



BETON- VIBRATOREN

VIBRATOREN FÜR DIE BETONVERDICHTUNG



THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY





Einführung

Weltweit führender Anbieter von Vibrationstechnik	4
Technische Merkmale und Standardanwendungen.....	6
Sortimentsübersicht.....	7
Zertifizierungen und Konformität.....	10
So wählen Sie die richtigen Vibratoren aus.....	12
Sonderausstattung	13

Innenrüttler

Interne Elektrovibratoren	14
Frequenz- und Spannungswandler	16
Innenrüttler mit eingebautem Umrichter	18
Innenrüttler mit Pistolengriff	20
Interne Druckluftvibratoren	22

Außenrüttler

Elektrische Außenrüttler	24
Externe Druckluftvibratoren.....	28
Befestigungssysteme für externe Vibratoren	30
MSP-4 Mehrfachsteckdosen-Panel	31

Systemdesign

Externe Vibrationssysteme.....	32
Vibrationssysteme mit pneumatischem Antrieb.....	36
Innovation und Forschung	37

Extra

Tipps und Empfehlungen für die Verwendung	
Technische Zeichnungen	



Weltweit führender Anbieter von Vibrationstechnik

UNSERE 3 GESCHÄFTSBEREICHE

BIETEN KUNDEN OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

INDUSTRIEVIBRATOREN



Elektrische Vibratoren und Schwinghalterungen für Vibrationsgeräte.

AUSTRAGSHILFEN



Elektro- und Druckluftvibratoren zur Lösung jedes Fließfähigkeitsproblems.

BETONVERDICHTUNG



Hochfrequenzvibratoren, Umrichter und Zubehör für die Betonverdichtung.



OLI wurde 1960 in Mailand gegründet und hat sich seitdem bemerkenswert weiterentwickelt, wobei es seine Position als **weltweit meistverkaufter Hersteller von Industrievibratoren gefestigt hat**. Das Unternehmen hat seine weltweite Präsenz mit **24 Handelsniederlassungen**, über **70 lokalen Lagerhäusern** und **4 Produktionsstätten** ausgebaut.

OLI konzentrierte sich zunächst auf Tauchrüttler für die Betonverdichtung und hat sich zu einem weltweit führenden Anbieter von Vibrationstechnik entwickelt. OLI bietet eine vielfältige Palette von **elektrischen** und **pneumatischen Innen- und Außenrüttlern** an und verbindet nahtlos Leistung und Zuverlässigkeit, um sich an die dynamischen Marktanforderungen anzupassen.

OLI hat seine Geschäftsstrategie verfeinert, um der **schnellen Lieferung von Waren** und der beispiellosen **technischen Unterstützung** Priorität einzuräumen und sicherzustellen,

dass Kunden weltweit umgehend Zugang zu **erstklassigen Produkten und Supportleistungen haben**. Ein außergewöhnlicher Kundenservice ist ein Eckpfeiler der Geschäftstätigkeit von OLI, der sich durch eine effiziente Auftragsabwicklung und einen universellen Zugang zu hochwertigen Produkten und Dienstleistungen auszeichnet.

Das Unternehmen verfügt über ein **Team von spezialisierten Ingenieuren**, die von einer weltweit zertifizierten Unternehmensleitung unterstützt werden und bereit sind, das erforderliche Fachwissen bereitzustellen, um die Kundenanforderungen effizient und sicher zu erfüllen.

OLI ist nicht nur bestrebt, modernste Geräte zu liefern, sondern steht auch an der Spitze der **Entwicklung innovativer Produkte**, um seine führende Position in der Vibrationstechnikbranche zu behaupten und kontinuierlich neue Standards zu setzen.



TECHNISCHE MERKMALE UND STANDARDANWENDUNGEN

Alles, was Sie für eine perfekte Betonverdichtung wissen müssen

Warum Vibrationen bei der Betonverdichtung unerlässlich sind

Frischer Beton kann sich aufgrund seiner begrenzten Fließfähigkeit nicht selbst verdichten. Durch Vibration (von innen oder außen) wird die innere Reibung verringert, wodurch ein ordnungsgemäßer Fließvorgang und eine ordnungsgemäße Verdichtung ermöglicht

werden.

Die Vibration ist daher ein entscheidender Schritt zur Herstellung fester, langlebiger und ästhetisch ansprechender Betonelemente.

Durch Vibrationen erreicht das Material Folgendes:

- **Freisetzung von eingeschlossenen Luftblasen**, wodurch die Dichte und Konsistenz verbessert werden.
- **Gleichmäßige Verteilung der Zuschlagstoffe**, Reduzierung von Hohlräumen und Erhöhung der Homogenität.
- **Bessere Haftung** des Betons an Bewehrungsstäben und eingebetteten Komponenten.

Die Vorteile der Vibration für die Betonqualität:

- **Höhere mechanische Festigkeit** und Tragfähigkeit.
- **Geringere Porosität**, wodurch das Material wasserdichter und widerstandsfähiger gegen aggressive Stoffe wird.
- **Keine Risse oder Hohlräume** in der Nähe der Bewehrung oder innerhalb der Struktur.
- **Perfekte Formfüllung**, die präzise Formen und Abmessungen gewährleistet.
- **Verbesserte Oberflächenbeschaffenheit**, ideal für Architektur- oder Sichtbeton.
- **Längere Lebensdauer** und bessere Haltbarkeit im Laufe der Zeit.

Arten von OLI-Vibratoren für die Betonverdichtung

Innenrüttler (Nadel- oder Tauchvibratoren)



Direkter Kontakt mit Beton

Diese auch als **Innenrüttler** oder **Tauchrüttler** bekannten Werkzeuge sind für den **direkten Kontakt mit Beton** ausgelegt.

Sie sind flexibel, einfach zu handhaben und ideal zum Verdichten von Industrieböden, Wänden und Säulen,

Balken und Decken.

Diese Art der Verdichtung wird als **direkte Eigenschwingung** bezeichnet, da der Vibrator direkt in den Frischbeton eingetaucht wird, was eine tiefgehende und gleichmäßige Verdichtung gewährleistet.

Außenrüttler (Elektrische oder pneumatische Vibratoren)



Indirekter Kontakt mit Beton

Außenrüttler werden sowohl **vor Ort** als auch bei der **Herstellung von Betonfertigteilen** eingesetzt, insbesondere für Sicht- oder Architekturoberflächen.

In diesem Fall werden die Vibrationen **indirekt über Schalungen oder Formen** übertragen, was Folgendes ermöglicht: außergewöhnliche Oberflächenqualität,

gleichmäßige Dichte im gesamten Element, Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Umgebungen.

Diese Vibratoren sind ideal für **Fertigteilplatten, Rohre, Blöcke und Strukturelemente**, bei denen Präzision und Oberflächenbeschaffenheit entscheidend sind.



SORTIMENTSÜBERSICHT

OLI-Vibratoren-Sortiment für die Betonverdichtung

Effiziente, zuverlässige und vielseitige Lösungen für jede Betonanwendung

OLI bietet eine vollständige Palette von Hochleistungsrüttlern an, die speziell für die Betonverdichtung ausgelegt sind.

Unsere Produkte gewährleisten eine optimale Verdichtung, höhere Festigkeit und eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, ob für den Bau vor Ort oder

die Herstellung von Betonfertigteilen.

Jeder OLI-Vibrator ist auf Effizienz, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt und kombiniert fortschrittliches italienisches Design mit globalem technischem Support.

Anwendungen

OLI-Vibratoren für die Betonverdichtung sind für alle Arten von Produktions- und Bauanforderungen ausgelegt:



Industrielle Herstellung von vorgefertigten, Platten, Blöcken, Schwellen, Rohren und architektonischen Elementen. Einsatz in Rütteltischen, Schalungen und Formen jeder Größe.



Gießen von Fundamenten, Säulen, Wänden und Decken **vor Ort**.

Für Qualität gebaut, für Leistung entwickelt

Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Vibrationstechnik verbindet OLI technische Exzellenz mit globalem Support. Jeder Vibrator wird einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen und entspricht den CE-, ATEX- und IEC-Normen, was die Zuverlässigkeit auch in den anspruchsvollsten Umgebungen gewährleistet.

Die Mission von OLI ist einfach: **Kunden dabei zu helfen, eine perfekte Betonverdichtung zu erreichen. Jederzeit und überall.**

Vertrauen Sie auf die Expertise von OLI für die richtige Verdichtungslösung

OLI entwickelt und fertigt eine **komplette Produktpalette an Betonvibratoren** – sowohl Innen- als auch Außenrüttlern –, die höchste Leistung, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit gewährleisten.

Ob **auf der Baustelle** oder in einem **Fertigteilwerk** – OLI bietet für jede Anwendung die richtige Ausrüstung und technische Beratung.

Innenrüttler

Innenrüttler (auch als Stabrüttler bekannt) werden direkt im Frischbeton eingesetzt, um eingeschlossene Luft zu entfernen und eine maximale Dichte zu gewährleisten.

OLI bietet mehrere Modelle an, die für unterschiedliche Baustellenbedingungen und Betonmischungen geeignet sind.

FOTO	SERIE	MERKMALE	VORTEILE
	Hochfrequenter Innenrüttler mit integriertem Umrichter EWO	Hochfrequenz (200 Hz/12.000 Vpm). Zuverlässiger Induktionsmotor, doppelte Isolierung. Erhältlich mit mehreren Schlauch- und Kopfgrößen. Optionale Gummikappen zum Schutz der Schalung.	Für den intensiven Einsatz vor Ort mit hoher Effizienz gebaut. Erhältlich mit integrierten oder separaten Konvertern. Ideal für Wände, Fundamente, Balken und Platten. Einfach zu handhaben mit gleichmäßiger Vibration.
	Hochfrequenter Innenrüttler VH	Verschiedene Kopfdurchmesser und Schlauchlängen erhältlich. Starke Vibrationsamplitude für eine tiefe Verdichtung.	Für den intensiven Einsatz vor Ort mit hoher Effizienz gebaut. Ideal für Wände, Fundamente, Balken und Platten. Für zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen gebaut.
	Pistolengriff VHPG	Die VHPG-Version verfügt über ein Schutzgehäuse und einen Griff für verbesserte Ergonomie und Bediener-sicherheit.	Kompakt und robust für den allgemeinen Einsatz vor Ort. Hervorragende Verdichtung für kleine bis mittlere Projekte. Einfacher Start und reibungsloser Betrieb.
	PNEUMATISCHE Innenrüttler VHA	Einfaches Design mit minimalen beweglichen Teilen. Langlebiger, wartungsarmer Betrieb. Schlauchlängen bis zu 6 m erhältlich.	Ideal für Bereiche oder Standorte mit Druckluft. Kompakt und leicht für einfache Handhabung auf engem Raum. Keine elektrischen Teile für maximale Sicherheit.

Umrichter

OLI-Umrichter liefern die erforderliche Frequenz und Spannung für den Betrieb von Hochfrequenz-Innen-

und Außenrüttlern. Entwickelt für den Anschluss an Verteilernetze oder Generatoren.

FOTO	SERIE	MERKMALE	VORTEILE
	Elektrische Frequenzumrichter CM	Ausgang 42 V/200 Hz für sicheren Betrieb. Optionale Mehrfachsteckdosenleisten für den gleichzeitigen Gebrauch.	Kompakte, tragbare Geräte für einen oder mehrere Vibratoren. IP44-geschützt, für Dauerbetrieb gebaut. Erhältlich in einphasiger oder dreiphasiger Ausführung.

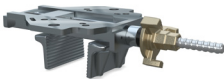
Außenrüttler

Außenrüttler werden auf Schalungen, Formen oder Rütteltischen montiert, um eine gleichmäßige Verdichtung von Betonfertigteilen zu gewährleisten.

OLI bietet elektrische und pneumatische Lösungen an, die Leistung mit Flexibilität verbinden.

FOTO	SERIE	MERKMALE	VORTEILE
	Elektrische Außenrüttler MVE-HF	Schutzart IP66. Dauerbetrieb mit S1-Einsatzart. Optionale ATEX-zertifizierte Versionen für Zone 22. Einstellbare Zentrifugalkraft für präzise Verdichtung.	Für Betonfertigteile, Rütteltische und Formen. Liefert gleichmäßige Vibration für Wände, Platten, Rohre, Schwellen und Blöcke. Erhältlich mit Fliehkräften von 300 kg bis über 2.400 kg.
	Externer Druckluftvibrator HFP	Wartungsfreier Betrieb. Sicher in explosionsgefährdeten oder feuchten Umgebungen. Schnelle Montage mit OLI-Klemmsystemen.	Ideal für Industriestandorte oder Bereiche ohne Strom. Robust und dennoch leicht, geeignet für verschiedene Schalungsformen und Werkstoffe. Liefert hochfrequente Vibrationen.

Zubehör und Montagesysteme

FOTO	SERIE	MERKMALE
	Klemme CLW	Für Holzschalungen.
	Klemme CLS	Für Stahlschalungen.
	Wiege CRS	Für Fertigteilformen.
	MSP-4	Stromverteilung für bis zu 4 Vibratoren. In Kombination mit Drehstrom-Frequenzumrichtern (CMT).
	Gummikappen	Schnellkupplungen und flexible Schläuche für alle Baureihen von Innenrüttlern erhältlich.



ZERTIFIZIERUNGEN UND KONFORMITÄT

Garantierte Sicherheit und Qualität bei allen Betonsystemen von OLI

Bei OLI stehen Produktsicherheit, Zuverlässigkeit und Qualität im Mittelpunkt unserer Lösungen für die Betonverdichtung. Alle unsere Geräte werden in voller Übereinstimmung mit den strengsten internationalen Normen und

Richtlinien entwickelt und hergestellt, um maximale Leistung, Bedienersicherheit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

Innen-Elektrovibratoren



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/35/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
VH VHP VHN VHPG		Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1

Interne Druckluftvibratoren



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
VHA		EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU

Frequenz- und Spannungswandler



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/35/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
CM		Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: EN ISO 12100-1, EN 12100-2, DIN EN 60745-1, DIN EN 60745-2-12

Innenrüttler mit eingebautem Umrichter



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG, 2014/30/EU, 2014/35/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
EWO		Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: IEC60745-1, IEC 60745-2-12



Elektrische Außenrüttler



Konformitätserklärung „Typ B“ gemäß: 2014/35/EU - 2023/1230 EG - EN 60034-1

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
MVE-HF		Konformitätserklärung „Typ B“ gemäß: 2014/35/EU - 2023/1230 EG - EN 60034-1
		II3D Ex tc IIIC Tx IP66 Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) – Richtlinie 2014/34/EU Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen EN 60079-0, EN 60079-31
		Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

Externe Druckluftvibratoren



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
HFP		EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU
		I M2 Ex h I 150 °C Mb II 2G Ex h IIC T6 GB, 2D Ex h IIIC T80 °C Db

Bedienfeld



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG, 2014/30/EU, 2014/35/EU

PRODUKTE	ZERTIFIZIERUNG	INTERNATIONALER STANDARD
MOBIL oder STATIONÄR		Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: DIN EN 61439-1 2012-02, DIN EN 61439-2 2012-02, DIN EN 60204-1 2006-09, UNI EN ISO 13849-1 2016-01, UNI EN ISO 13849-2 2013-03

Verpflichtung zur kontinuierlichen Einhaltung

OLI aktualisiert seine Produktions- und Prüfprozesse kontinuierlich, um den sich ändernden internationalen Vorschriften gerecht zu werden.

Diese Verpflichtung stellt sicher, dass jedes OLI-

Produkt, ob für die Betonverdichtung vor Ort oder für die Fertigteilherstellung, vollständig konform, sicher und in jeder Umgebung einsatzbereit ist.



SO WÄHLEN SIE DIE RICHTIGEN VIBRATOREN AUS

Die richtige Vibrationslösung für jede Betonanwendung

OLI bietet ein komplettes Sortiment an Vibrationssystemen für die Betonverdichtung an, die so konzipiert sind, dass sie bei jeder Art von Projekt maximale Verdichtung, Festigkeit und Oberflächenqualität gewährleisten.

Ob Sie vor Ort Beton gießen oder in einer Anlage Fertigteile herstellen – OLI bietet die richtige Technologie, um optimale Ergebnisse zu erzielen.

Zwei Anwendungsbereiche, ein Ziel: **perfekter Beton**

Die Betonverdichtung ist ein wichtiger Schritt, um langlebige und hochwertige Bauwerke zu erhalten.

Je nach Arbeitsumgebung und Art der Schalung bietet OLI zwei Hauptlösungen für die Rüttelverdichtung an:



Baustellen



**Innenrüttler
Frequenz- und Spannungswandler**

Für Baustellen entwickelt und liefert OLI Innenrüttler (Poker-Rüttler), Frequenz- und Spannungswandler sowie tragbare Vibrationssysteme, die die Verdichtung auch unter anspruchsvollen Bedingungen schnell, effektiv und einfach handhabbar machen.

Vorteile:

- Hervorragende Betondichte und Oberflächenbeschaffenheit
- Schnelle Beseitigung von Luftblasen und Hohlräumen
- Robuste und zuverlässige Geräte für den Dauerbetrieb



**Vibrationsverdichtung von
Betonfertigteilen**



**Außenrüttler
Vibrationssysteme**

Für industrielle Produktionsumgebungen bietet OLI eine breite Palette von Außenrüttlern für Schalungs- und Formrüttelsysteme, die speziell für Betonfertigteile entwickelt wurden.

Vorteile:

- Gleichbleibende Produktqualität und Maßgenauigkeit
- Hohe Produktivität und verkürzte Zykluszeiten
- Anpassbare Systeme für jede Form- oder Schalungsgröße

Innovation, Zuverlässigkeit und weltweiter Support

Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Vibrationstechnik verbindet OLI italienische Ingenieurskunst mit einem weltweiten Servicenetz.

Jedes Produkt ist so konzipiert, dass es Effizienz, Langlebigkeit und einfache Wartung bietet, unterstützt von lokalen Experten, die den Kunden bei der Auswahl

des am besten geeigneten Systems für ihre spezifische Anwendung helfen.

Bei OLI liefern wir nicht nur Vibrationsgeräte, sondern bieten auch komplette Lösungen zur Betonverdichtung, mit denen Sie stärker, schneller und besser bauen können.



SONDERAUSSTATTUNG

Optionen und Zubehör für Betonprodukte von OLI

OLI bietet eine vollständige Palette an optionalen Funktionen und Zubehörteilen an, die die Leistung, Vielseitigkeit und Langlebigkeit seiner Betonverdichtungssysteme verbessern. Ob Sie vor Ort oder in der Fertigteilproduktion arbeiten – die Wahl des richtigen Zubehörs gewährleistet einen sicheren Betrieb, eine einfachere Installation und bessere Verdichtungsergebnisse.

TECHNISCHER SUPPORT

Die Wahl des richtigen Zubehörs kann einen erheblichen Unterschied in Bezug auf Qualität, Effizienz und Langlebigkeit Ihres Betonverdichtungsprozesses bewirken. Das technische Team von OLI steht Ihnen mit einer individuellen Beratung zur Seite und hilft Ihnen bei der Auswahl des für Ihre Anwendung am besten geeigneten Zubehörs.

Optionen für Innenrüttler

Verschiedene Schlauchlängen	Gummikappe	Schnellkupplungen mit Filter
Für Innenrüttler sind Schläuche in verschiedenen Längen erhältlich, was mehr Flexibilität bei der Arbeit an komplexen Standorten oder in tiefen Bauwerken ermöglicht.	Alle elektrischen Innenrüttler (VH, EWO, VHPG) können mit einer Gummikappe ausgestattet werden, um den Rüttelkopf zu schützen und Kontaktschäden mit Schalungen zu verhindern.	Nur für VHA. Schnellkupplungen mit integrierten Filtern erleichtern die Installation und Wartung und sorgen für einen sauberen Luftstrom und eine optimale Rüttlerleistung.

Zubehör für Außenrüttler

CLW – Klemme für Holzschalungen	CLS – Klemme für Stahlschalungen	CRS – Halterung für Stahlformen
Schnellmontagesystem mit Sicherheitskabel im Lieferumfang enthalten. Verzinkte Stahloberfläche. Kompatibel mit Elektro- und Pneumatikvibratoren von OLI. Geeignet für Doka, Peri, Meva, Paschal, Noe, Hünnebeck und ähnliche Systeme.	Sichere Befestigung mit mitgeliefertem Sicherheitskabel. Verzinkte Stahloberfläche. Entwickelt für Stahlschalungen bei Baustellenanwendungen. Geeignet für Doka Framax XLife, Peri Trio, Meva Mammut und ähnliche Systeme	Ideal für Fertigteilanwendungen. Ermöglicht eine schnelle Positionierung und einfache Entfernung von externen Vibratoren. Erhältlich in verschiedenen Größen passend zu den Vibratorabmessungen

Elektrisches Zubehör

Mehrfachsteckdosenleiste MSP-4	Schaltkasten
Dieses Verteilerfeld ermöglicht den gleichzeitigen Anschluss von bis zu 4 externen Vibratoren (je nach Modell). Sie gewährleistet eine zuverlässige Stromverteilung, eine einfache Steuerung und eine vereinfachte Verkabelung sowohl bei mobilen als auch bei stationären Installationen.	Ein optionaler Drucktasten-Schaltkasten, der die Sicherheit und den Bedienkomfort verbessert und die Fernaktivierung und -steuerung der Vibratoren ermöglicht.

Merkmale für elektrische und pneumatische Systeme

Stromkabel und Stecker mit harzgefülltem Klemmenkasten	Luftverteilungssysteme
Diese Option ist sowohl für elektrische als auch für pneumatische Hochfrequenzvibratoren erhältlich und erhöht die Sicherheit, den Schutz vor Feuchtigkeit und die Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung.	OLI liefert auch optionale Luftverteilungsnetze, einschließlich Hauptleitungen, Kugelhähne, Armaturen und Magnetventile, die einen optimalen Luftstrom für eine gleichbleibende Vibrationsleistung gewährleisten.



INTERNE ELEKTROVIBRATOREN

Flexible und einfach zu bedienende Rüttelsysteme werden benötigt, wenn es um die Herstellung von Industrieböden, Wänden, Säulen, Decken usw. geht. In diesen Fällen werden in der Regel Hochfrequenz-Tauchvibratoren verwendet, die als „Rüttelflaschen“ oder einfach als „Vibrationsnadeln“ bezeichnet werden. Sie kommen in direkten Kontakt mit dem Beton; aus diesem Grund sprechen wir von Eigenschwingung.

SO FUNKTIONIEREN DIE VH-VIBRATIONSMOTOREN

Eine exzentrische Masse ist im Inneren des Rüttelkopfes (oder der Nadel) untergebracht, der an einer rotierenden Welle befestigt ist, die von einem Drehstrom-Asynchronmotor angetrieben wird. Während der Rotation erzeugt die Exzentrizität der Masse Rotationsbewegungen am Vibrationskopf. Die **Robustheit** und die **konstante Drehzahl**

sind wesentliche Faktoren für die Verdichtung des Betons: Ein Rückgang der Drehzahl und der Zentrifugalkraft beeinträchtigt die Qualität des hergestellten Produkts erheblich.

Der VH ist ein robustes und zuverlässiges Produkt, das sich zum Verdichten von Beton eignet und für den Dauerbetrieb ausgelegt ist.

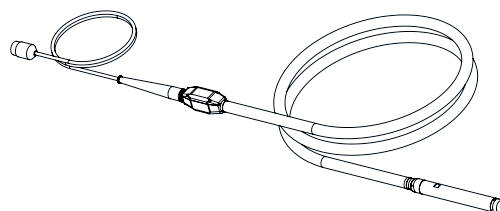
Wichtig:

Der VH muss mit elektrischen oder elektronischen Wandlern betrieben werden, die die 50/60-Hz-Netzfrequenzen in 200 Hz umwandeln. Dies ist notwendig, damit der Rüttelkopf eine Vibrationsgeschwindigkeit von 12.000 Vpm erreicht, da dies für die ordnungsgemäße Verdichtung ideal ist.



Vorteile

- » Keine Überhitzung
- » Einfache Wartung
- » Lange Lebensdauer des Vibratorkopfs
- » 100 % wasserdicht



MAXIMALE HALTBARKEIT
HOHE LEISTUNG



VH

Innen-Elektrovibratoren



VHP



VHN

Modell	CF	Nennstrom *	Nennleistung (42 V) kW	Aktions- durchmes- ser *	Amplitude mm	Geräu- schpegel dB A	Verdich- tungsleis- tung *	ABMESSUNGEN			
								Kopf- durchmes- ser	Kopflänge	Kopfge- wicht	Gesamt- gewicht
								mm	mm	kg	kg
VHN 38	1.700	8	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	10.6
VHN 50	3.080	11	0.6	60	2.0	76	25	50	403	4.4	14.8
VHN 59	4.560	12	0.9	80	2.3	76	35	59	420	6.8	17.4
VHP 50	3.760	15	0.9	70	2.1	76	40	50	468	5.4	16.4
VHP 59	5.640	17	1.1	90	2.4	79	45	59	498	8.2	19.6
VHP 65	7.330	24	1.3	110	2.6	79	50	65	484	9.4	22.4

VH - ELEKTRISCHE INNENRÜTTLER

ANWENDUNG	Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Elektrische Innenrüttler für die Betonverdichtung, die sich durch hohe Leistung, konstante Drehzahlen und bemerkenswerte Abriebfestigkeit auszeichnen

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS	Kontinuierlich S1
EINGANG	42 V – 3 Phasen – 200 Hz
NENNFREQUENZ	12.000 Vpm
ISOLATIONSKLASSE	F (T° max = 155 °C)
THERMOSCHALTER	Im Inneren des Stators. Max. T °C = 150 °C
ARBEITSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
KOPF	2 Kugellager VHN 38 / VHN 50 / VHN 59 - 4 Kugellager VHP 50 / VHP 59 / VHP65 Schutzklasse IP68 Härtungsbehandlung für VHN und Verchromung für VHP
SCHALTKASTEN	Polyamid (Nylon + 30 % Glasfaser) mit Dichtung, Kabelschutz, gelbe Farbe Schutzart IP66 Für den Dauereinsatz konzipiert und verschleißfest
BETRIEBSSCHLAUCH	5 m SBR-Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung
VERSORGUNGSKABEL	10 m Neopren-Elektrokabel HO7RN-F mit 3-poligem Stecker (42 V – 3-phasis, IP44)
OBERFLÄCHENBEHAND- LUNG	VIBRATIONSKOPF: Stahl (VHN), Chromat (VHP) SCHALTKASTEN: Farbe Gelb Ral 1007
ZERTIFIZIERUNGEN	 EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/35/EU Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
OPTIONEN	Gummikappe Schlauchlänge bis zu 10 m



Gummikappe

INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN



FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER

Die internen Vibrationsnadeln müssen über eine dreiphasige Stromleitung mit Niederspannung und Hochfrequenz versorgt werden, daher ist die Verwendung eines Spannungs- und Frequenzumrichters erforderlich.

Die elektromechanischen Drehstromwandler bestehen aus einem Motor und einem Generator, die miteinander gekoppelt sind. Der Motor wandelt die elektrische Energie in mechanische Energie um; der Generator wandelt die mechanische Energie in elektrische Energie um und erzeugt so die erforderliche Spannung und Frequenz (42 Volt – 200 Hz).

Die Umrichter der CM-Reihe sind so konzipiert, dass sie gleichzeitig und in einem kontinuierlichen Zyklus einen oder mehrere Hochfrequenz-Innenrüttler versorgen. Sie sind zuverlässig, langlebig und wartungsfrei.

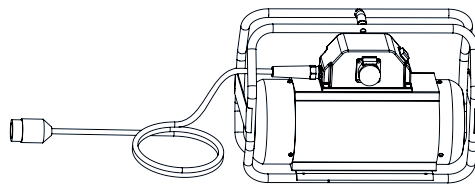
Das minimale Design und die verwendeten Materialien **erleichtern die Außenreinigung**, während das spezielle interne Luftführungssystem eine **Überhitzung verhindert**.

Das Sortiment umfasst mehrere Modelle, die **1 bis 4 Tauchrüttler versorgen können**.



Vorteile

- » Keine Überhitzung
- » Keine Wartung
- » Optimale Kühlung
- » Einfache Reinigung



LANGE LEBENSDAUER
OPTIMALE KÜHLUNG



CM

Frequenz- und Spannungswandler – nur 50 Hz



CMM 11



CMM 15



CMM 25, CMT 25



CMT 55, CMT 85

Modell	Rahmen	Auslässe	Stromversorgungs-kabel	Gewicht	EINGANG			AUSGANG		
					Eingangs-spannung und Fre-quenz	Strom	Leistung	Ausgangs-spannung und -fre-quenz	Strom	Leistung
	Typ	Nr.	m	kg	V / f	A	kW	V / f	A	kVA
CMM 11	Griff	1	3.5	17	230 V, 1-phasig, 50 Hz	2.5	0.5	42 V ± 10 % 3ph 200Hz	11	0.8
CMM 15	Griff	1	3.5	25		6	1.1		14	1.0
CMM 25	Rahmen	2	3.5	34		10	1.8		25	1.8
CMT 25	Rahmen	2	3.5	33	400V 3ph 50Hz	5	2.8		25	1.8
CMT 35	Mit Rädern	3	5.0	41		6	3.3		36	2.6
CMT 55	Mit Rädern	3	5.0	50		9	5.0		55	4.0
CMT 85	Mit Rädern	4	5.0	56		12	6.6		85	6.2

KOMPATIBILITÄTSTABELLE						
Maximale Anzahl der Vibratoren, die angeschlossen werden können						
CMM 11	1x VHN 38	1x VHN 50	-	-	-	-
CMM 15	1x VHN 38	1x VHN 50	1x VHN 59	-	-	-
CMM 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 35	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	2x VHP 50	2x VHP 59	1x VHP 65
CMT 55	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	3x VHP 50	3x VHP 59	2x VHP 65
CMT 85	4x VHN 38	4x VHN 50	4x VHN 59	4x VHP 50	4x VHP 59	3x VHP 65

CM – FREQUENZ- UND SPANNUNGSWANDLER

ANWENDUNG	Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Frequenz- und Spannungswandler mit Permanentmagneten, die speziell für den Dauerbetrieb von Hochfrequenz-Betonrüttlern entwickelt wurden

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS	Kontinuierlich S1
ISOLATIONSKLASSE	F (T° Max = 155 °C)
SCHUTZ	Überlastschutz
ARBEITSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
ANSCHLUSSKASTEN	Polyamid (Nylon + 30 % Glasfaser), komplett mit Schalter und Steckdosen (42 V dreiphasig, Schutzart IP44)
VERSORGUNGSKABEL	Neopren-Stromkabel HO7RN-F mit Stecker
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	Pulverbeschichtung (Gehäuse orange Ral 2009; Lüfterabdeckungen, Räder und Rahmen schwarz Ral 9007)
ZERTIFIZIERUNGEN	 EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/35/EU Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: EN ISO 12100-1, EN 12100-2, DIN EN 60745-1, DIN EN 60745-2-12
DESIGN	Glattes und robustes Gehäuse aus Aluminiumguss Zwangslüftung

INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN



INNENRÜTTLER MIT EINGEBAUTEM UMRICHTER

Auf Baustellen wird bei der Verdichtung des Betons oft ein leichtes, flexibles und einfach zu bedienendes Gerät benötigt, das **direkt an die üblichen einphasigen Stromleitungen (230 oder 110 Volt, 50/60 Hz) angeschlossen werden kann.**

Die Lösung für diesen Bedarf ist die **EW0-Reihe: Hochfrequenz-Tauchrüttler, die mit einem integrierten elektronischen Frequenzumrichter ausgestattet sind**, der in der Lage ist, die einphasige Eingangsspannung (230 V oder 110 V, 50/60 Hz) in die dreiphasige Spannung (230 V, 200 Hz) umzuwandeln, die erforderlich ist, um 12.000 Vpm zu erreichen.

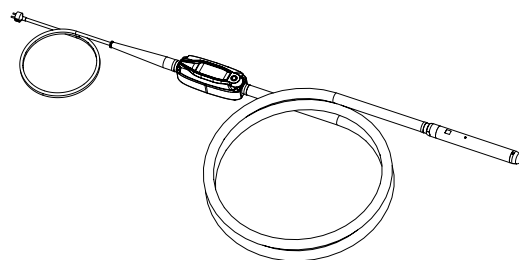
Im Vergleich zu den üblichen Vibrationsnadeln, die von elektromechanischen Umrichtern angetrieben werden, haben die EWO-Vibratoren mehrere Vorteile:

- Sie sind **leicht und flexibel**.
- Die konstante Ausgangsfrequenz hält die maximale Zentrifugalkraft und damit eine **hohe und gleichbleibende Leistung** aufrecht.
- Es gibt einen **Schutz** gegen Kurzschlüsse, Übertemperatur, Überspannung und Überstrom über oder unter den Nennwerten.



Vorteile

- » Zuverlässig
- » Sicher und einfach zu handhab
- » Keine Überhitzung
- » Einfache Wartung



KOMPAKTE LÖSUNG



EWO

Innenrüttler mit eingebautem Umrichter



EWO 38C

Modell	CF	Nennstrom*	Nennleistung (230 V)	Aktionsdurchmesser **	Amplitude	Geräuschpegel ***	Verdichtungsleistung **	ABMESSUNGEN			
								Kopfdurchmesser	Kopflänge	Kopfgewicht	Gesamtgewicht****
								mm	mm	kg	kg
EWO 38C	1.700	1.5	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	14.5
EWO 50C	3.760	2.7	0.9	70	2.1	76	40	50	468	5.2	20.0
EWO 59C	5.640	3.0	1.1	90	2.4	79	45	59	499	8.2	22.8
EWO 65C	7.330	4.5	1.3	110	2.6	79	50	65	484	9.4	24.8

* Siehe Zentrifugalkraft für die Stromstärkenbewertung
 ** Die Maße variieren je nach Betonqualität und -stärke

*** Gemessen in 1 m Entfernung
 **** Verpackung im Lieferumfang enthalten.

Modell	Eingangsspannung	Eingangsfrequenz	Eingangsstromstärke
Konverter 230	230 V $\pm$ 10 %, 1-phasig	50/60 Hz	5,5 A

EWO – INNENRÜTTLER MIT EINGEBAUTEM UMRICHTER

ANWENDUNG	Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Ausgestattet mit kompakten elektronischen Frequenzumrichtern, die in das Versorgungskabel integriert sind, gekennzeichnet durch hohe Fliehkräfte, konstante Drehzahlen und hohe Verschleißfestigkeit
MERKMALE	
BETRIEBSZYKLUS	Kontinuierlich S1
EINGANG	230 V $\pm$ 10 %, 50/60 Hz, 1-phasig
NENNFREQUENZ	12,000 Vpm
MOTOR-ISOLATIONSKLASSE	F (T° max = 155 °C)
SCHUTZKLASSE	Kopfschutz IP68 Wandlerschutz IPX8 Der Wechselrichter ist gegen Überstrom, Überspannung, Übertemperatur und Kurzschluss geschützt. Eine LED-Leuchte zeigt das Vorhandensein eines Fehlers an
ARBEITSTEMPERATUR	Von -5 °C bis +55 °C
KOPF	Ausgestattet mit 4 Kugellagern, die lebenslang gefettet sind Härtungsbehandlung (EWO 38C), Verchromung (EWO 50C, EWO 59C, EWO 65C)
EINGEBAUTER SCHALTER	Komplett mit verstärkter Dichtung
SCHUTZSCHLAUCH	5 m SBR-Gummischlauch mit Textilverstärkung
VERSORGUNGSKABEL	10 m Neopren-Elektrokabel H07RN-F mit CEE 7/4 (SCHUKO) 220 V 2P+1G 16 A-Stecker
UMRICHTER	Robustes Gehäuse aus Aluminiumguss Ergonomisch und leicht (3 kg)
WECHSELRICHTER	Tropentauglich und mit einem speziellen Harz gegen Vibrationen, Feuchtigkeit und Stöße geschützt
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	Lackiert in Orange Ral 2009 und verchromt
ZERTIFIZIERUNGEN	 EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG, 2014/30/EU, 2014/35/EU Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: IEC60745-1, IEC 60745-2-12
OPTIONEN	Gummikappe Schlauchlänge bis zu 10 m

Diese Informationen werden ohne Garantie, Zusicherung, Veranlassung oder Lizenz jeglicher Art zur Verfügung gestellt. Sie wurden nach bestem Wissen und Gewissen von OLI erstellt
 oder stammen aus Quellen, die für korrekt erachtet werden. OLI übernimmt daher keine rechtliche Verantwortung dafür.

INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN



INNENRÜTTLER MIT PISTOLENGRIFF

Für **dünne Betonschichten**, wie z. B. Böden oder Platten, wird ein kurzer, leichter und wendiger Vibrator benötigt.

Für all diese Fälle ist die ideale Lösung die Verwendung einer **Rüttelflasche mit Pistolengriff**.

Über einen Schalter in der Pistole kann der Bediener den Vibrator nach Bedarf aktivieren und deaktivieren und **sich auf der Baustelle leicht bewegen**.

Das höchste Maß an Sicherheit wird durch eine Niederspannungsnadel (42 V) gewährleistet, und dank der hohen Geschwindigkeit (12.000 Vpm) werden perfekte Verdichtungs- und ästhetische Ergebnisse

erzielt.

Wichtig:

Der VHPG muss mit elektrischen und elektronischen Wandlern betrieben werden, die die Netzfrequenz von 50/60 Hz auf **200 Hz** umwandeln. Dies ist erforderlich, damit der Rüttelkopf eine Rüttelgeschwindigkeit von 12.000 Vpm erreichen kann, was für die ordnungsgemäße Verdichtung ideal ist.



Vorteile

- » Kompakte Lösung
- » Leicht
- » Lange Lebensdauer des Vibratorkopfs



EINFACHE HANDHABUNG



VHPG

Innenrüttler mit Pistolengriff



Modell	CF	Nennstrom *	Nennleistung (42 V)	Aktions- durchmes- ser *	Amplitude	Geräus- schpegel	Verdich- tungslei- stung *	ABMESSUNGEN			
								Kopf- durchmes- ser	Kopflänge	Kopfge- wicht	Gesamt- gewicht
								mm	mm	kg	kg
VHPG 38	1.700	8	0.5	45	1.8	70	20	38	404	2.4	7.4
VHPG 50	3.080	11	0.6	60	2.0	76	25	50	403	4.4	9.4
VHPG 59	4.560	12	0.9	80	2.3	76	35	59	420	6.8	11.8

* Die Maße variieren je nach Qualität und Dicke des Betons.

** Ausgestattet mit Rollenlagern

VHPG – INNENRÜTTLER MIT PISTOLENGRIFF

ANWENDUNG	Betonverdichtung
BESCHREIBUNG	Elektrische Hochfrequenz-Innenrüttler für die Betonverdichtung, die sich durch hohe Leistung, konstante Drehzahlen und bemerkenswerte Abriebfestigkeit auszeichnen.

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS	Kontinuierlich S1
EINGANG	42 V – 3 Phasen – 200 Hz
NENNFREQUENZ	12.000 Vpm
ISOLATIONSKLASSE	F (T° max = 155 °C)
THERMOSCHALTER	Im Inneren des Stators. Max. T °C = 150 °C
ARBEITSTEMPERATUR	Von -20 °C bis +40 °C
KOPF	Kugellager: 2 VHPG 50 / VHPG 59 – 4 VHPG 38
KUNSTSTOFFPISTOLE	Griff mit Kabelschutz, grüne Farbe Schutzart IP54
BETRIEBSSCHLAUCH	0,8 m SBR-Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung
VERSORGUNGSKABEL	10 m Neopren-Elektrokabel HO7RN-F mit 3-poligem Stecker (42 V – 3-phasig, IP44)
OBERFLÄCHENBEHAND- LUNG	VIBRATIONS-KOPF: chromlackiert
ZERTIFIZIERUNGEN	 EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG – 2014/35/EU Konformität gemäß den Standarddokumenten überprüft: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1
OPTIONEN	Gummikappe



INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN



INTERNE DRUCKLUFTVIBRATOREN

VHA ist ein zuverlässiges Vibrationssystem, das darauf ausgelegt ist, unter sicheren Bedingungen eine **hohe Betriebsfrequenz** bei hoher Arbeitseffizienz zu gewährleisten. Aus diesem Grund ist es ideal für jede Art von Verdichtung: von Labortests bis hin zu großen Infrastrukturprojekten.

Im Inneren des Schlauchs befinden sich keine beweglichen Teile, was weniger Vibrationen an den Händen und Armen des Bedieners und eine längere

Lebensdauer bedeutet.

Als Druckluftvibrator **benötigt der VHA keinen Strom** und kann sogar in Beton arbeiten, ohne zu überhitzen. Das bedeutet, dass die Arbeit auch unter schwierigen Bedingungen nicht unterbrochen werden muss.

Die einfache Bedienung und die Wartungsfreiheit machen den VHA zur perfekten Lösung für die Verdichtung von Beton, wenn kein Strom verfügbar ist.



Vorteile

- » Hohe Arbeitseffizienz
- » Keine
Arbeitsunterbrechungen
- » Wartungsfrei
- » Sicher



KEIN STROM



VHA

Interne Druckluftvibratoren



Modell	CF	Vibration	Betriebsdruck	Luftverbrauch	ABMESSUNGEN		
					Kopfdurchmesser	Kopflänge	Gesamtgewicht
					mm	mm	kg
VHA 40	2.712	22.000	6.5	500	40	230	4.0
VHA 50	5.627	17.000	6.5	800	50	250	5.8
VHA 60	9.321	12.000	6.5	900	60	290	7.6
VHA 80	15.829	11.000	6.5	1.300	80	330	14.2

INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN

VHA – INTERNE PNEUMATISCHE VIBRATIONSMOTOREN

ANWENDUNG Betonverdichtung

BESCHREIBUNG Hochfrequente interne Druckluftvibratoren für die Betonverdichtung

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS Kontinuierlich

BETRIEBSDRUCK 6,5 bar

ZULUFTQUALITÄT 5.4.4

ARBEITSTEMPERATUR -10 °C/+60 °C

MAX. LÄRMPEGEL 99 dB (A)

TECHNOLOGIE Exzenterrotor

KOPFMATERIAL Stahl

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG Chrom

BETRIEBSSCHLAUCH 2 m SBR-Gummischlauch mit innerer Textilverstärkung

ZERTIFIZIERUNGEN



EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU

OPTIONEN Unterschiedliche Schlauchlänge (bis zu 6 m)
Schnellkupplungen mit Filter inklusive



ELEKTRISCHE AUSSENRÜTTLER

Hochfrequenz-Elektrovibratoren kommen auf Baustellen und in Fertigteilwerken zum Einsatz, um qualitativ hochwertige Produkte (Sichtbeton) mit **hervorragenden ästhetischen Ergebnissen und Witterungsbeständigkeit** herzustellen. Die Vibration wird **indirekt** über Schalungen oder Formen auf den Beton übertragen.

Genau wie die Innenrüttler basieren auch die Außenrüttler auf dem Prinzip der Vibration, die durch die Rotation einer exzentrischen Masse erzeugt wird, die von einem Drehstrom-Elektromotor angetrieben wird.

Vibration bei niedriger Drehzahl (3.000 U/min) wird vor allem bei Beton mit hoher Dichte und nicht reaktivem Beton eingesetzt, da sie eine schnelle Verdrängung der Zuschlagstoffe ermöglicht.

Vibration bei hoher Drehzahl (6.000 oder 9.000 U/min) wird bei Beton mit geringer Dichte sowie bei Anwendungen empfohlen, bei denen eine hohe Oberflächenqualität erforderlich ist.

Die Möglichkeit, sowohl die Frequenz als auch die Drehzahl (von 0 bis 9.000 U/min) einzustellen, garantiert das Erreichen der perfekten Betriebsfrequenz. Sie hängt von der Art des zu rüttelnden Betons sowie von der natürlichen Resonanzfrequenz der Form ab.

Die externen Elektrovibratoren von OLI zeichnen sich durch **hohe Betriebseffizienz** und **einfache Installation** aus. Speziell entwickelte Befestigungsvorrichtungen (Schnellkupplungsklemmen) reduzieren den Zeitaufwand für die Montage und Neupositionierung.

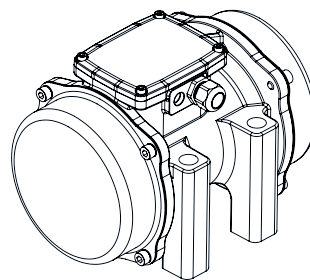
Dieses Vibrationssystem wird empfohlen, wenn:

- Hohe Bauelemente und schmale Wände (Trennwände, Säulen, Balken) verdichtet werden müssen, die mit anderen Systemen nur schwer in Schwingung versetzt werden können.
- Die Bewehrungsdichte im Gehäuse hoch ist.

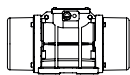


Vorteile

- » ATEX-Zertifizierung
- » Niedriger Geräuschpegel
- » Einfache Installation



EINSTELLBARE FREQUENZ



MVE MIT FUSSBEFESTIGUNG

Hochfrequenz-Außenvibratoren

A



B



C



Klasse II Div.2: Temp. Klasse **T4**
ExII 3D Temp. Klasse: 135 °C



Wm kgcm	Modell	Gewicht kg	Zentrifugal- kraft kg	U/min	ELEKTRISCHE DATEN					
					Eingangs- leistung kW	Frequenz Hz	Nennstrom A Max.		COS φ	Kabelver- schraubung Metrisch
1.47	MVE 290/6N-HF-10A0	5	297	0-6.000	0.27	0-200	5	0,92/0,53	0.75	M20
6.82	MVE 1530/6N-HF-38E0	12	1.384	0-6.000	1.00	0-200	15	2,80/1,62	0.89	M25
7.32	MVE 1300/6N-HF-50A0	22	1.474	0-6.000	1.30	0-100	23	4,22/2,44	0.77	M25
7.32	MVE 1300/6N-HF-53A0	30	1.474	0-6.000	1.30	0-100	23	4,22/2,44	0.77	M25
7.32	MVE 2000/6N-HF-53A0	30	2.030	0-6.000	1.30	0-100	23	4,22/2,44	0.77	M25
11.85	MVE 2400/6N-HF-53A0	30	2.383	0-6.000	1.60	0-200	24	4,38/2,53	0.91	M25
4.70	MVE 2000/9N-HF-53A0	30	2.156	0-9.000	1.50	0-150	28	5,02/2,90	0.75	M25

HINWEIS: Alle Vibratoren können mit variabler Frequenz betrieben werden, wenn sie an das elektronische Bedienfeld von OLI angeschlossen sind.

Modell	Zeich- nung	Größe	ABMESSUNGEN (mm)												
			C	M	A	B	Ø G	h	D	E	F	H	I	L	N
MVE 290/6N-HF-10A0	A	10A0	211	45	62-74/33	106/83-105	9-7	4	130	135	11	50	96	107	85
MVE 1530/6N-HF-38E0	B	38E0	255	43	90	154	18	4	187	195	121	89	174	169	156
MVE 1300/6N-HF-50A0	C	50A0	321	62	120	170	17	4	208	210	22	96	185	192	170
MVE 1300/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/6N-HF-53A0	C	53A0	391	62	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2400/6N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169
MVE 2000/9N-HF-53A0	C	53A0	391	97	100	180	17	4	235	210	24	96	185	187	169

ELEKTROVIBRATOREN MIT FUSSBEFESTIGUNG

ANWENDUNG Betonverdichtung

BESCHREIBUNG Hochfrequenz-Elektrovibrator, mit Fußbefestigung, externe Anwendung

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS Kontinuierlich S1

MEHRFACHSPANNUNG 3-phasig 42 V - 3-phasig 230/400 V (* Spannungstoleranz ± 10 %)

VARIABLE FREQUENZ 0-100 Hz - 0-150 Hz - 0-200 Hz

ARBEITSTEMPERATUR -10 °C/+40 °C

MAX. LÄRMPEGEL 85 dB(A) in 1 Meter Entfernung

MATERIAL Aluminium oder Gusseisen

OBERFLÄCHE Lackiert: Orange RAL 2009

ZERTIFIZIERUNGEN



II3D Ex tc IIIC Tx IP66
Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) – Richtlinie 2014/34/EU
Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
EN 60079-0, EN 60079-31



Konformitätserklärung „Typ B“ gemäß: 2014/35/EU - 2023/1230 EG - EN 60034-1

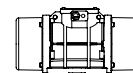


Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

OPTIONEN Stromkabel und Steckeranschlusskasten aus Harz

ZUBEHÖR Befestigungswinkel: CLW (Klemme für Holzschalungen); CLS (Klemme für Stahlschalungen) nur für MVE 290/6N-HF-10A0

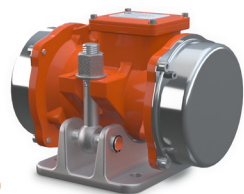
Diese Informationen werden ohne Garantie, Zusicherung, Veranlassung oder Lizenz jeglicher Art zur Verfügung gestellt. Sie wurden nach bestem Wissen und Gewissen von OLI erstellt oder stammen aus Quellen, die für korrekt erachtet werden. OLI übernimmt daher keine rechtliche Verantwortung dafür.



MVE-HALTERUNG MONTIERT

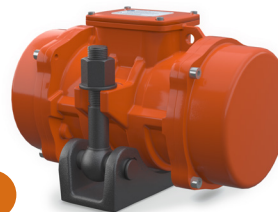
Hochfrequenz-Außenvibratoren

E



MVE Größe 39

F



MVE Größe 50

Klasse II Div.2: Temp. Klasse **T4**
ExII 3D Temp. Klasse: 135 °C



Wm	Modell	Gewicht	Befestigung	Zentrifugalkraft	U/min	ELEKTRISCHE DATEN					
						Eingangsleistung	Frequenz	Nennstrom A Max.		COS Φ	Kabelverschraubung
kgcm		kg	Modell	kg		kW	Hz	42V	230/400 V		Metrisch
6.82	MVE 1530/6N-HC-39A0	18	CRS059	1.384	0-6.000	1.0	0-200	15	2,80/1,62	0.89	M25
7.32	MVE 1300/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.474	0-6.000	1.3	0-100	23	4,22/2,44	0.77	M25
9.48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.907	0-6.000	1.3	0-100	23	4,22/2,44	0.77	M25
9.48	MVE 2000/6N-HC-50A0	28	CRS080	1.907	0-6.000	1.6	0-200	24	4,38/2,53	0.91	M25
4.70	MVE 2000/9N-HC-50A0	28	CRS080	2.156	0-9.000	1.5	0-150	28	5,02/2,90	0.75	M25

* MVE 1300/6N-HC-50A0 wird mit Exzentergewichten geliefert, die auf 50 % eingestellt sind. Wm und Zentrifugalkraft beziehen sich auf 6.000 U/min.

ABMESSUNGEN (mm)															
Modell	Zeichnung	Größe	C	M	A	B	Ø G	Löcher	D	E	F	H	I	L	N
MVE 1530/6N-HC-39A0	E	39A0	276	43	121	/	20	1	189	172	198	94.5	160	68	156
MVE 1300/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/6N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	24	1	235	180	218	102	185	84	169
MVE 2000/9N-HC-50A0	F	50A0	321	62	136	/	25	1	235	180	218	102	185	84	169

AUF EINER HALTERUNG MONTIERTE ELEKTROVIBRATOREN

ANWENDUNG Betonschalungen

BESCHREIBUNG Hochfrequenz-Elektrovibrator, auf Gestell montiert, externe Anwendung

MERKMALE

BETRIEBSZYKLUS Kontinuierlich S1

MEHRFACHSPANNUNG 3ph 42 V - 3ph 230/400 V (Spannungstoleranz ± 10 %)

VARIABLE FREQUENZ 0-100 Hz - 0-150 Hz - 0-200 Hz

ARBEITSTEMPERATUR -10 °C/+40 °C

MAX. LÄRMPEGEL 85 dB(A) in 1 Meter Entfernung

MATERIAL Gusseisen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG Lackiert: Orange RAL 2009

ZERTIFIZIERUNGEN



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22) - Richtlinie 2014/34/EU

Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen EN 60079-0, EN 60079-31



Konformitätserklärung „Typ B“ gemäß: 2014/35/EU - 2023/1230 EG - EN 60034-1



Entspricht UL1446 und CSA 22.2 Nr. 0-10

OPTIONEN Stromkabel und Steckeranschlusskasten aus Harz

ZUBEHÖR Befestigungswinkel: CRS (Halterung für Stahlbetonformen)



INNENRÜTLER

AUSSENRÜTLER

SYSTEMDESIGN



EXTERNE DRUCKLUFTVIBRATOREN

Die externen Pneumatikvibratoren haben **keine elektrischen Komponenten**.

Sie werden über einen **Luftkompressor** angetrieben, der die Rotoren im Inneren des Rüttlers mit einer sehr hohen Geschwindigkeit (in der Regel zwischen 10.000 und 17.000 Vpm) dreht. Dadurch wird eine kreisförmige Vibration erzeugt, die sich in alle Richtungen ausbreitet.

Die optimale Frequenz variiert je nach den Abmessungen der Zuschlagstoffe: Eine niedrige Frequenz (ca. 10.000 Vpm) begünstigt die Vibration von großen Körnern (Kieselsteine und Schotter), während eine hohe Frequenz (ca. 20.000 Vpm) die Vibration von

feinen Körnern (Sand, Zement und andere) begünstigt. Sie werden insbesondere beim Bau von Betonsegmenten für Tunnel, Viadukte und Brücken eingesetzt.

Die Pneumatikvibratoren von OLI haben ein **solides und langlebiges Gehäuse** aus duktilem Gusseisen.

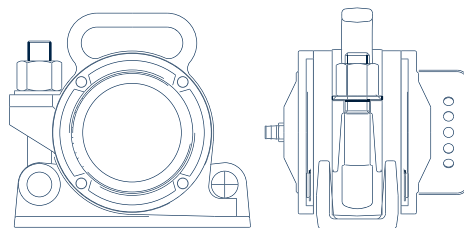
Sie zeichnen sich durch **hohe Zuverlässigkeit und Effizienz** sowie eine **kompakte Größe** aus.

Genau wie die Elektrovibratoren können sie auch an Schalungen oder Formen angeschraubt oder mit Schnellkupplungsschellen befestigt werden, um eine einfache Bewegung zu ermöglichen.

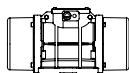


Vorteile

- » Einfache Handhabung
- » Keine elektrische Komponente
- » Wartungsfrei



EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG

**HFP****Externe Druckluftvibratoren****G****H****I****J**

								ABMESSUNGEN (mm)									
MODELL	Zeich- nung	Betriebs- druck	Befesti- gung	Vibration	Zentr. Kraft	Luftver- brauch	Geräu- schpegel	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Gewicht
		bar	Modell	vpm	kg	l/min	dB (A)										
HFP 600P	G	6.5	Platte	17.000	720	1.000	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	6.3
HFP 1000P		6.5	Platte	16.500	1.122	1.100	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	7.2
HFP 1400P		6.5	Platte	16.000	1.453	1.200	100	111	220	180	22	134	20	-	60	15	7.3
HFP 600C	H	6.5	CRS055	17.000	720	1.000	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	6.3
HFP 1000C		6.5	CRS055	16.500	1.122	1.100	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	7.2
HFP 1400C		6.5	CRS055	16.000	1.453	1.200	100	120	180	-	-	134	-	18	94	15	7.3
HFP 2721C	I	6.5	CRS080	16.000	2.753	1.600	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	14.0
HFP 4021C		6.5	CRS080	15.200	4.079	1.800	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	14.5
HFP 6021C		6.5	CRS080	14.500	5.673	1.800	103	224	235	-	-	145	-	24	84	15	16.6
HFP 4001C*	J	6.5	CRS080	10.200	4.079	1.800	90	215	235	-	-	180	-	24	84	15	16.0

* Leises Modell; gemessen in 1 m Entfernung

HFP – PNEUMATISCHE AUSSENVIBRATOREN

ANWENDUNG Betonschalungen vor Ort
Betonformen in der Fertigteilindustrie

MERKMALE**BETRIEBSDRUCK** 6,5 bar**ZULUFTQUALITÄT** Klasse 5.4.4**ARBEITSTEMPERATUR** -10 °C/+60 °C

MAX. LÄRMPEGEL 103 dB(A)
Geräuscharme Ausführung HFC 4001C: 90 dB(A) in 1 Meter Entfernung

TECHNOLOGIE Exzenterrotor**MATERIALIEN** Stahl und Gusseisen

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG Lackiert: Orange RAL 2009

ZERTIFIZIERUNGEN

I M2 Ex h I 150 °C Mb

II 2G Ex h IIC T6 GB, 2D Ex h IIIC T80 °C Db

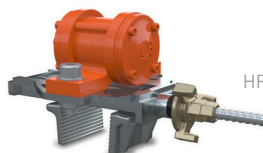


EU-Rechtsakt und spätere Änderungen: 2023/1230 EG - 2014/34/EU

ZUBEHÖR

Befestigungssysteme:
CLW (Klemme für Holzschalungen);
CLS (Klemme für Stahlschalungen);
CRS (Halterung für Stahlbetonformen).

HFP-Modell G auf CLW



HFP-Modell I auf CRS





BEFESTIGUNGSSYSTEME FÜR EXTERNE VIBRATOREN

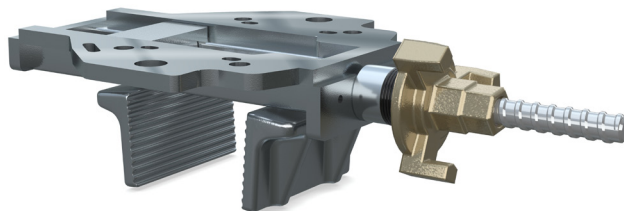
CLW

KLEMME FÜR HOLZSCHALUNGEN

ANWENDUNG	Schnelle Montage von Vibratoren an Holzschalungen
SICHERHEITSGURT	Inbegriffen
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	Verzinkt
KOMPATIBLE VIBRATOREN	Elektrisch: bis Größe 30 Pneumatisch: Plattentyp

GEEIGNET FÜR (am häufigsten)

DOKA	H20, Top50, FF20
PERI	VT20K, GT24, VARIO GT24
MEVA	H20
PASCHAL	H20
NOE	H20
HÜNNEBECK	H20, R24, GF24, ES24



ABMESSUNGEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Mehrfache Stellfläche (mm)		
	mm	mm	mm	kg	Elektrisch	Pneumatisch	
CLW 002	389	291	122	7.4	65x106	135x115	90x125

CLS

KLEMME FÜR STAHLSCHALUNGEN

ANWENDUNG	Schnelle Montage von Vibratoren an Stahlschalungen
SICHERHEITSSLEIL	Inbegriffen
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG	Verzinkt
KOMPATIBLE VIBRATOREN	Elektrisch: bis Größe 30 Pneumatisch: Plattentyp

GEEIGNET FÜR (am häufigsten)

DOKA	Framax XLife, Alu Framax XLife
PERI	Trio
MEVA	StarTec, Mammut
NOE	NOEtop



ABMESSUNGEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Mehrfache Stellfläche (mm)		
	mm	mm	mm	kg	Elektrisch	Pneumatisch	
CLS 002	389	291	122	8.2	68x106	135x115	90x125

CRS

HALTERUNG FÜR STAHLBETONFORMEN

ANWENDUNG	Schnelle Montage von Vibratoren auf Stahlbetonformen
-----------	--

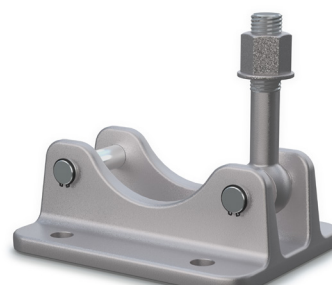
GEEIGNET FÜR

STAHLBETONSCHALUNGEN

Alle OLI-Befestigungssysteme sind für den Einsatz mit Elektro- und Druckluftvibratoren ausgelegt



CRS 055 - CRS 080



CRS 059

ABMESSUNGEN

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Radius
	mm	mm	mm	kg	mm
CRS 055	180	105	140	3.5	55
CRS 059	200	160	174	5.5	59
CRS 080	230	85	184	5.8	80



MSP-4 MEHRFACHSTECKDOSEN-PANEL

Für den gleichzeitigen Anschluss von Schalungsvibratoren

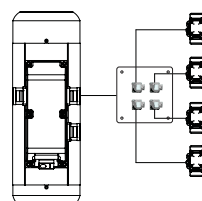


MSP-4 – AN DEN OLI-KONVERTER CMT35 ANGESCHLOSSEN

Geeignet für die Stromversorgung von bis zu 4 Elektrovibratoren MVE 290/6

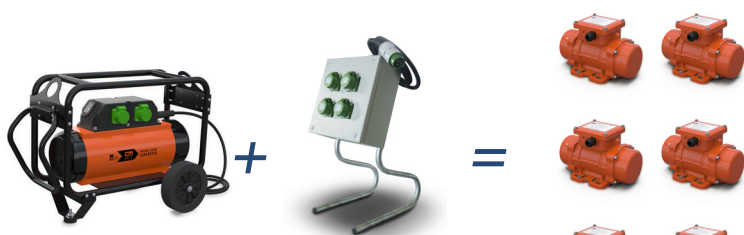


MONTAGESCHEMA

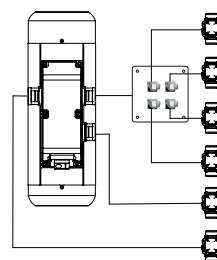


MSP-4 – AN DEN OLI-KONVERTER CMT55 ANGESCHLOSSEN

Geeignet für die Stromversorgung von bis zu 6 Elektrovibratoren MVE 290/6

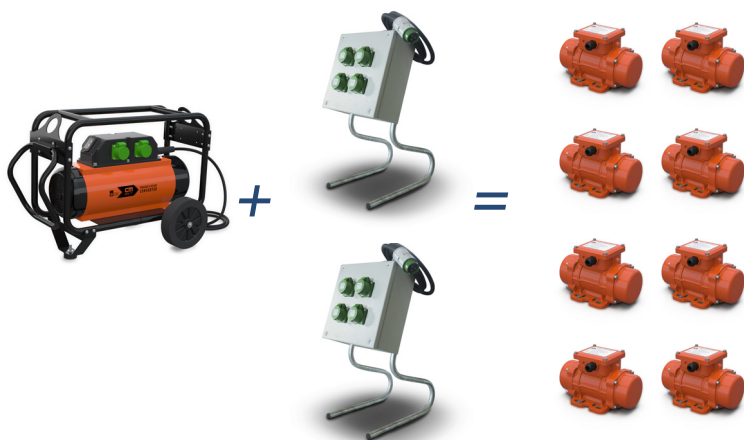


MONTAGESCHEMA

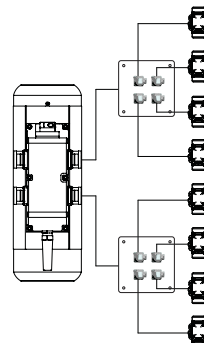


MSP-4 – AN DEN OLI-KONVERTER CMT85 ANGESCHLOSSEN

Geeignet für die Stromversorgung von bis zu 8 Elektrovibratoren MVE 290/6



MONTAGEPLAN



WICHTIG

Schließen Sie niemals mehr Vibratoren an, als in den Montageplänen angegeben, auch wenn unbenutzte Ausgangsbuchsen vorhanden sind.

SCHALTKASTEN KRV00095

Für eine bessere Funktion des Vibrators ist es ratsam, das spezielle Druckastenfeld (zur Verwendung des Schaltkastens) zu verwenden, das separat erworben werden kann.





EXTERNE VIBRATIONSSYSTEME

Im Bauwesen ist eine effektive Vibration unerlässlich, um einen kompakten, luftfreien Beton mit hoher mechanischer Leistung zu gewährleisten. OLI bietet ein **umfassendes Sortiment an Hochfrequenz-Außenrüttelsystemen** an, die den Verdichtungsprozess optimieren und die Qualität von Betonkonstruktionen verbessern.

Wer sich beim Bau von Betonverfestigungsanlagen für OLI entscheidet, kann sich **auf ein engagiertes technisches Team verlassen, das über umfassende und langjährige Fachkompetenz auf diesem Gebiet**

verfügt.

OLI unterstützt die Kunden von den ersten Planungsphasen an, indem es sie bei der korrekten Positionierung und Befestigung der Vibratoren **berät**, um optimale Ergebnisse in Bezug auf die Haltbarkeit und Ästhetik des fertigen Produkts zu gewährleisten.

OLI ist auch in der Lage, **kundenspezifische Systeme** zu liefern, sowohl **elektrische** als auch **pneumatische**, die eine maximale Betriebseffizienz garantieren.



Vorteile

- » Eine einzige Schnittstelle für Beratung und Produktlieferung
- » Verbesserte Management- und Betriebseffizienz

**SCHLÜSSELFERTIGES
PROJEKT**



STEUERUNGSSYSTEME MIT ELEKTRISCHER STROMVERSORGUNG

Hochfrequenzvibration mit elektrischer Stromversorgung



MOBIL



FERNSTEUERUNG



STATIONÄR

Jede Baustelle oder Fertigteilanlage hat ihre eigenen Besonderheiten und Bedürfnisse. Nach einer **detaillierten Analyse des Herstellungsprozesses** unterstützt OLI seine Kunden mit maßgeschneiderten Lösungen, die die Produktivität vor Ort optimieren.

OLI BIETET EINE REIHE VON ELEKTRISCHEN RÜTTELSYSTEMEN AN, DARUNTER:

- **Mobile Bedienfelder** mit verschiedenen Ausgangsspannungen und -frequenzen, mit 2 bis 10 Ausgängen;
- **Mobile Bedienfelder** mit Verteilerkästen für ein besseres Kabelmanagement;
- Stationäre Bedienfelder mit **Fernbedienung, SPS und speziell für die jeweilige Anwendung entwickelter Software.**

Darüber hinaus entwirft und liefert OLI **vollautomatische Lösungen** für Fertigteilbetriebe, die den Vorschriften von Industrie 4.0 entsprechen und **eine höhere Effizienz sowie die Integration** in moderne Produktionsprozesse gewährleisten.

Die elektrischen Hochfrequenzrüttler von OLI sorgen für **eine intensive und gleichmäßige Wirkung** und sind daher ideal für den Einsatz auf Schalungen und Fertigteilkonstruktionen. Dank ihrer Energieeffizienz und Zuverlässigkeit sorgen diese Systeme für eine optimale Betonverdichtung, verringern das Risiko von Mängeln und **verbessern die Haltbarkeit von Konstruktionen.**

PHASEN DER ANLAGENREALISIERUNG:



1. Analyse der Kundenanforderung
2. Dimensionierung
3. Projektentwicklung
 - ↳ Lieferung des elektrischen Systems
 - ↳ Versorgung des pneumatischen Systems
4. Installation

INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN





Sortiment mobiler Bedienfelder



INNENRÜTLER

AUSSENRÜTLER

			EINGANG					AUSGANG				
MODELL	Leistung	Steckdosen	Spannung und Frequenz	Strom	Leistung	Netzstecker	Länge des Stromkabels	Spannung und Frequenz *		Strom	Leistung	Steckdosen
	kW	Anzahl		V/F	A	kW	Typ CEE			m	V/F	A
EC42/4M	7,5/11	4	380/480 V 50/60 Hz 3-PHASIG	26/33	7,5/11	32 A 3P+PE	5	42V 3ph	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz	103 A/151 A	7,5/11	3 P 32 A 4 H 50V 100-200 Hz
EC42/6M	11/15	6		33/41	11/15	32 A 3P+PE 63 A 3P+PE				151 A/206 A	11/15	
EC42/8M	15/18	8		41/48	15/18,5	63 A 3P+PE				206A/254A	15/18,5	
EC42/10M	18/22	10		48/52	18,5/22	63 A 3P+PE				254 A/302 A	18,5/22	
EC400/4M	7,5/11	4		26/33	7,5/11	32 A 3P+PE		400 V 3 Ph	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz	18,5 A/25 A	7,5/11	4P 16A 10H 50-500V 100-300 Hz
EC400/6M	11/15	6		33/41	11/15	32 A 3P+PE 63 A 3P+PE				25 A/32 A	11/15	
EC400/8M	15/18	8		41/48	15/18,5	63 A 3P+PE				32A/38A	15/18,5	
EC400/10M	18/22	10		48/52	18,5/22	63 A 3P+PE				38 A/45 A	18,5/22	

* Auch mit 230 V erhältlich
Maßgefertigte Verlängerungskabel erhältlich

Auswahltabelle

Maximale Anzahl der gleichzeitig anschließbaren Vibratoren

MODELL	Größe mm	Leistung kW	Steckdosen Anzahl	AUSGANG			
				Vibratoren mit Leistung von 0-1 kW	Vibratoren mit Leistung von <1-1,6 kW	Spannung und Frequenz *	
				Anzahl		V/F	
EC42/4M	600 x 1000 x 500	7.5	4	4	2	42V 3ph	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz
EC42/4M		11		4	4		
EC42/6M		11	6	6	4		
EC42/6M		15		6	6		
EC42/8M		15	8	8	6		
EC42/8M		18		8	8		
EC42/10M		18	10	10	8		
EC42/10M		22		10	10		
EC400/4M	600 x 1000 x 500	7.5	4	4	2	400 V 3 Ph	0-100 Hz 0-150 Hz 0-200 Hz
EC400/4M		11		4	4		
EC400/6M		11	6	6	4		
EC400/6M		15		6	6		
EC400/8M		15	8	8	6		
EC400/8M		18		8	8		
EC400/10M		18	10	10	8		
EC400/10M		22		10	10		

SYSTEMDESIGN



INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN



VIBRATIONSSYSTEME MIT PNEUMATISCHEM ANTRIEB



Magnetventil



Hauptverteilungsleitung mit Kugelhähnen und Armaturen

Druckluftvibratoren sind die ideale Lösung für Industrieumgebungen und Baustellen, auf denen Druckluft die bevorzugte oder erforderliche Energiequelle ist. Diese Geräte, die keine elektrischen Komponenten enthalten, **gewährleisten Sicherheit unter schwierigen Bedingungen** und liefern gleichzeitig **konstante und effektive** Vibrationen für eine perfekte

Betonverdichtung.

OLI ist auch in der Lage, **Luftverteilungssysteme (ohne Kompressor)** zu entwickeln und zu liefern, die den **optimalen Luftdurchsatz** gewährleisten, der zur Maximierung der Effizienz erforderlich ist, sowohl für Baustellen als auch für Fertigteilewerke, in denen Druckluftvibratoren zum Einsatz kommen.

EINIGE BEISPIELE FÜR VON OLI ANGEBOTENE LÖSUNGEN SIND:

Hauptverteilungsleitungen

Flexible Rohre zum Anschluss der Vibratoren.

Kugelhähne und Armaturen

Vollautomatische elektropneumatische Bedienfelder mit Magnetventilen und SPS, ausgestattet mit einer speziell für die jeweilige Anwendung entwickelten Steuerungssoftware.

Bedienfelder und Fernaktivierung

Um eine nahtlose Integration und eine präzise Steuerung des Vibrationsprozesses zu gewährleisten, entwirft und liefert OLI maßgeschneiderte Bedienfelder, die auf die

Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind.

Diese Systeme ermöglichen eine zentrale Steuerung der Vibratoren und erhöhen die Effizienz und Zuverlässigkeit bei der Betonverdichtung.

Darüber hinaus kann das Vibrationssystem per Fernbedienung aktiviert werden, was für mehr Komfort und Sicherheit bei Bau- und Produktionsarbeiten sorgt.

TECHNISCHE BERATUNG FÜR DIE ANLAGENPLANUNG

OLI bietet nicht nur hochwertige Produkte, sondern auch einen **hochspezialisierten Beratungsservice** für die Entwicklung von Rüttelsystemen. Unsere Experten unterstützen Kunden bei der Auswahl der am besten

geeigneten Lösungen **für ihre spezifischen Bedürfnisse** und gewährleisten eine nahtlose Integration der Vibrationstechnologie in die Produktionsprozesse.





INNOVATION UND FORSCHUNG

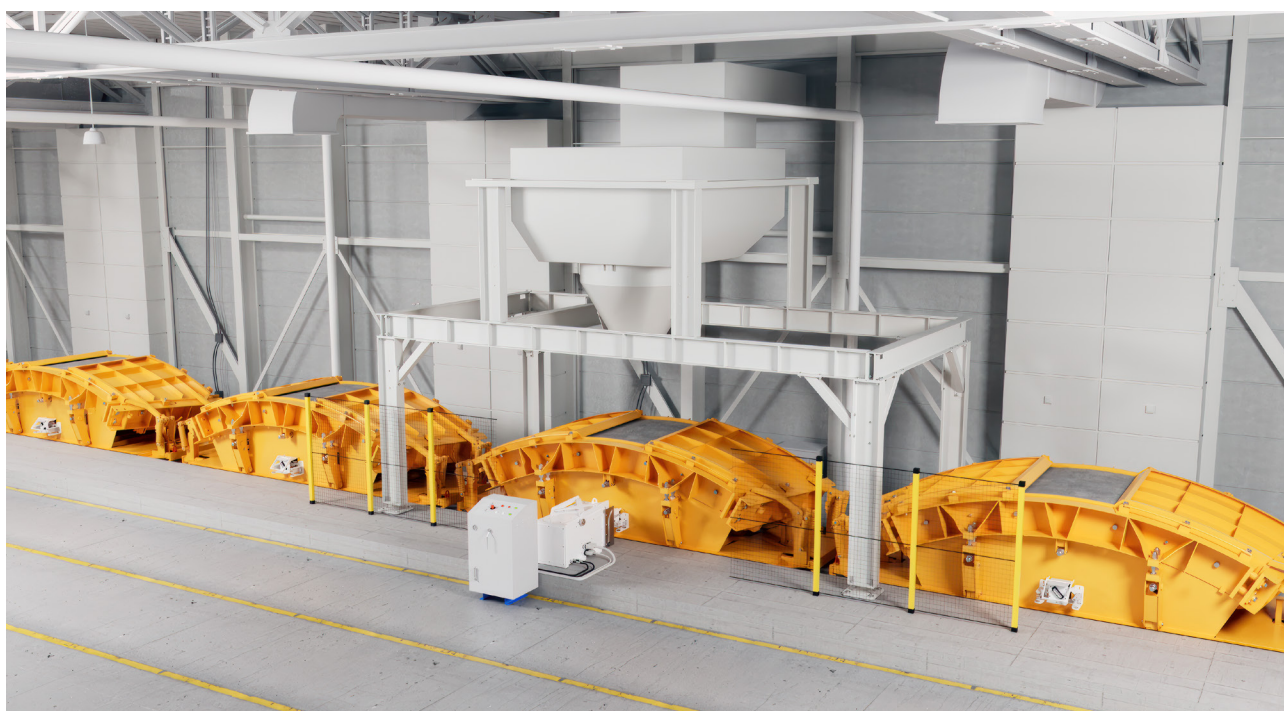
DER PATENTIERTE AUTOMATISCHE ARM VON OLI FÜR KARUSSELLSYSTEME

OLI investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um hochmoderne Lösungen für die industrielle Vibrationstechnik zu liefern.

Zu den wichtigsten Innovationen von OLI gehört das Patent für **den Verbinder des automatischen Arms**, der für **Karussellsysteme** entwickelt wurde. Diese Technologie optimiert die Vibrationsanwendung in

Produktionsprozessen, **erhöht die Sicherheit des Bedieners und verkürzt die Bearbeitungszeiten.**

Bei OLI **trifft Innovation auf Zuverlässigkeit** und liefert leistungsstarke, effiziente Vibrationssysteme, die sich an alle Anforderungen im Bereich der Betonverdichtung anpassen lassen.



INNENRÜTTLER

AUSSENRÜTTLER

SYSTEMDESIGN

Hinweis:



Tipps und Empfehlungen für die Verwendung

TIPPS ZUR AUSWAHL DES INNENRÜTTLERS

Auswahl des Nadeldurchmessers

Zu berücksichtigende Faktoren:

- Zusammensetzung des Betons
- Menge der Bewehrung (Prozentsatz der Bewehrung im Betonelement)
- Größe der Zwischenräume zwischen den verschiedenen Bewehrungen (Maschenweiten)
- Dicke der Betonschicht

Der zu verwendende Durchmesser muss das Manövrieren des Vibrators innerhalb der Bewehrung ermöglichen, ohne dass er im Gitter stecken bleibt.

Festlegung der Länge des Arbeitsrohrs

Sie muss größer sein als die Tiefe des hergestellten Werkstücks, damit die tieferen Schichten in Schwingung versetzt werden können.

TIPPS ZUR AUSWAHL DES AUSSENRÜTTLERS

Pneumatisch oder elektrisch?

Die Wahl hängt von der Art der verfügbaren Energie ab (Strom oder Druckluft).

Welche Art der Befestigung?

Dies hängt vom Baumaterial und von der Form der Profile ab, an denen die Rüttler befestigt werden müssen.

Festlegung der Positionierung

Sie hängt von der Größe und der Form der Schalung oder der Form ab.*

Festlegung des Betriebszyklus

Die Anzahl der gleichzeitig zu betreibenden Rüttler hängt von der Größe der Schalung oder Form und von der Gießgeschwindigkeit der Anlage ab.

Es ist wichtig, die Rüttler nur zu betreiben, wenn sich der

Beton in der Schalung oder Form befindet, um Resonanz oder unkontrollierte Vibrationen zu vermeiden.*

Definition der Stromversorgung

Elektrovibratoren mit Standardfrequenz (3000 U/min) können direkt an das Netz angeschlossen werden.

Hochfrequenz-Elektrovibratoren (6000 U/min) müssen entsprechend der Eingangsspannung und der Frequenz der gewählten Vibratoren an Schalttafeln angeschlossen werden.

Pneumatische Vibratoren für die Betonverdichtung müssen wie im Katalog angegeben an die Luftversorgung angeschlossen werden.

* Für die richtige Positionierung und den richtigen Betriebszyklus wenden Sie sich bitte an den technischen Support von OLI.

WICHTIGSTE EMPFEHLUNGEN FÜR DIE VERWENDUNG

Wiederholte Vibration

Das bedeutet, den bereits verdichteten Beton erneut zu rütteln. Diese Technik wird verwendet, um aufeinanderfolgende Betonschichten zu mischen, um die Oberflächenqualität von Säulen und Wänden zu verbessern und ihre Festigkeit und Verschleißfestigkeit zu erhöhen.

Vibration innerhalb der Schalung

Vergewissern Sie sich, dass der Rüttelkopf die Innenwände nicht berührt, da er sie nicht nur beschädigen, sondern auch Vertiefungen im hergestellten Artikel erzeugen könnte, wodurch die Qualität der Oberflächen beeinträchtigt würde.

Um dieses Problem zu verringern, können Rüttler mit Gummispitzen verwendet werden.

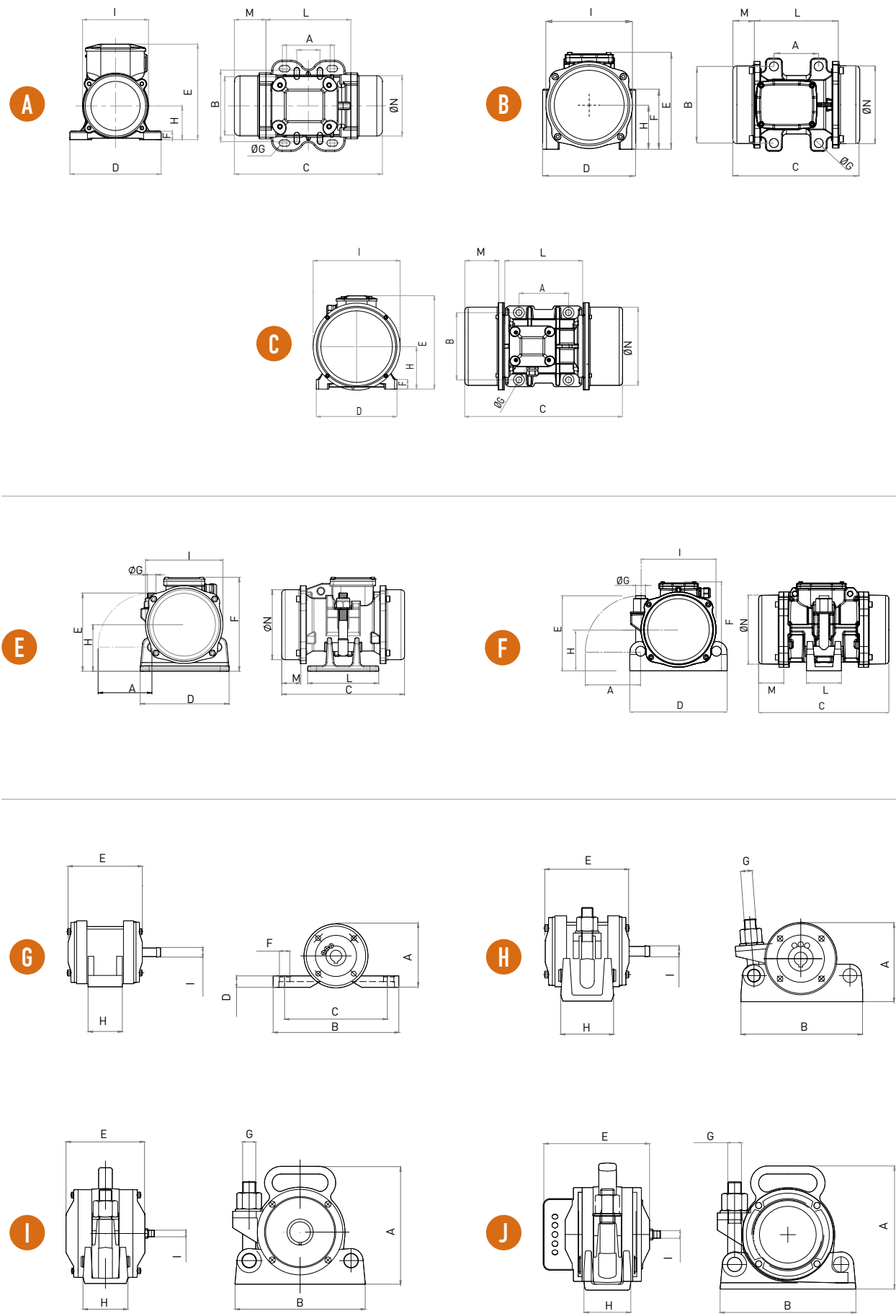
Unzureichende Vibration

Dies ist das häufigste Problem. Eine unzureichende Vibration kann die strukturellen Eigenschaften verändern und zu Problemen wie geringerer Festigkeit, höherem Verschleiß, höherer Durchlässigkeit und folglich einer kürzeren Lebensdauer sowie einer schlechten Oberflächenqualität führen.

Übermäßige Vibration

Die Verwendung von übergroßen Geräten führt neben Schäden an der Schalung und den Formen auch zur Entmischung der Zuschlagstoffe.

Technische Zeichnungen



WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT.

THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

www.olivibra.com



OLI Headquarters

Via Sparato, 14
41036 Medolla (MO) - Italy

☎ +39 0535 41 06 11

✉ info@olivibra.com

OLI Vibrationstechnik GmbH



Londoner Straße 22
65552 Limburg - Deutschland

☎ +49 (0) 6431 97136 0

✉ oli@oligmbh.de

OLI worldwide

OLI Australia
OLI Brazil
OLI China
OLI France
OLI Germany
OLI India

OLI Indonesia
OLI Italy
OLI Korea
OLI Malaysia
OLI Malta
OLI Mexico

OLI Middle East
OLI Nordic
OLI Poland
OLI South Africa
OLI Spain
OLI Thailand

OLI Turkey
OLI UK
OLI USA
OLI Vietnam

