibratoren
- Kugelhähne und Fittings
- Vollautomatische elektropneumatische Schalttafeln mit Magnetventilen und PLC mit spezieller, speziell für die Anwendung entwickelter Steuerungssoftware.



Magnetventil



Hauptverteilungsleitung
mit Kugelhähnen und
Armaturen

KOMPLETTANLAGEN



Tipps und Empfehlungen zur Verwendung

TIPPS FÜR DIE AUSWAHL EINES INNNENVIBRATORS

Auswahl der Flaschenlänge

Die Dicke der Betonschicht sollte niemals überschritten. Der Vibrator sollte bei der Anwendung komplett eingetaucht werden. Nur so ist eine ordentliche Kühlung und Schonung der Lagerung gewährleistet.

Auswahl des Flaschendurchmessers

Faktoren die bei der Auswahl eines Modells eine Rolle spielen:

- Zusammensetzung des Betons
- Menge der Verstärkungen (Prozentualer Anteil der Bewehrungen innerhalb des Betons)

- Größe der Zwischenräume zwischen den verschiedenen Verstärkungen (Maschenweite)
- Dicke der Betonschicht

Der zu verwendende Durchmesser muss die Einführung des Vibrators in die Zwischenräume der Bewehrung ermöglichen, ohne an den Bewehrungen hängen oder stecken zu bleiben.

Definition der Betriebsschlauchlänge

Muss größer sein als die Tiefe des hergestellten Artikels, um die Vibration tieferer Schichten zu ermöglichen.

TIPPS ZUR AUSWAHL EINES EXTERNEN VIBRATORS

Pneumatisch oder elektrisch?

Die Auswahl hängt von der Art der vorhandenen Leistung (Stromnetz oder Druckluft) ab.

Welches Befestigungssystem?

Es hängt vom Baustoff und der Form der Profile ab, an denen die Vibratoren befestigt werden sollen.

Definition anhand der Positionierung

Das hängt von der Größe und der Form der Schalung oder Form ab.*

Definition anhand der Arbeitszyklen

Die Anzahl der gleichzeitig laufenden Rüttler hängt immer von der Größe der Schalung oder der Form und der Betoneingießrate ab.

Es ist wichtig, die Vibratoren nur zu betreiben, wenn sich der Beton in der Schalung oder Form befindet, um unkontrollierte Resonanzen oder Vibrationen zu vermeiden.*

Definition anhand der Stromversorgung

Standard-Frequenz-Vibratoren (3000RPM) können DOL (Direct On Line) angeschlossen werden.

Bei hochfrequenten elektrischen Vibratoren (6000RPM) wird empfohlen, diese mit Schaltanlagen zu verbinden, ausgelegt anhand der benötigten Eingangsspannung und Frequenz der von Ihnen ausgewählten Vibratoren. Pneumatische Vibratoren für die Betonverdichtung müssen an die Luftversorgung angeschlossen werden, wie im Katalog angegeben.

* Für die richtige Positionierung und den richtigen Betriebszyklus wenden Sie sich bitte an den technischen Support von OLI.

WICHTIGE NUTZUNGSEMPFEHLUNGEN

Wiederholte Vibration

Es bedeutet, den bereits verdichteten Beton wieder zu rütteln. Diese Technik wird verwendet, um aufeinanderfolgende Betonschichten miteinander zu mischen, um die Oberflächengüte von Säulen und Wänden zu verbessern und ihre Festigkeit und Verschleißfestigkeit zu erhöhen.

Vibration innerhalb der Schalung

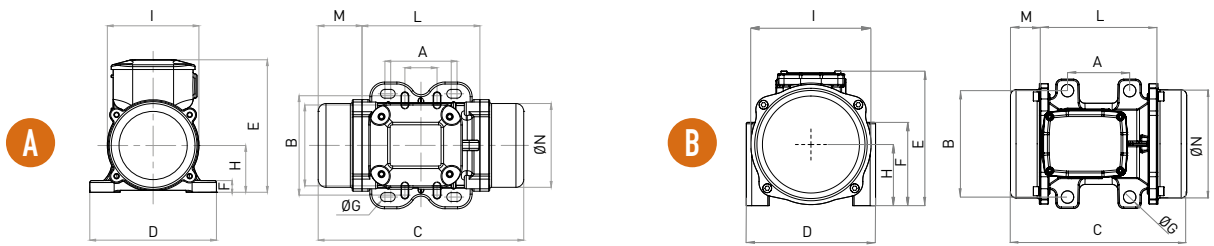
Vergewissern Sie sich, dass der Vibrationskopf die Innenwände nicht berührt, da dadurch Beschädigungen an den Innenwänden entstehen können, die die Produktoberflächenqualität der hergestellten Artikel negativ beeinflusst. Vibratoren mit Gummi- / Vulkollankappen (optional bei OLI erhältlich) können zum Schutz der Schalungswände verwendet werden.

Unzureichende Vibration

Es ist das häufigste Problem. Unzureichende Vibration kann die strukturellen Eigenschaften verändern, wie z.B.: geringerer Widerstand, höherer Abrieb, höhere Durchlässigkeit, daher verkürzte Beständigkeit und schlechte Oberflächenqualität.

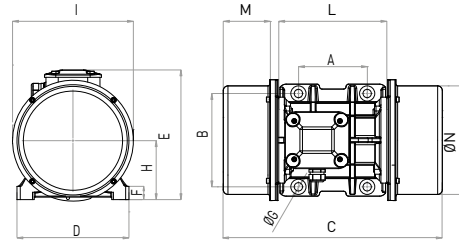
Überhöhte Vibration

Die Verwendung von überdimensionierten Geräten erzeugt die Segregation und die mit der Zeit eintretende Ablösung von Staub und Betonspänen, zusätzlich müssen die Schäden betrachtet werden, die an den Schalungen und Formen entstehen.

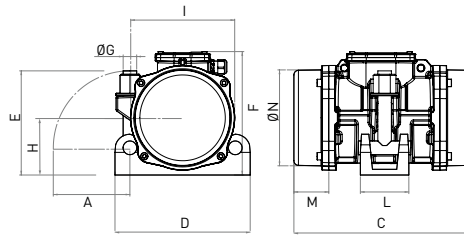


B

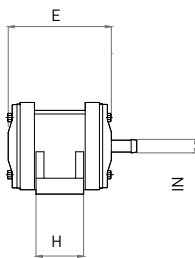
C



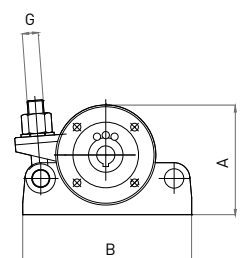
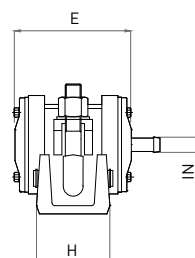
E



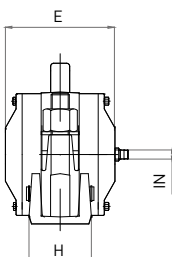
G



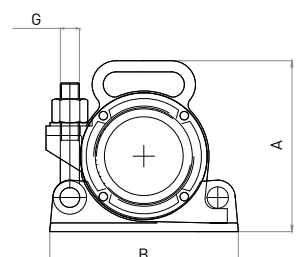
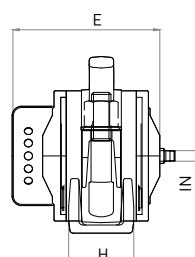
H



I



J



WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT.

THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

www.olivibra.com



OLI Headquarters

VIA SPARATO, 14
41036 MEDOLLA (MO) - ITALY

+39 0535 41 06 11

INFO@OLIVIBRA.COM

OLI Vibrationstechnik GmbH

LONDONER STRASSE 22
65552 LIMBURG - DEUTSCHLAND

+49 (0) 6431 97136 0

OLI@OLIGMBH.DE

OLI worldwide

OLI Australia

OLI Benelux

OLI Brazil

OLI China

OLI France

OLI Germany

OLI India

OLI Indonesia

OLI Italy

OLI Korea

OLI Malaysia

OLI Malta

OLI Mexico

OLI Middle East

OLI Nordic

OLI Poland

OLI Russia

OLI South Africa

OLI Spain

OLI Thailand

OLI Turkey

OLI UK

OLI USA

OLI Vietnam

