



# CALCESTRUZZO CONSOLIDAMENTO

VIBRATORI PER LA COMPATTAZIONE DEL CALCESTRUZZO











## Introduzione

|                                                         |    |
|---------------------------------------------------------|----|
| Leader mondiale nella tecnologia della vibrazione ..... | 4  |
| Caratteristiche tecniche e applicazioni standard .....  | 6  |
| Panoramica dei prodotti .....                           | 7  |
| Certificazioni e conformità .....                       | 10 |
| Come scegliere i vibratori .....                        | 12 |
| Optional .....                                          | 13 |

## Vibratori interni

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Vibratori elettrici interni .....                    | 14 |
| Convertitori di frequenza e di tensione .....        | 16 |
| Vibratori interni con convertitore incorporato ..... | 18 |
| Vibratori interni con impugnatura a pistola .....    | 20 |
| Vibratori pneumatici interni .....                   | 22 |

## Vibratori esterni

|                                                  |    |
|--------------------------------------------------|----|
| Vibratori elettrici esterni .....                | 24 |
| Vibratori pneumatici esterni .....               | 28 |
| Sistemi di fissaggio per vibratori esterni ..... | 30 |
| Pannello a prese multiple MSP-4 .....            | 31 |

## Progettazione di impianti

|                                                          |    |
|----------------------------------------------------------|----|
| Sistemi di vibrazione esterni .....                      | 32 |
| Sistemi di vibrazione con alimentazione pneumatica ..... | 36 |
| Innovazione e ricerca .....                              | 37 |

## Extra

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Consigli e raccomandazioni per l'uso |  |
| Disegni tecnici                      |  |





# Leader mondiale nella tecnologia della vibrazione

## LE NOSTRE 3 DIVISIONI

FORNISCONO AI CLIENTI SOLUZIONI OTTIMALI PER TUTTE LE ESIGENZE

### VIBRATORI INDUSTRIALI



Vibratori elettrici e supporti oscillanti per attrezzature vibranti.

### AGEVOLATORI DI DISCESA



Vibratori elettrici e pneumatici per risolvere qualsiasi problema di scorrevolezza.

### VIBRATORI PER CALCESTRUZZO



Vibratori ad alta frequenza, convertitori e accessori per la compattazione del calcestruzzo.





Fondata a Milano nel 1960, OLI ha conosciuto una notevole evoluzione, consolidando la propria posizione di **leader mondiale nella produzione di vibratori industriali**. L'azienda ha ampliato la sua presenza globale con **24 filiali** commerciali, oltre **70 magazzini locali** e **4 impianti di produzione**.

Nata inizialmente come azienda specializzata in vibratori a immersione per il consolidamento del calcestruzzo, OLI si è affermata come leader mondiale nel settore della tecnologia della vibrazione. Con una gamma diversificata di vibratori **elettrici e pneumatici, interni ed esterni**, OLI coniuga perfettamente prestazioni e affidabilità per adattarsi alle esigenze dinamiche del mercato.

OLI ha perfezionato la propria strategia aziendale puntando sulla **consegna rapida dei materiali disponibili a magazzino** e su un'**assistenza**

**tecnica** senza eguali, garantendo ai clienti di tutto il mondo un accesso tempestivo a **prodotti e supporto** di altissimo livello. L'eccezionale servizio ai clienti è una pietra miliare delle operazioni di OLI, caratterizzate da un'efficiente elaborazione degli ordini e da un accesso universale a prodotti e servizi di alta qualità.

L'azienda vanta un **team di ingegneri specializzati** affiancati da una dirigenza certificata a livello globale, pronta a offrire le competenze necessarie per soddisfare le esigenze dei clienti in modo efficiente e sicuro.

OLI non si impegna solo a fornire attrezzature all'avanguardia, ma è anche in prima linea nello **sviluppo di prodotti innovativi**, con l'obiettivo di mantenere la propria leadership nel settore della tecnologia della vibrazione e di stabilire continuamente nuovi standard.





# CARATTERISTICHE TECNICHE E APPLICAZIONI STANDARD

## Tutto ciò che c'è da sapere per una perfetta compattazione del calcestruzzo

### Perché la vibrazione è essenziale nel consolidamento del calcestruzzo

Il calcestruzzo fresco non è in grado di compattarsi da solo a causa della sua limitata fluidità; l'applicazione della vibrazione (interna o esterna) riduce l'attrito interno, consentendo un corretto scorrimento e compattazione.

#### Grazie alle vibrazioni, il materiale ottiene:

- **Il rilascio delle bolle d'aria intrappolate**, migliorando la densità e la consistenza.
- **Distribuzione uniforme degli aggregati**, riduzione dei vuoti e aumento dell'omogeneità.
- **Migliore adesione** del calcestruzzo alle barre di rinforzo e ai componenti incorporati.

La vibrazione è quindi un passaggio fondamentale per ottenere elementi in calcestruzzo resistenti, durevoli ed esteticamente raffinati.

#### I benefici della vibrazione sulla qualità del calcestruzzo:

- **Maggiore resistenza meccanica** e capacità portante.
- **Minore porosità**, che rende il materiale più impermeabile e resistente agli agenti aggressivi.
- **Nessuna crepa o cavità** in prossimità dell'armatura o all'interno della struttura.
- **Perfetto riempimento dello stampo**, che garantisce forme e dimensioni precise.
- **Finitura superficiale migliorata**, ideale per calcestruzzo architettonico o a vista.
- **Vita utile più lunga** e durata superiore nel tempo.

## Tipi di vibratori OLI per il consolidamento del calcestruzzo

### Vibratori interni (Vibratori a poker o a immersione)



### Contatto diretto con il calcestruzzo

Conosciuti anche come **vibratori a poker** o **vibratori ad immersione**, questi utensili sono progettati per il **contatto diretto con il calcestruzzo**. Sono flessibili, facili da maneggiare e ideali per la compattazione di: pavimenti industriali, pareti e

colonne, travi e lastre. Questo tipo di compattazione è chiamato **vibrazione interna diretta** perché il vibratore viene immerso direttamente nel calcestruzzo fresco, garantendo un consolidamento profondo e uniforme.

### Vibratori esterni (Vibratori elettrici o pneumatici)



### Contatto indiretto con il calcestruzzo

I **vibratori esterni** vengono utilizzati sia **in cantiere** che nella **produzione di prefabbricati in calcestruzzo**, in particolare per superfici a vista o architettoniche. In questo caso, la vibrazione viene trasmessa **indirettamente attraverso casseforme o stampi**, garantendo: qualità eccezionale della superficie,

densità uniforme in tutto l'elemento, resistenza agli agenti atmosferici e agli ambienti aggressivi. Questi vibratori sono ideali per **pannelli prefabbricati, tubi, blocchi ed elementi strutturali** in cui la precisione e la finitura sono fondamentali.





## PANORAMICA DEI PRODOTTI

### Gamma di vibratori OLI progettati per il consolidamento del calcestruzzo

#### Soluzioni efficienti, affidabili e versatili per ogni applicazione del calcestruzzo

OLI offre una gamma completa di vibratori ad alte prestazioni progettati specificamente per il consolidamento del calcestruzzo.

I nostri prodotti garantiscono una compattazione ottimale, una maggiore resistenza e una finitura superficiale superiore, sia per la costruzione in cantiere

che per la produzione di calcestruzzo prefabbricato.

Ogni vibratore OLI è progettato per garantire efficienza, affidabilità e durata, combinando un design italiano avanzato con un supporto tecnico globale.

### Applicazioni

I vibratori OLI per il consolidamento del calcestruzzo sono progettati per soddisfare tutti i tipi di esigenze di produzione e costruzione:



**Produzione industriale di pannelli prefabbricati,** blocchi, traverse, tubi ed elementi architettonici. Utilizzo in tavole vibranti, casseforme e stampi di qualsiasi dimensione.



**Getto in opera** di fondazioni, colonne, pareti, lastre.

### Costruiti per la qualità, progettati per le prestazioni

Con oltre 50 anni di esperienza nella tecnologia della vibrazione, OLI combina l'eccellenza ingegneristica con il supporto globale.

Ogni vibratore è sottoposto a un rigoroso controllo di qualità ed è conforme alle norme CE, ATEX e IEC, garantendo affidabilità anche negli ambienti più esigenti.

La missione di OLI è semplice: **aiutare i clienti a ottenere un perfetto consolidamento del calcestruzzo. Sempre e ovunque.**

### Affidati all'esperienza OLI per la giusta soluzione di compattazione

OLI progetta e produce una **gamma completa di vibratori per calcestruzzo**, sia interni che esterni, garantendo le massime prestazioni, affidabilità e facilità d'uso.

Sia che si tratti di lavori **in cantiere** o in un **impianto prefabbricato**, OLI fornisce le attrezzature giuste e l'assistenza tecnica necessaria per ogni applicazione.



## Vibratori interni

I vibratori interni (noti anche come vibratori a poker) vengono utilizzati direttamente all'interno del calcestruzzo fresco per rimuovere l'aria intrappolata e

garantire la massima densità. OLI fornisce diversi modelli adatti a diverse condizioni di cantiere e miscele di calcestruzzo.

| FOTO                                                                                | SERIE                                                                        | CARATTERISTICHE                                                                                                                                                                                             | VANTAGGI                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | Vibratore interno ad alta frequenza con convertitore integrato<br><b>EWO</b> | Alta frequenza (200 Hz / 12.000 vpm).<br>Motore a induzione affidabile, doppio isolamento. Disponibile con tubi e teste di diverse dimensioni. Tappi in gomma opzionali per la protezione delle casseforme. | Costruito per un uso intensivo in cantiere con alta efficienza. Disponibile con convertitori integrati o separati. Ideale per pareti, fondazioni, travi e lastre. Maneggevole con vibrazione costante. |
|    | Vibratore ad immersione ad alta frequenza<br><b>VH</b>                       | Sono disponibili tubi con diametri e lunghezze diverse. Forte ampiezza di vibrazione per un consolidamento profondo.                                                                                        | Costruito per un uso intensivo in cantiere con alta efficienza. Ideale per pareti, fondazioni, travi e lastre. Progettato per garantire prestazioni affidabili in condizioni difficili.                |
|   | Impugnatura a pistola<br><b>VHPG</b>                                         | La versione VHPG include un alloggiamento protettivo e un'impugnatura per una migliore ergonomia e sicurezza dell'operatore.                                                                                | Compatto e robusto per l'uso generico in cantiere. Ottima compattazione per progetti di piccole e medie dimensioni. Avvio facile e funzionamento fluido.                                               |
|  | VIBRATORI pneumatici interni<br><b>VHA</b>                                   | Design semplice con il minimo di parti mobili. Funzionamento durevole e a bassa manutenzione. Lunghezze del tubo disponibili fino a 6 m.                                                                    | Ideale per zone o cantieri dotati di aria compressa. Compatto e leggero per una facile movimentazione in spazi ristretti. Nessun componente elettrico per la massima sicurezza.                        |

## Convertitori

I convertitori OLI forniscono la frequenza e la tensione necessarie per azionare i vibratori interni ed esterni ad

alta frequenza. Progettati per essere collegati a reti di distribuzione o a generatori.

| FOTO                                                                                | SERIE                                            | CARATTERISTICHE                                                                                | VANTAGGI                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Convertitori di frequenza elettrici<br><b>CM</b> | Uscita 42 V / 200 Hz per un funzionamento sicuro. Prese multiple opzionali per uso simultaneo. | Unità compatte e portatili per uno o più vibratori. Protezione IP44, progettato per il funzionamento continuo. Disponibili in versione monofase o trifase. |

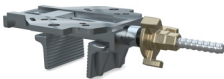
## Vibratori esterni

I vibratori esterni vengono montati su casseforme, stampi o tavole vibranti per garantire un consolidamento uniforme degli elementi prefabbricati in calcestruzzo.

OLI offre soluzioni elettriche e pneumatiche che combinano potenza e flessibilità.

| FOTO                                                                              | SERIE                                        | CARATTERISTICHE                                                                                                                                                                        | VANTAGGI                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Vibratori elettrici esterni<br><b>MVE-HF</b> | Grado di protezione IP66. Funzionamento continuo con servizio S1. Versioni opzionali certificate ATEX per la Zona 22. Forza centrifuga regolabile per una compattazione di precisione. | Per elementi prefabbricati in calcestruzzo, tavole vibranti e stampi. Fornisce una vibrazione costante per pareti, pannelli, tubi, traverse e blocchi. Disponibile con forze centrifughe da 300 kg a oltre 2.400 kg. |
|  | Vibratori pneumatici esterni<br><b>HFP</b>   | Funzionamento esente da manutenzione. Sicuro in ambienti esplosivi o umidi. Installazione rapida con sistemi di fissaggio OLI.                                                         | Ideale per siti industriali o aree senza elettricità. Robusto ma leggero, adatto a stampi di varie forme e materiali. Erega vibrazioni ad alta frequenza.                                                            |

## Accessori e sistemi di montaggio

| FOTO                                                                                | SERIE                   | CARATTERISTICHE                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Morsetto<br><b>CLW</b>  | Per casseforme in legno.                                                                                             |
|  | Morsetto<br><b>CLS</b>  | Per casseforme in acciaio.                                                                                           |
|  | Culla<br><b>CRS</b>     | Per stampi per elementi prefabbricati.                                                                               |
|  | <b>MSP-4</b>            | Distribuzione di potenza per un massimo di 4 vibratori. In combinazione con convertitori di frequenza trifase (CMT). |
|  | <b>Puntali in gomma</b> | Raccordi rapidi e tubi flessibili disponibili per tutte le serie di vibratori interni.                               |





# CERTIFICAZIONI E CONFORMITÀ

## Sicurezza e qualità garantite in tutti i sistemi per calcestruzzo OLI

In OLI, la sicurezza, l'affidabilità e la qualità dei prodotti sono al centro delle nostre soluzioni per il consolidamento del calcestruzzo. Tutte le nostre apparecchiature sono progettate e

prodotte nel pieno rispetto delle più rigorose norme e direttive internazionali per garantire le massime prestazioni, la sicurezza dell'operatore e la durata.

### Vibratori elettrici interni



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/35/EU

| Prodotti                 | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                                        |
|--------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| VH<br>VHP<br>VHN<br>VHPG |                | Conformità verificata secondo i documenti standard:<br>IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1 |

### Vibratori pneumatici interni



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/34/EU

| Prodotti | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                     |
|----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| VHA      |                | Atto giuridico dell'UE e successive modifiche:<br>2023/1230 EC - 2014/34/EU |

### Convertitori di frequenza e di tensione



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/35/EU

| Prodotti | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                                                              |
|----------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CM       |                | Conformità verificata secondo i documenti standard:<br>EN ISO 12100-1, EN 12100-2, CEI EN 60745-1, CEI EN 60745-2-12 |

### Vibratori interni con convertitore incorporato



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU

| Prodotti | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                           |
|----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| EWO      |                | Conformità verificata secondo i documenti standard:<br>IEC60745-1, IEC 60745-2-12 |



## Vibratori elettrici esterni



Dichiarazione di conformità "tipo B" secondo: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1

| Prodotti | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MVE-HF   |                | Dichiarazione di conformità "tipo B" secondo:<br>2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1                                                                                                                                                                                      |
|          |                | II3D Ex tc IIIC Tx IP66<br>Attrezzature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in<br>atmosfera potenzialmente esplosiva (Zona 22) - Direttiva 2014/34/UE<br>Conformità requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute<br>EN 60079-0, EN 60079-31 |
|          |                | Conforme a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10                                                                                                                                                                                                                                         |

## Vibratori pneumatici esterni



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/34/EU

| Prodotti | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                     |
|----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| HFP      |                | Atto giuridico dell'UE e successive modifiche:<br>2023/1230 EC - 2014/34/EU |
|          |                | I M2 Ex h I 150 °C Mb<br>II 2G Ex h IIC T6 GB,<br>2D Ex h IIIC T80 °C Db    |

## Pannello di controllo



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU

| Prodotti             | CERTIFICAZIONE | STANDARD INTERNAZIONALE                                                                                                                                                                     |
|----------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MOBILE<br>o<br>FISSO |                | Conformità verificata secondo i documenti standard:<br>CEI EN 61439-1 2012-02, CEI EN 61439-2 2012-02,<br>CEI EN 60204-1 2006-09, UNI EN ISO 13849-1 2016-01,<br>UNI EN ISO 13849-2 2013-03 |

## Impegno per la conformità continua

OLI aggiorna continuamente i suoi processi di produzione e collaudo per soddisfare le normative internazionali in continua evoluzione.

Questo impegno garantisce che ogni prodotto OLI,

sia esso progettato per la vibrazione del calcestruzzo in cantiere o per la produzione di prefabbricati, sia pienamente conforme, sicuro e pronto all'uso in qualsiasi ambiente.





## COME SCEGLIERE I VIBRATORI

### La soluzione di vibrazione più adatta per ogni applicazione nel settore del calcestruzzo

OLI offre una gamma completa di sistemi di vibrazione per il consolidamento del calcestruzzo, progettati per garantire la massima compattazione, resistenza e qualità della superficie in ogni tipo di progetto.

Che si tratti di gettare calcestruzzo in situ o di produrre elementi prefabbricati in un impianto, OLI fornisce la tecnologia giusta per ottenere risultati ottimali.

Due campi di applicazione, un obiettivo: **calcestruzzo perfetto**

Il consolidamento del calcestruzzo è un passaggio fondamentale per ottenere strutture durevoli e di alta qualità.

In base all'ambiente di lavoro e al tipo di cassaforma, OLI offre due soluzioni principali di vibrazione:



**Cantieri edili**



**Vibratori interni**  
**Convertitori di frequenza e di tensione**

Per i cantieri edili, OLI progetta e fornisce vibratori interni (vibratori a poker), convertitori di frequenza e tensione e sistemi di vibrazione portatili che rendono la compattazione veloce, efficace e di facile gestione anche in condizioni difficili.

**Vantaggi:**

- Eccellente densità del calcestruzzo e finitura superficiale
- Rapida rimozione di bolle d'aria e vuoti
- Attrezzature robuste e affidabili per impieghi continuativi



**Vibrazione del calcestruzzo prefabbricato**



**Vibratori esterni**  
**Sistemi di vibrazione**

Per gli ambienti di produzione industriale, OLI fornisce un'ampia gamma di vibratori esterni per sistemi di vibrazione di casseforme e stampi sviluppati specificamente per elementi prefabbricati in calcestruzzo.

**Vantaggi:**

- Qualità del prodotto e precisione dimensionale costanti
- Alta produttività e tempi di ciclo ridotti
- Sistemi adattabili per qualsiasi dimensione di stampo o cassaforma

### Innovazione, affidabilità e assistenza globale

Con decenni di esperienza nella tecnologia della vibrazione, OLI unisce l'ingegneria italiana a una rete di assistenza capillare in tutto il mondo.

Ogni prodotto è progettato per offrire efficienza, durata e facilità di manutenzione, con il supporto di esperti locali che aiutano i clienti a scegliere il sistema più

adatto alla loro specifica applicazione.

In OLI non ci limitiamo a fornire attrezzature per la vibrazione, ma offriamo soluzioni complete per il consolidamento del calcestruzzo che consentono di costruire in modo più solido, più veloce e migliore.

## Opzioni e accessori per i prodotti OLI per calcestruzzo

OLI offre una gamma completa di funzionalità e accessori opzionali progettati per migliorare le prestazioni, la versatilità e la durata dei suoi sistemi di consolidamento del calcestruzzo.

Che si lavori in cantiere o nella produzione di prefabbricati, la scelta degli accessori giusti garantisce un funzionamento sicuro, un'installazione più semplice e risultati di compattazione migliori.

### ASSISTENZA TECNICA

La scelta degli accessori giusti può fare una differenza significativa in termini di qualità, efficienza e durata del processo di consolidamento del calcestruzzo.

Il team tecnico di OLI è a disposizione per fornire una consulenza personalizzata e aiutarti a selezionare gli accessori più adatti alla tua applicazione.

### Opzioni per Vibratori Interni

| Diverse lunghezze del tubo                                                                                                                                          | Puntale in gomma                                                                                                                                                                     | Raccordi ad innesto rapido con filtro                                                                                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Per i vibratori interni, i tubi sono disponibili in varie lunghezze, consentendo una maggiore flessibilità quando si lavora in siti complessi o strutture profonde. | Tutti i vibratori elettrici interni (VH, EWO, VHPG) possono essere dotati di un cappuccio in gomma per proteggere la testa vibrante e prevenire danni da contatto con le casseforme. | Solo per VHA.<br>I raccordi ad innesto rapido con filtri integrati semplificano l'installazione e la manutenzione, garantendo un flusso d'aria pulito e prestazioni ottimali del vibratore. |

### Accessori per vibratori esterni

| CLW - Morsetto per casseforme in legno                                                                                                                                                                               | CLS - Morsetto per casseforme in acciaio                                                                                                                                                                     | CRS - Culla per stampi in acciaio                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sistema di montaggio rapido con cavo di sicurezza incluso. Finitura in acciaio zincato. Compatibile con vibratori elettrici e pneumatici OLI. Adatto per Doka, Peri, Meva, Paschal, Noe, Hünnebeck e sistemi simili. | Fissaggio sicuro con cavo di sicurezza incluso. Finitura in acciaio zincato. Progettato per casseforme in acciaio in cantieri edili. Idoneo per Doka Framax XLife, Peri Trio, Meva Mammuth e sistemi simili. | Ideale per applicazioni prefabbricate. Consente un posizionamento rapido e una facile rimozione dei vibratori esterni. Disponibile in varie misure per adattarsi alle dimensioni del vibratore. |

### Accessori elettrici

| MSP-4 Pannello a prese multiple                                                                                                                                                                                                                                                       | Scatola interruttori                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Questo pannello di distribuzione consente il collegamento simultaneo di un massimo di 4 vibratori esterni (a seconda del modello). Garantisce una distribuzione affidabile dell'alimentazione, un controllo facile e un cablaggio semplificato sia su installazioni mobili che fisse. | Una scatola di controllo a pulsante opzionale che migliora la sicurezza e la comodità per l'utente, consentendo l'attivazione e il controllo a distanza dei vibratori. |

### Caratteristiche per impianti elettrici e pneumatici

| Cavo di alimentazione e spina con morsettiera realizzata in resina                                                                                                                                      | Sistemi di distribuzione dell'aria                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Disponibile sia per i vibratori elettrici che per quelli pneumatici ad alta frequenza, questa opzione migliora la sicurezza, la protezione dall'umidità e la resistenza alle sollecitazioni meccaniche. | OLI fornisce anche reti di distribuzione dell'aria opzionali, comprese linee principali, valvole a sfera, raccordi ed elettrovalvole, garantendo un flusso d'aria ottimale per prestazioni di vibrazione costanti. |





## VIBRATORI ELETTRICI INTERNI

Nella realizzazione di pavimenti industriali, pareti, colonne, lastre, ecc, sono necessari **sistemi vibranti flessibili e facili da usare**.

In questi casi si ricorre generalmente a vibratori ad immersione ad alta frequenza, noti come "poker" o semplicemente "aghi vibranti". Entrano a diretto contatto con il calcestruzzo; per questo motivo si parla di vibrazione interna diretta.

### COME FUNZIONANO I VIBRATORI VH

Una massa eccentrica è alloggiata all'interno della testa vibrante (o ago) che è fissata ad un albero rotante azionato da un motore asincrono trifase a corrente alternata.

Durante la rotazione, l'eccentricità della massa genera movimenti di rotazione alla testa vibrante.

La **robustezza** e la **costante velocità di rotazione**

sono fattori essenziali per la compattazione del calcestruzzo: infatti una eventuale diminuzione della forza centrifuga penalizzerebbe considerevolmente la qualità del manufatto.

**I vibratori della serie VH sono un prodotti robusti e affidabili, adatti a compattare efficacemente il calcestruzzo e sono studiati per impieghi continuativi.**

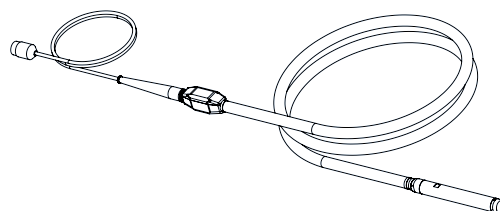
### Importante:

I vibratori VH devono essere gestiti da convertitori elettrici o elettronici che convertono la frequenza di rete da 50/60 Hz in 200 Hz. Questo si rende necessario affinché la testa vibrante raggiunga una velocità di vibrazione di 1200 rpm, ideale per un corretto compattamento.



## Vantaggi

- » Nessun surriscaldamento
- » Facile manutenzione
- » Lunga durata della punta del vibratore
- » 100% impermeabile



**MASSIMA DURATA  
ALTE PRESTAZIONI**



# VH

## Vibratori elettrici interni



VHP



VHN

| Modello | CF    | Corrente nominale * | Potenza nominale [42V] | Diametro di azione * | Ampiezza | Livello di rumore | Energia di compattazione * | DIMENSIONI DI INGOMBRO |                     |                |             |
|---------|-------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|-------------------|----------------------------|------------------------|---------------------|----------------|-------------|
|         |       |                     |                        |                      |          |                   |                            | diametro bottiglia     | lunghezza bottiglia | peso bottiglia | peso totale |
|         |       |                     |                        |                      |          |                   |                            | mm                     | mm                  | kg             | kg          |
| VHN 38  | 1.700 | 8                   | 0,5                    | 45                   | 1,8      | 70                | 20                         | 38                     | 404                 | 2,4            | 10,6        |
| VHN 50  | 3.080 | 11                  | 0,6                    | 60                   | 2,0      | 76                | 25                         | 50                     | 403                 | 4,4            | 14,8        |
| VHN 59  | 4.560 | 12                  | 0,9                    | 80                   | 2,3      | 76                | 35                         | 59                     | 420                 | 6,8            | 17,4        |
| VHP 50  | 3.760 | 15                  | 0,9                    | 70                   | 2,1      | 76                | 40                         | 50                     | 468                 | 5,4            | 16,4        |
| VHP 59  | 5.640 | 17                  | 1,1                    | 90                   | 2,4      | 79                | 45                         | 59                     | 498                 | 8,2            | 19,6        |
| VHP 65  | 7.330 | 24                  | 1,3                    | 110                  | 2,6      | 79                | 50                         | 65                     | 484                 | 9,4            | 22,4        |

### VH - VIBRATORI ELETTRICI INTERNI

|              |                                                                                                                                                              |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE | Compattazione del calcestruzzo                                                                                                                               |
| DESCRIZIONE  | Vibratori elettrici interni per consolidamento del calcestruzzo caratterizzati da elevate prestazioni, velocità costanti e notevole resistenza all'abrasione |

### CARATTERISTICHE

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SERVIZIO              | Continuo S1                                                                                                                                                                                                                                                 |
| INGRESSO              | 42V - 3ph - 200 Hz                                                                                                                                                                                                                                          |
| FREQUENZA NOMINALE    | 12.000 vpm                                                                                                                                                                                                                                                  |
| CLASSE DI ISOLAMENTO  | F (T° max = 155 °C)                                                                                                                                                                                                                                         |
| CLASSE DI PROTEZIONE  | Interno allo statore. Max T °C = 150 °C                                                                                                                                                                                                                     |
| TEMPERATURA DI LAVORO | Da -20 °C a +40 °C                                                                                                                                                                                                                                          |
| BOTTIGLIA             | N.2 cuscinetti a sfere VHN 38 / VHN 50 / VHN 59 - N.4 cuscinetti a sfere VHP 50 / VHP 59 / VHP65<br>Classe di protezione IP68<br>Trattamento di indurimento per VHN e cromatura per VHP                                                                     |
| SCATOLA INTERRUTTORI  | Poliammide (nylon +30% fibra di vetro) con guarnizione, protezione cavo, colore giallo<br>Protezione IP66<br>Progettato per un uso continuo e resistente all'usura                                                                                          |
| TUBO DI PROTEZIONE    | Tubo in gomma SBR da 5 m con rinforzo tessile interno                                                                                                                                                                                                       |
| CAVO DI ALIMENTAZIONE | Cavo elettrico in neoprene da 10 m H07RN-F con spina a 3 punte [42V - trifase, IP44]                                                                                                                                                                        |
| FINITURA              | TESTA VIBRANTE: acciaio (VHN), cromato (VHP)<br>SCATOLA INTERRUTTORI: colore giallo Ral 1007                                                                                                                                                                |
| CERTIFICAZIONI        |  Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/35/EU<br>Conformità verificata secondo i documenti standard: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1 |
| OPZIONI               | Puntale in gomma<br>Lunghezza del tubo fino a 10 m                                                                                                                                                                                                          |

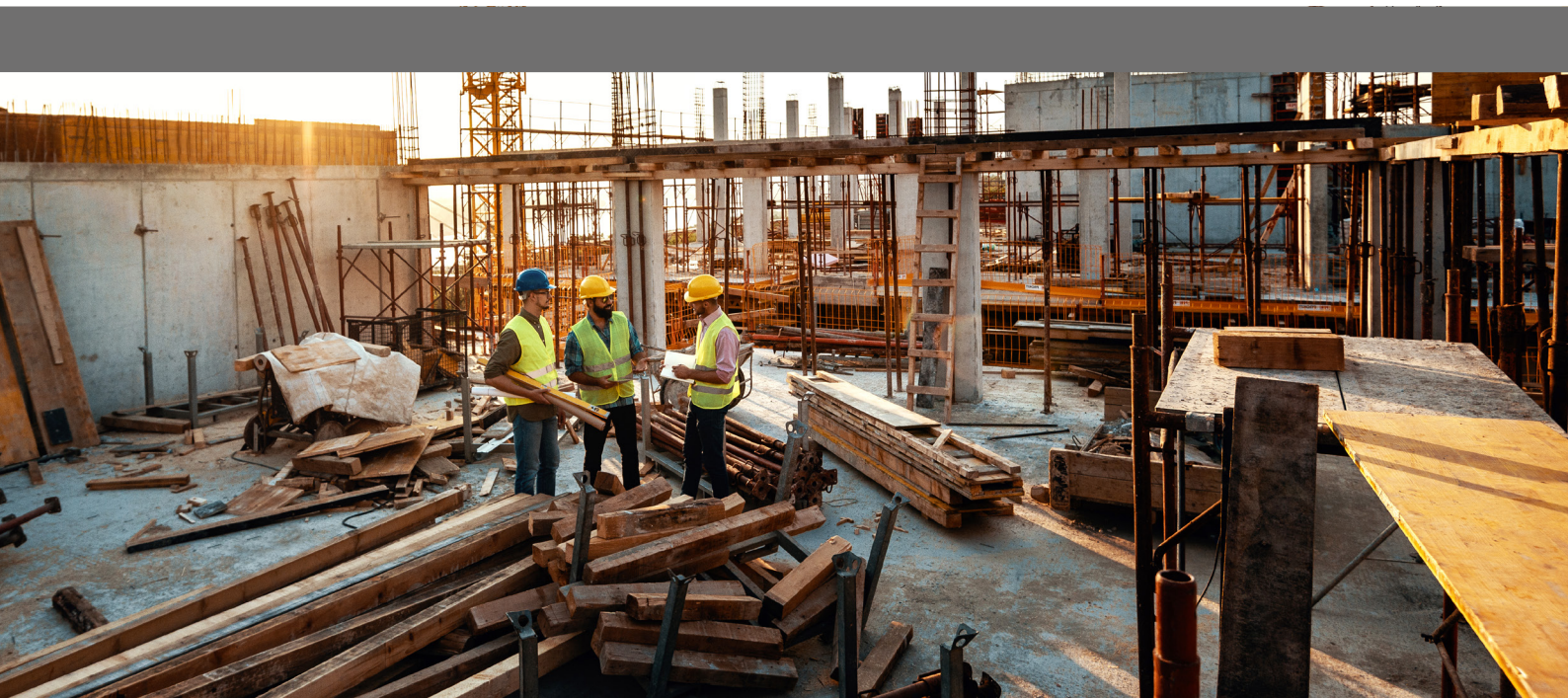


VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





## CONVERTITORI DI FREQUENZA E DI TENSIONE

Gli aghi vibranti interni devono essere alimentati tramite una linea elettrica trifase a bassa tensione e alta frequenza; è quindi necessario utilizzare un convertitore di tensione e frequenza.

I convertitori rotativi elettromeccanici sono costituiti da un motore e da un generatore, che sono accoppiati tra loro. Il motore converte l'energia elettrica in energia meccanica; il generatore converte l'energia meccanica in energia elettrica, generando così la tensione e la frequenza richieste (42 Volt - 200 Hz).

**I convertitori della gamma CM sono progettati per alimentare contemporaneamente e in ciclo continuo uno o più vibratorii interni ad alta frequenza; sono affidabili, durevoli e non richiedono manutenzione.**

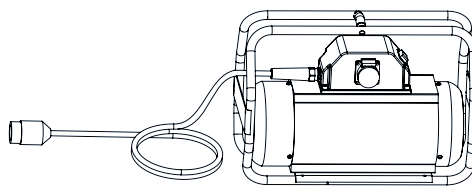
Il design minimale e i materiali utilizzati **facilitano la pulizia esterna**, mentre lo speciale sistema di canalizzazione interna dell'aria **evita il surriscaldamento**.

La gamma comprende diversi modelli, che sono **in grado di alimentare da 1 a 4 vibratorii ad immersione**.



### Vantaggi

- » Nessun surriscaldamento
- » Nessuna manutenzione
- » Raffreddamento ottimale
- » Facile pulizia



**LUNGA DURATA**  
**RAFFREDDAMENTO**  
**OTTIMALE**



# CM

## Convertitori di frequenza e di tensione – solo 50 Hz



CMM 11



CMM 15



CMM 25, CMT 25



CMT 55, CMT 85

| Modello | Telaio   | Prese | Cavo di alimentazione elettrica | Peso | INGRESSO                         |          |         | USCITA                         |          |         |
|---------|----------|-------|---------------------------------|------|----------------------------------|----------|---------|--------------------------------|----------|---------|
|         |          |       |                                 |      | Tensione e frequenza di ingresso | Corrente | Potenza | Tensione e frequenza di uscita | Corrente | Potenza |
|         |          |       |                                 |      | V / f                            | A        | kW      | V / f                          | A        | kVA     |
| CMM 11  | Maniglia | 1     | 3,5                             | 17   | 230V, 1ph, 50Hz                  | 2,5      | 0,5     | 42V ± 10%<br>3ph<br>200Hz      | 11       | 0,8     |
| CMM 15  | Maniglia | 1     | 3,5                             | 25   |                                  | 6        | 1,1     |                                | 14       | 1,0     |
| CMM 25  | Telaio   | 2     | 3,5                             | 34   |                                  | 10       | 1,8     |                                | 25       | 1,8     |
| CMT 25  | Telaio   | 2     | 3,5                             | 33   | 400V<br>3ph<br>50Hz              | 5        | 2,8     |                                | 25       | 1,8     |
| CMT 35  | Su ruote | 3     | 5,0                             | 41   |                                  | 6        | 3,3     |                                | 36       | 2,6     |
| CMT 55  | Su ruote | 3     | 5,0                             | 50   |                                  | 9        | 5,0     |                                | 55       | 4,0     |
| CMT 85  | Su ruote | 4     | 5,0                             | 56   |                                  | 12       | 6,6     |                                | 85       | 6,2     |

| TABELLA DI COMPATIBILITÀ                |           |           |           |           |           |           |
|-----------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Numero massimo di vibratori collegabili |           |           |           |           |           |           |
| CMM 11                                  | 1x VHN 38 | 1x VHN 50 | -         | -         | -         | -         |
| CMM 15                                  | 1x VHN 38 | 1x VHN 50 | 1x VHN 59 | -         | -         | -         |
| CMM 25                                  | 2x VHN 38 | 2x VHN 50 | 2x VHN 59 | 1x VHP 50 | 1x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 25                                  | 2x VHN 38 | 2x VHN 50 | 2x VHN 59 | 1x VHP 50 | 1x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 35                                  | 3x VHN 38 | 3x VHN 50 | 3x VHN 59 | 2x VHP 50 | 2x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 55                                  | 3x VHN 38 | 3x VHN 50 | 3x VHN 59 | 3x VHP 50 | 3x VHP 59 | 2x VHP 65 |
| CMT 85                                  | 4x VHN 38 | 4x VHN 50 | 4x VHN 59 | 4x VHP 50 | 4x VHP 59 | 3x VHP 65 |

### CM - CONVERTITORI DI TENSIONE E FREQUENZA

|              |                                                                                                                                                                              |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE | Compattazione del calcestruzzo                                                                                                                                               |
| DESCRIZIONE  | Convertitori di frequenza e di tensione dotati di magneti permanenti, specificamente progettati per alimentare in modo continuo vibratori per calcestruzzo ad alta frequenza |

### CARATTERISTICHE

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SERVIZIO                | Continuo S1                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| CLASSE DI ISOLAMENTO    | F (T° Max = 155 °C)                                                                                                                                                                                                                                                               |
| PROTEZIONE              | Protezione contro il sovraccarico                                                                                                                                                                                                                                                 |
| TEMPERATURA DI LAVORO   | Da -20 °C a +40 °C                                                                                                                                                                                                                                                                |
| SCATOLA DI COLLEGAMENTO | Poliammide (nylon + 30% fibra di vetro), completa di interruttore e prese (42V trifase, protezione IP44)                                                                                                                                                                          |
| CAVO DI ALIMENTAZIONE   | Cavo elettrico in neoprene H07RN-F con spina                                                                                                                                                                                                                                      |
| FINITURA                | Verniciatura a polvere [corpo arancione Ral 2009; coperture delle ventole, ruote e telaio neri Ral 9007]                                                                                                                                                                          |
| CERTIFICAZIONI          |  Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/35/EU<br>Conformità verificata secondo i documenti standard: EN ISO 12100-1, EN 12100-2, CEI EN 60745-1, CEI EN 60745-2-12 |
| ALTRO                   | Corpo in alluminio pressofuso liscio e robusto<br>Ventilazione forzata                                                                                                                                                                                                            |

VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





## VIBRATORI INTERNI CON CONVERTITORE INCORPORATO

Nei cantieri edili, durante l'operazione di consolidamento del calcestruzzo, è talvolta necessario e comunque vantaggioso potere disporre di uno strumento leggero, flessibile e facile da usare che **possa essere collegato direttamente alle comuni linee di alimentazione monofase** (230 o 110 Volt, 50/60 Hz).

Per risolvere questa necessità, è stata sviluppata la gamma **EW0: vibratori ad immersione ad alta frequenza dotati di inverter elettronico integrato** capace di trasformare la tensione di ingresso monofase (230 V o 110V, 50/60 Hz) in tensione trifase (230 V, 200 Hz) necessaria ad ottenere 12.000 VPM.

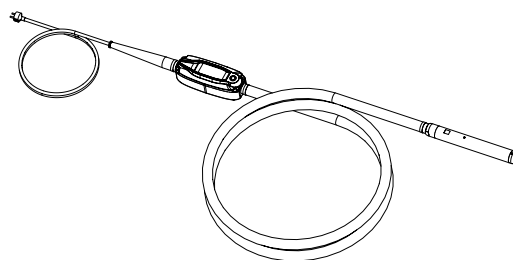
Rispetto agli aghi vibranti alimentati da convertitori elettromeccanici, i prodotti della linea EW0 presentano numerosi vantaggi:

- Sono **leggeri e flessibili**.
- Garantiscono frequenza in uscita costante che consente di mantenere la massima forza centrifuga e quindi un **elevato e costante rendimento**.
- Sono dotati di **protezioni integrate** contro cortocircuiti, temperature eccessive, sovracorrenti, tensioni superiori o inferiori ai valori nominali.



### Vantaggi

- » Affidabile
- » Sicuro e maneggevole
- » Nessun surriscaldamento
- » Facile manutenzione



**SOLUZIONE COMPATTA**

**EWO**

## Vibratori interni con convertitore incorporato



EWO 38C

| Modello | CF    | Corrente nominale* | Potenza nominale (230V) | Diametro di azione ** | Ampiezza | Livello di rumorosità *** | Energia di compattazione ** | DIMENSIONI DI INGOMBRO |                     |                |                 |
|---------|-------|--------------------|-------------------------|-----------------------|----------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------|----------------|-----------------|
|         |       |                    |                         |                       |          |                           |                             | diametro bottiglia     | lunghezza bottiglia | peso bottiglia | Peso totale**** |
|         | N     | A                  | kW                      | cm                    | mm       | DB A                      | m3/h                        | mm                     | mm                  | kg             | kg              |
| EWO 38C | 1.700 | 1,5                | 0,5                     | 45                    | 1,8      | 70                        | 20                          | 38                     | 404                 | 2,4            | 14,5            |
| EWO 50C | 3.760 | 2,7                | 0,9                     | 70                    | 2,1      | 76                        | 40                          | 50                     | 468                 | 5,2            | 20,0            |
| EWO 59C | 5.640 | 3,0                | 1,1                     | 90                    | 2,4      | 79                        | 45                          | 59                     | 499                 | 8,2            | 22,8            |
| EWO 65C | 7.330 | 4,5                | 1,3                     | 110                   | 2,6      | 79                        | 50                          | 65                     | 484                 | 9,4            | 24,8            |

\* Per la valutazione dell'intensità di corrente, fare riferimento alla forza centrifuga  
 \*\* Le misure variano a seconda della qualità e dello spessore del calcestruzzo

\*\*\* Misurata a una distanza di 1 m  
 \*\*\*\* Imballo incluso.

| Modello          | Tensione di ingresso | Frequenza di ingresso | Amperaggio di ingresso |
|------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|
| Convertitore 230 | 230V ±10% 1ph        | 50/60 Hz              | 5,5 A                  |

### EWO - VIBRATORI INTERNI CON CONVERTITORE INCORPORATO

|              |                                                                                                                                                                                          |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE | Compattazione del calcestruzzo                                                                                                                                                           |
| DESCRIZIONE  | Dotati di convertitori di frequenza elettronici compatti integrati nel cavo di alimentazione, caratterizzati da elevate forze centrifughe, velocità costanti e alta resistenza all'usura |

### CARATTERISTICHE

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SERVIZIO                        | Continuo S1                                                                                                                                                                                                                                               |
| INGRESSO                        | 230V ± 10% 50/60 Hz -1 ph                                                                                                                                                                                                                                 |
| FREQUENZA NOMINALE              | 12,000 rpm                                                                                                                                                                                                                                                |
| CLASSE DI ISOLAMENTO DEL MOTORE | F (T° max = 155 °C)                                                                                                                                                                                                                                       |
| CLASSE DI PROTEZIONE            | Protezione testa IP68<br>Protezione convertitore IPX8<br>L'inverter è protetto da sovracorrente, sovratensione, sovratemperatura e cortocircuito.<br>Una luce LED mostra la presenza di un guasto                                                         |
| TEMPERATURA DI LAVORO           | Da -5 °C a +55 °C                                                                                                                                                                                                                                         |
| BOTTIGLIA                       | Dotata di 4 cuscinetti a sfere ingrassati a vita<br>Trattamento di indurimento (EWO 38C), cromatura (EWO 50C, EWO 59C, EWO 65C)                                                                                                                           |
| INTERRUTTORE INCORPORATO        | Completo di guarnizione rinforzata                                                                                                                                                                                                                        |
| TUBO DI PROTEZIONE              | Tubo in gomma SBR da 5 m con rinforzo tessile                                                                                                                                                                                                             |
| CAVO DI ALIMENTAZIONE           | Cavo elettrico in neoprene da 10 m HO7RN-F con spina CEE 7/4 (SCHUKO) 220V 2P + 1G 16A                                                                                                                                                                    |
| CONVERTITORE                    | Robusta scatola in alluminio pressofuso<br>Ergonomico e leggero (3 Kg)                                                                                                                                                                                    |
| INVERTER                        | Tropicalizzato e protetto da vibrazioni, umidità e urti con una speciale resina                                                                                                                                                                           |
| FINITURA                        | Verniciato in arancione RAL 2009 e cromatura                                                                                                                                                                                                              |
| CERTIFICAZIONI                  |  Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU<br>Conformità verificata secondo i documenti standard: IEC60745-1, IEC 60745-2-12 |
| OPZIONI                         | Puntale in gomma<br>Lunghezza del tubo fino a 10 m                                                                                                                                                                                                        |





## VIBRATORI INTERNI CON IMPUGNATURA A PISTOLA

Per consolidare **strati sottili di calcestruzzo**, come pavimenti o lastre, è consigliabile utilizzare un vibratore corto, leggero e manovrabile. In tutti questi casi, la soluzione ideale è il **poker con impugnatura a pistola**.

Tramite un interruttore nella pistola, l'operatore è in grado di attivare e disattivare il vibratore secondo le sue necessità e **muoversi agevolmente** sul cantiere.

Il **massimo livello di sicurezza** è garantito da un ago a bassa tensione (42V) e la perfetta compattazione, dai risultati estetici ottimali, si ottengono grazie all'alta velocità (12.000 vpm).

### **Importante:**

Il VHPG deve essere azionato da convertitori elettrici ed elettronici che convertono la frequenza di rete da 50/60 Hz a **200 Hz**, necessaria affinché la testa vibrante raggiunga la velocità di vibrazione di 12.000 vpm, ideale per la corretta compattazione.



## Vantaggi

- » Soluzione compatta
- » Leggero
- » Lunga durata della punta del vibratore



**MANEGGEVOLE**



# VHPG

## Vibratori interni con impugnatura a pistola



| Modello | CF | Corrente nominale * | Potenza nominale [42V] | Diametro di azione * | Ampiezza | Livello di rumore | Energia di compattazione * | DIMENSIONI DI INGOMBRO |                     |                |             |
|---------|----|---------------------|------------------------|----------------------|----------|-------------------|----------------------------|------------------------|---------------------|----------------|-------------|
|         |    |                     |                        |                      |          |                   |                            | diametro bottiglia     | lunghezza bottiglia | peso bottiglia | peso totale |
|         |    |                     |                        |                      |          |                   |                            | mm                     | mm                  | kg             | kg          |
| VHPG 38 | N  | A                   | kW                     | cm                   | mm       | dB A              | m3/h                       | 38                     | 404                 | 2,4            | 7,4         |
| VHPG 50 |    |                     |                        |                      |          |                   |                            | 50                     | 403                 | 4,4            | 9,4         |
| VHPG 59 |    |                     |                        |                      |          |                   |                            | 59                     | 420                 | 6,8            | 11,8        |

\* Le misure variano a seconda della qualità e dello spessore del calcestruzzo

\*\* Dotato di cuscinetti a rulli

### VHPG - VIBRATORI INTERNI CON IMPUGNATURA A PISTOLA

|              |                                                                                                                                                                                     |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE | Compattazione del calcestruzzo                                                                                                                                                      |
| DESCRIZIONE  | Vibratori elettrici interni ad alta frequenza per il consolidamento del calcestruzzo, caratterizzati da elevate prestazioni, velocità costanti e notevole resistenza all'abrasione. |

### CARATTERISTICHE

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SERVIZIO              | Continuo S1                                                                                                                                                                                                                                                 |
| INGRESSO              | 42V - 3ph - 200 Hz                                                                                                                                                                                                                                          |
| FREQUENZA NOMINALE    | 12.000 vpm                                                                                                                                                                                                                                                  |
| CLASSE DI ISOLAMENTO  | F (T° max = 155 °C)                                                                                                                                                                                                                                         |
| CLASSE DI PROTEZIONE  | Interno allo statore. Max T °C = 150 °C                                                                                                                                                                                                                     |
| TEMPERATURA DI LAVORO | Da -20 °C a +40 °C                                                                                                                                                                                                                                          |
| BOTTIGLIA             | Cuscinetto a sfera: n.2 VHPG 50 / VHPG 59 - n.4 VHPG 38                                                                                                                                                                                                     |
| PISTOLA DI PLASTICA   | Impugnatura con protezione cavo, colore verde<br>Protezione IP54                                                                                                                                                                                            |
| TUBO DI PROTEZIONE    | Tubo in gomma SBR da 0,8 m con rinforzo tessile interno                                                                                                                                                                                                     |
| CAVO DI ALIMENTAZIONE | Cavo elettrico in neoprene da 10 m HO7RN-F con spina a 3 punte [42V - trifase, IP44]                                                                                                                                                                        |
| FINITURA              | TESTA VIBRANTE: finitura cromata                                                                                                                                                                                                                            |
| CERTIFICAZIONI        |  Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/35/EU<br>Conformità verificata secondo i documenti standard: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1 |
| OPZIONI               | Puntale in gomma                                                                                                                                                                                                                                            |



Puntale in gomma





## VIBRATORI PNEUMATICI INTERNI

Il VHA è un sistema di vibrazione affidabile, progettato per fornire **un'elevata frequenza operativa** ed efficienza in condizioni di sicurezza. Per questo è ideale per ogni tipo di compattazione: dai test di laboratorio ai progetti di infrastrutture pesanti.

**All'interno del tubo non vi sono parti mobili**, questo significa meno vibrazioni sulle mani e sulle braccia dell'operatore e una maggiore durata.

Essendo un vibratore pneumatico, **il VHA non ha bisogno di elettricità** e può lavorare il cemento senza surriscaldarsi. Ciò significa nessuna interruzione del lavoro anche in condizioni gravose.

**La facilità d'uso e l'assenza di manutenzione** rendono il VHA la soluzione perfetta per compattare il calcestruzzo quando l'elettricità non è disponibile.



### Vantaggi

- » Elevata efficienza operativa
- » Nessuna interruzione del lavoro
- » Nessuna manutenzione
- » Sicuro



**SENZA ELETTRICITÀ**



# VHA

## Vibratori pneumatici interni



| Modello | CF     | Vibrazione | Pressione di lavoro | Consumo d'aria | DIMENSIONI DI INGOMBRO |                     |             |
|---------|--------|------------|---------------------|----------------|------------------------|---------------------|-------------|
|         |        |            |                     |                | diametro bottiglia     | lunghezza bottiglia | peso totale |
|         |        |            |                     |                | mm                     | mm                  | kg          |
| VHA 40  | 2.712  | 22.000     | 6,5                 | 500            | 40                     | 230                 | 4,0         |
| VHA 50  | 5.627  | 17.000     | 6,5                 | 800            | 50                     | 250                 | 5,8         |
| VHA 60  | 9.321  | 12.000     | 6,5                 | 900            | 60                     | 290                 | 7,6         |
| VHA 80  | 15.829 | 11.000     | 6,5                 | 1.300          | 80                     | 330                 | 14,2        |

### VHA - VIBRATORI PNEUMATICI INTERNI

**APPLICAZIONE** Compattazione del calcestruzzo

**DESCRIZIONE** Vibratore pneumatico interno ad alta frequenza per consolidamento del calcestruzzo

### CARATTERISTICHE

**SERVIZIO** Continuo

**PRESSIONE DI LAVORO** 6,5 bar

**QUALITÀ DELL'ARIA** 5.4.4

**TEMPERATURA DI LAVORO** -10 °C / +60 °C

**MASSIMO LIVELLO DI RUMOROSITÀ** 99 dB (A)

**TECNOLOGIA** Rotore eccentrico

**MATERIALE BOTTIGLIA** Acciaio

**FINITURA** Cromatura

**TUBO DI PROTEZIONE** Tubo in gomma SBR da 2 m con rinforzo tessile interno

**CERTIFICAZIONI**



Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/34/EU

**OPZIONI** Lunghezza del tubo personalizzabile (fino a 6 m)  
Raccordi ad innesto rapido con filtro incluso

VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





## VIBRATORI ELETTRICI ESTERNI

I vibratori elettrici ad alta frequenza vengono utilizzati in cantieri edili e nelle aziende di prefabbricazione per ottenere prodotti di alta qualità (calcestruzzo a vista), con **eccellenti risultati estetici e ottima resistenza agli agenti atmosferici**. La vibrazione viene trasmessa al calcestruzzo **indirettamente** tramite le pareti delle casseformi o degli stampi.

Come i vibratori interni, anche quelli esterni si basano sul principio della vibrazione prodotta dalla rotazione di masse eccentriche, messe in movimento da un motore elettrico trifase.

Basse velocità di vibrazione (3.000 rpm) trovano impiego soprattutto in presenza di calcestruzzi ad alta densità, poco liquidi, in quanto consentono un veloce spostamento degli aggregati.

Alte velocità (6.000 rpm o 9.000 rpm) sono consigliate con calcestruzzi a bassa densità e nelle applicazioni dove è richiesta un'elevata qualità delle superfici.

La possibilità di regolare sia la frequenza che la velocità (da 0 fino a 9.000 rpm) garantisce il raggiungimento della perfetta frequenza operativa. La regolazione dipende dal tipo di calcestruzzo da vibrare e dalla naturale frequenza di risonanza dello stampo.

I vibratori elettrici esterni OLI si caratterizzano per l'**elevata efficienza operativa e facilità di installazione**. Dispositivi di fissaggio appositamente progettati (morse ad innesto rapido) riducono il tempo richiesto per l'installazione e il riposizionamento.

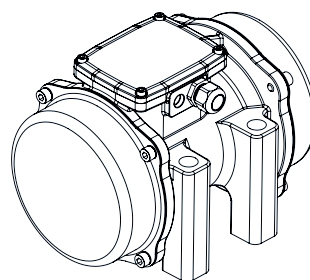
Questo sistema di vibrazione è raccomandato quando:

- Devono essere compattati elementi strutturali alti e pareti strette (tramezzi, colonne, travi), difficili da vibrare con altri sistemi.
- La densità di rinforzo all'interno della cassaforma è elevata.

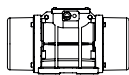


## Vantaggi

- » Certificazione ATEX
- » Basso livello di rumorosità
- » Facile da installare



**FREQUENZA REGOLABILE**



# MVE FISSAGGIO A PIEDE

## Vibratori esterni ad alta frequenza

A



B



C



Classe II Div.2: Temp. Classe **T4**  
ExII 3D Temp. Classe: 135 °C



### CARATTERISTICHE ELETTRICHE

| Wm    | Modello             | Peso | Forza centrifuga | giri/min | Potenza di ingresso | Frequenza | Corrente nominale A max. |                     | COS Φ | Pressacavo |
|-------|---------------------|------|------------------|----------|---------------------|-----------|--------------------------|---------------------|-------|------------|
| kgcm  |                     | kg   | kg               |          | kW                  | Hz        | 42V                      | 220-240 V/400-460 V |       | Metrico    |
| 1,47  | MVE 290/6N-HF-10A0  | 5    | 297              | 0-6.000  | 0,27                | 0-200     | 5                        | 0,92/0,53           | 0,75  | M20        |
| 6,82  | MVE 1530/6N-HF-38E0 | 12   | 1.384            | 0-6.000  | 1,00                | 0-200     | 15                       | 2,80/1,62           | 0,89  | M25        |
| 7,32  | MVE 1300/6N-HF-50A0 | 22   | 1.474            | 0-6.000  | 1,30                | 0-100     | 23                       | 4,22/2,44           | 0,77  | M25        |
| 7,32  | MVE 1300/6N-HF-53A0 | 30   | 1.474            | 0-6.000  | 1,30                | 0-100     | 23                       | 4,22/2,44           | 0,77  | M25        |
| 7,32  | MVE 2000/6N-HF-53A0 | 30   | 2.030            | 0-6.000  | 1,30                | 0-100     | 23                       | 4,22/2,44           | 0,77  | M25        |
| 11,85 | MVE 2400/6N-HF-53A0 | 30   | 2.383            | 0-6.000  | 1,60                | 0-200     | 24                       | 4,38/2,53           | 0,91  | M25        |
| 4,70  | MVE 2000/9N-HF-53A0 | 30   | 2.156            | 0-9.000  | 1,50                | 0-150     | 28                       | 5,02/2,90           | 0,75  | M25        |

NOTA: Tutti i vibratori possono essere utilizzati in frequenza variabile se collegati al quadro elettronico di OLI.

### DIMENSIONI DI INGOMBRO (mm)

| Modello             | Disegno | Dimen-<br>sioni | C   | M  | A          | B            | Ø G | Fori | D   | E   | F   | H  | I   | L   | N   |
|---------------------|---------|-----------------|-----|----|------------|--------------|-----|------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| MVE 290/6N-HF-10A0  | A       | 10A0            | 211 | 45 | 62-74 / 33 | 106 / 83-105 | 9-7 | 4    | 130 | 135 | 11  | 50 | 96  | 107 | 85  |
| MVE 1530/6N-HF-38E0 | B       | 38E0            | 255 | 43 | 90         | 154          | 18  | 4    | 187 | 195 | 121 | 89 | 174 | 169 | 156 |
| MVE 1300/6N-HF-50A0 | C       | 50A0            | 321 | 62 | 120        | 170          | 17  | 4    | 208 | 210 | 22  | 96 | 185 | 192 | 170 |
| MVE 1300/6N-HF-53A0 | C       | 53A0            | 391 | 97 | 100        | 180          | 17  | 4    | 235 | 210 | 24  | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2000/6N-HF-53A0 | C       | 53A0            | 391 | 62 | 100        | 180          | 17  | 4    | 235 | 210 | 24  | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2400/6N-HF-53A0 | C       | 53A0            | 391 | 97 | 100        | 180          | 17  | 4    | 235 | 210 | 24  | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2000/9N-HF-53A0 | C       | 53A0            | 391 | 97 | 100        | 180          | 17  | 4    | 235 | 210 | 24  | 96 | 185 | 187 | 169 |

### VIBRATORI ELETTRICI FISSAGGIO A PIEDE

APPLICAZIONE Compattazione del calcestruzzo

DESCRIZIONE Vibratori elettrici ad alta frequenza, fissaggio a piede, applicazione esterna

### CARATTERISTICHE

SERVIZIO Continuo S1

MULTITENSIONE 3ph 42V - 3ph 230/400V (\* tolleranza di tensione ± 10%)

FREQUENZA VARIABILE 0-100 Hz - 0-150 Hz - 0-200 Hz

TEMPERATURA DI LAVORO -10 °C / +40 °C

MASSIMO LIVELLO DI RUMOROSITÀ 85 dB(A) a 1 metro di distanza

MATERIALE Alluminio o ghisa

FINITURA Verniciato: arancio RAL 2009

CERTIFICAZIONI



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Attrezzature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva (Zona 22) - Direttiva 2014/34/UE

Conformità requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute  
EN 60079-0, EN 60079-31



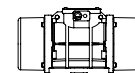
Dichiarazione di conformità "tipo B" secondo: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1



Conforme a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10

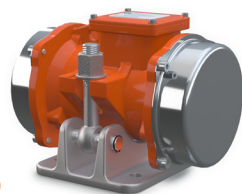
OPZIONI Il cavo di alimentazione e la morsettiera sono realizzati in resina

ACCESSORI Staffe di fissaggio: CLW (Morsetto per casseforme in legno); CLS (Morsetto per casseforme in acciaio) solo per MVE 290 / 6N-HF-10A0

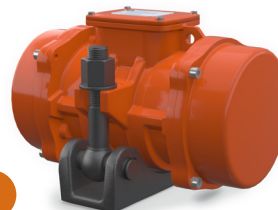


# MVE FISSAGGIO A CULLA

## Vibratori esterni ad alta frequenza

**E**

MVE taglia 39

**F**

MVE taglia 50

Classe II Div.2: Temp. Classe **T4**  
ExII 3D Temp. Classe: 135 °C

|      |                     |      |           |                  |          | CARATTERISTICHE ELETTRICHE |           |                          |           |       |             |
|------|---------------------|------|-----------|------------------|----------|----------------------------|-----------|--------------------------|-----------|-------|-------------|
| Wm   | Modello             | Peso | Fissaggio | Forza centrifuga | giri/min | Potenza di ingresso        | Frequenza | Corrente nominale A max. |           | COS Φ | Pressa-cavo |
| kgcm |                     | kg   | Modello   | kg               |          | kW                         | Hz        | 42V                      | 230/400V  |       | Metrico     |
| 6,82 | MVE 1530/6N-HC-39A0 | 18   | CRS059    | 1.384            | 0-6.000  | 1,0                        | 0-200     | 15                       | 2,80/1,62 | 0,89  | M25         |
| 7,32 | MVE 1300/6N-HC-50A0 | 28   | CRS080    | 1.474            | 0-6.000  | 1,3                        | 0-100     | 23                       | 4,22/2,44 | 0,77  | M25         |
| 9,48 | MVE 2000/6N-HC-50A0 | 28   | CRS080    | 1.907            | 0-6.000  | 1,3                        | 0-100     | 23                       | 4,22/2,44 | 0,77  | M25         |
| 9,48 | MVE 2000/6N-HC-50A0 | 28   | CRS080    | 1.907            | 0-6.000  | 1,6                        | 0-200     | 24                       | 4,38/2,53 | 0,91  | M25         |
| 4,70 | MVE 2000/9N-HC-50A0 | 28   | CRS080    | 2.156            | 0-9.000  | 1,5                        | 0-150     | 28                       | 5,02/2,90 | 0,75  | M25         |

\* MVE 1300 / 6N-HC-50A0 viene fornito con pesi eccentrici impostati al 50%. Wm e forza centrifuga si riferiscono a 6.000 giri / min.

|                     |         | DIMENSIONI DI INGOMBRO (mm) |     |    |     |   |     |     |     |     |     |      |     |    |     |
|---------------------|---------|-----------------------------|-----|----|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|
| Modello             | Disegno | Dimen- sioni                | C   | M  | A   | B | Ø G | For | D   | E   | F   | H    | I   | L  | N   |
| MVE 1530/6N-HC-39A0 | E       | 39A0                        | 276 | 43 | 121 | / | 20  | 1   | 189 | 172 | 198 | 94,5 | 160 | 68 | 156 |
| MVE 1300/6N-HC-50A0 | F       | 50A0                        | 321 | 62 | 136 | / | 25  | 1   | 235 | 180 | 218 | 102  | 185 | 84 | 169 |
| MVE 2000/6N-HC-50A0 | F       | 50A0                        | 321 | 62 | 136 | / | 25  | 1   | 235 | 180 | 218 | 102  | 185 | 84 | 169 |
| MVE 2000/6N-HC-50A0 | F       | 50A0                        | 321 | 62 | 136 | / | 24  | 1   | 235 | 180 | 218 | 102  | 185 | 84 | 169 |
| MVE 2000/9N-HC-50A0 | F       | 50A0                        | 321 | 62 | 136 | / | 25  | 1   | 235 | 180 | 218 | 102  | 185 | 84 | 169 |

### VIBRATORI ELETTRICI FISSAGGIO A CULLA

APPLICAZIONE Casseforme in calcestruzzo

DESCRIZIONE Vibratore elettrico ad alta frequenza, montaggio a culla, applicazione esterna

### CARATTERISTICHE

SERVIZIO Continuo S1

MULTITENSIONE 3ph 42V - 3ph 230/400V (tolleranza di tensione ± 10%)

FREQUENZA VARIABILE 0-100 Hz - 0-150 Hz - 0-200 Hz

TEMPERATURA DI LAVORO -10 °C / +40 °C

MASSIMO LIVELLO DI RUMOROSITÀ 85 dB(A) a 1 metro di distanza

MATERIALE Ghisa

FINITURA Verniciato: arancio RAL 2009

CERTIFICAZIONI



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Attrezzature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva (Zona 22) - Direttiva 2014/34/UE

Conformità requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute  
EN 60079-0, EN 60079-31

Dichiarazione di conformità "tipo B" secondo: 2014/35/UE - 2023/1230 EC - EN 60034-1



Conforme a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10

OPZIONI Il cavo di alimentazione e la morsettiera sono realizzati in resina

ACCESSORI Staffa di fissaggio: CRS (Cradle for Steel concrete mould)





VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





## VIBRATORI PNEUMATICI ESTERNI

I vibratori pneumatici esterni sono caratterizzati dalla **totale assenza di componenti elettrici**.

Sono alimentati tramite **un compressore d'aria** che fa girare i rotori all'interno del vibratore ad una velocità molto elevata (generalmente tra 10.000 e 17.000 vpm). Questo genera una vibrazione circolare che si diffonde in tutte le direzioni.

La frequenza ottimale varia a seconda delle dimensioni degli aggregati: a bassa frequenza (circa 10.000 rpm) si favorisce la vibrazione di granuli di grandi dimensioni (ciottoli e ghiaia), mentre ad alta frequenza (circa 20.000 rpm) si favorisce la vibrazione di granuli fini (sabbia, cemento ed altri).

Questo tipo di vibratore è utilizzato soprattutto nella costruzione di conci per gallerie, viadotti e ponti.

I vibratori pneumatici OLI hanno un **corpo solido e resistente** in ghisa sferoidale.

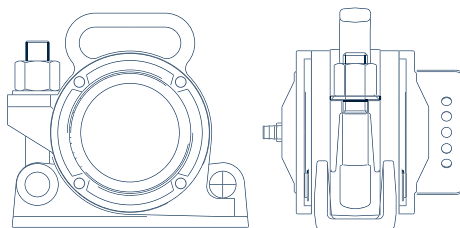
Sono caratterizzati da un **alta affidabilità ed efficienza** e da una **forma compatta**.

Proprio come i vibratori elettrici, possono anch'essi essere imbullonati o collegati tramite morsetti ad attacco rapido a casseforme o stampi con il vantaggio di essere movimentabili facilmente.

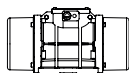


## Vantaggi

- » Facili da maneggiare
- » Nessun componente elettrico
- » Nessuna manutenzione



**EFFICIENTI E AFFIDABILI**

**HFP**

## Vibratori pneumatici esterni



|            |         |                     |           |            |                  |                |                       | DIMENSIONI D'INGOMBRO (mm) |     |     |    |     |    |    |    |    |      |
|------------|---------|---------------------|-----------|------------|------------------|----------------|-----------------------|----------------------------|-----|-----|----|-----|----|----|----|----|------|
| MODELLO    | Disegno | Pressione di lavoro | Fissaggio | Vibrazione | centrifuga Forza | Consumo d'aria | Livello di rumorosità | A                          | B   | C   | D  | E   | F  | G  | H  | I  | Peso |
|            |         | bar                 | Modello   | vpm        | kg               | l/min          | dB (A)                |                            |     |     |    |     |    |    |    |    | Kg   |
| HFP 600P   | G       | 6,5                 | Piastra   | 17.000     | 720              | 1.000          | 100                   | 111                        | 220 | 180 | 22 | 134 | 20 | -  | 60 | 15 | 6,3  |
| HFP 1000P  |         | 6,5                 | Piastra   | 16.500     | 1.122            | 1.100          | 100                   | 111                        | 220 | 180 | 22 | 134 | 20 | -  | 60 | 15 | 7,2  |
| HFP 1400P  |         | 6,5                 | Piastra   | 16.000     | 1.453            | 1.200          | 100                   | 111                        | 220 | 180 | 22 | 134 | 20 | -  | 60 | 15 | 7,3  |
| HFP 600C   | H       | 6,5                 | CRS055    | 17.000     | 720              | 1.000          | 100                   | 120                        | 180 | -   | -  | 134 | -  | 18 | 94 | 15 | 6,3  |
| HFP 1000C  |         | 6,5                 | CRS055    | 16.500     | 1.122            | 1.100          | 100                   | 120                        | 180 | -   | -  | 134 | -  | 18 | 94 | 15 | 7,2  |
| HFP 1400C  |         | 6,5                 | CRS055    | 16.000     | 1.453            | 1.200          | 100                   | 120                        | 180 | -   | -  | 134 | -  | 18 | 94 | 15 | 7,3  |
| HFP 2721C  | I       | 6,5                 | CRS080    | 16.000     | 2.753            | 1.600          | 103                   | 224                        | 235 | -   | -  | 145 | -  | 24 | 84 | 15 | 14,0 |
| HFP 4021C  |         | 6,5                 | CRS080    | 15.200     | 4.079            | 1.800          | 103                   | 224                        | 235 | -   | -  | 145 | -  | 24 | 84 | 15 | 14,5 |
| HFP 6021C  |         | 6,5                 | CRS080    | 14.500     | 5.673            | 1.800          | 103                   | 224                        | 235 | -   | -  | 145 | -  | 24 | 84 | 15 | 16,6 |
| HFP 4001C* | J       | 6,5                 | CRS080    | 10.200     | 4.079            | 1.800          | 90                    | 215                        | 235 | -   | -  | 180 | -  | 24 | 84 | 15 | 16,0 |

\* Modello silenzioso; misurato ad 1 mt di distanza

### HFP - VIBRATORI PNEUMATICI ESTERNI

**APPLICAZIONE** Casseforme per calcestruzzo in situ  
Stampi per calcestruzzo per prefabbricati

### CARATTERISTICHE

**PRESSIONE DI LAVORO** 6,5 bar**QUALITÀ DELL'ARIA** Classe 5.4.4**TEMPERATURA DI LAVORO** -10 °C / +60 °C

**MASSIMO LIVELLO DI RUMOROSITÀ** 103 dB(A)  
Versione silenziosa HFC 4001C: 90 dB(A) a 1 metro di distanza

**TECNOLOGIA** Rotore eccentrico**MATERIALI** Acciaio e ghisa**FINITURA** Verniciato: arancio RAL 2009**CERTIFICAZIONI**

I M2 Ex h I 150 °C Mb  
II 2G Ex h IIC T6 GB, 2D Ex h IIIC T80°C Db

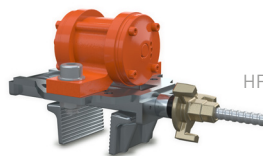


Atto giuridico dell'UE e successive modifiche: 2023/1230 EC - 2014/34/EU

**ACCESSORI**

Sistemi di fissaggio:  
CLW (Morsetto per casseforme in legno);  
CLS (Morsetto per casseforme in acciaio);  
CRS (Cradle for Steel concrete mould).

HFP modello G su CLW



HFP modello I su CRS







# SISTEMI DI FISSAGGIO PER VIBRATORI ESTERNI

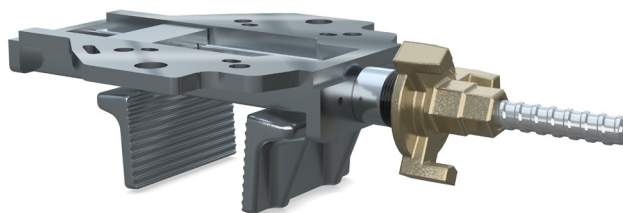
## CLW

### MORSETTO PER CASSEFORME IN LEGNO

|                       |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE          | Montaggio rapido dei vibratori su casseforme in legno        |
| CINTURA DI SICUREZZA  | Inclusa                                                      |
| FINITURA              | Zincato                                                      |
| VIBRATORI COMPATIBILI | Elettrici: fino alla taglia 30<br>Pneumatici: tipo a piastra |

#### COMPATIBILE CON (più comuni)

|           |                         |
|-----------|-------------------------|
| DOKA      | H20, Top50, FF20        |
| PERI      | VT20K, GT24, VARIO GT24 |
| MEVA      | H20                     |
| PASCHAL   | H20                     |
| NOE       | H20                     |
| HÜNNEBECK | H20, R24, GF24, ES24    |



#### DIMENSIONI DI INGOMBRO

| Modello | Lun-<br>ghezza | Lar-<br>ghezza | Altezza | Peso | Foratura multipla (mm) |         |            |     |
|---------|----------------|----------------|---------|------|------------------------|---------|------------|-----|
|         | mm             | mm             | mm      | kg   | elettrici              |         | Pneumatico |     |
| CLW 002 | 389            | 291            | 122     | 7,4  | 65x106                 | 135x115 | 90x125     | 180 |

## CLS

### MORSETTO PER CASSEFORME IN ACCIAIO

|                       |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE          | Montaggio rapido dei vibratori su casseforme in acciaio      |
| CAVO DI SICUREZZA     | Inclusa                                                      |
| FINITURA              | Zincato                                                      |
| VIBRATORI COMPATIBILI | Elettrici: fino alla taglia 30<br>Pneumatici: tipo a piastra |

#### COMPATIBILE CON (più comuni)

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| DOKA | Framax XLife,<br>Alu Framax XLife |
| PERI | Trio                              |
| MEVA | StarTec, Mammut                   |
| NOE  | NOEtop                            |



#### DIMENSIONI DI INGOMBRO

| Modello | Lun-<br>ghezza | Lar-<br>ghezza | Altezza | Peso | Foratura multipla (mm) |         |            |     |
|---------|----------------|----------------|---------|------|------------------------|---------|------------|-----|
|         | mm             | mm             | mm      | kg   | elettrici              |         | Pneumatico |     |
| CLS 002 | 389            | 291            | 122     | 8,2  | 68x106                 | 135x115 | 90x125     | 180 |

## CRS

### CULLA PER STAMPI PER CALCESTRUZZO IN ACCIAIO

|              |                                                                      |
|--------------|----------------------------------------------------------------------|
| APPLICAZIONE | Montaggio rapido dei vibratori su stampi per calcestruzzo in acciaio |
|--------------|----------------------------------------------------------------------|

#### ADATTO PER

##### STAMPI IN ACCIAIO PER CALCESTRUZZO

Tutti i sistemi di fissaggio OLI sono progettati per essere utilizzati con vibratori elettrici e pneumatici



CRS 055 - CRS 080



CRS 059

#### DIMENSIONI DI INGOMBRO

| Modello | Lunghezza | Larghezza | Altezza | Peso | Raggio |
|---------|-----------|-----------|---------|------|--------|
|         | mm        | mm        | mm      | kg   | mm     |
| CRS 055 | 180       | 105       | 140     | 3,5  | 55     |
| CRS 059 | 200       | 160       | 174     | 5,5  | 59     |
| CRS 080 | 230       | 85        | 184     | 5,8  | 80     |



# PANNELLO A PRESE MULTIPLE MSP-4

Per il collegamento simultaneo di vibratori per casseforme

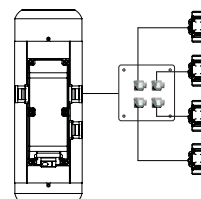


## MSP-4 - COLLEGATO AL CONVERTITORE OLI CMT35

Idoneo per alimentare fino a 4 vibratori elettrici MVE 290/6

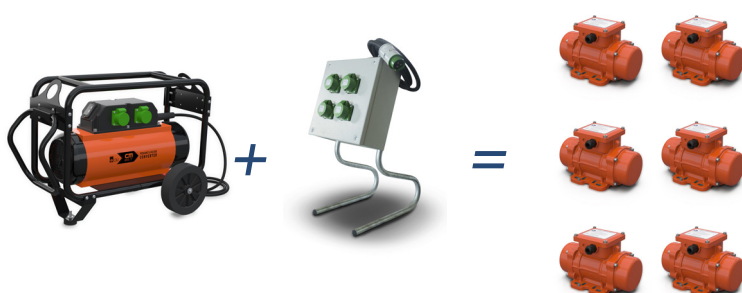


SCHEMA DI MONTAGGIO

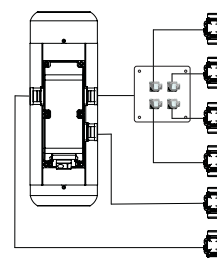


## MSP-4 - COLLEGATO AL CONVERTITORE OLI CMT55

Idoneo per alimentare fino a 6 vibratori elettrici MVE 290/6

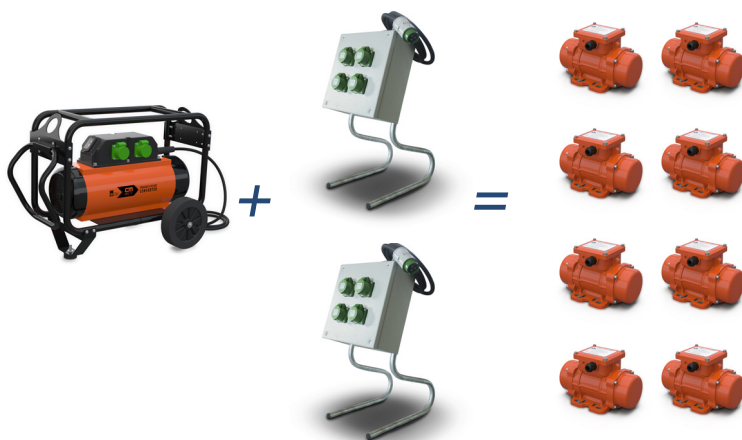


SCHEMA DI MONTAGGIO

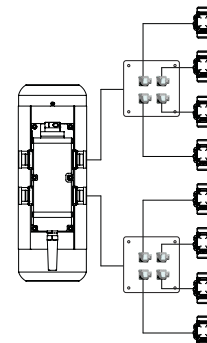


## MSP-4 - COLLEGATO AL CONVERTITORE OLI CMT85

Idoneo per alimentare fino a 8 vibratori elettrici MVE 290/6



SCHEMA DI MONTAGGIO



### IMPORTANTE

Non collegare mai più vibratori di quelli suggeriti negli schemi di montaggio, anche se sono presenti prese di uscita inutilizzate.

### SCATOLA INTERRUTTORI KRV00095

Per garantire un funzionamento ottimale del vibratore, si consiglia di utilizzare l'apposito pannello a pulsanti (per utilizzare la scatola interruttore), acquistabile separatamente.

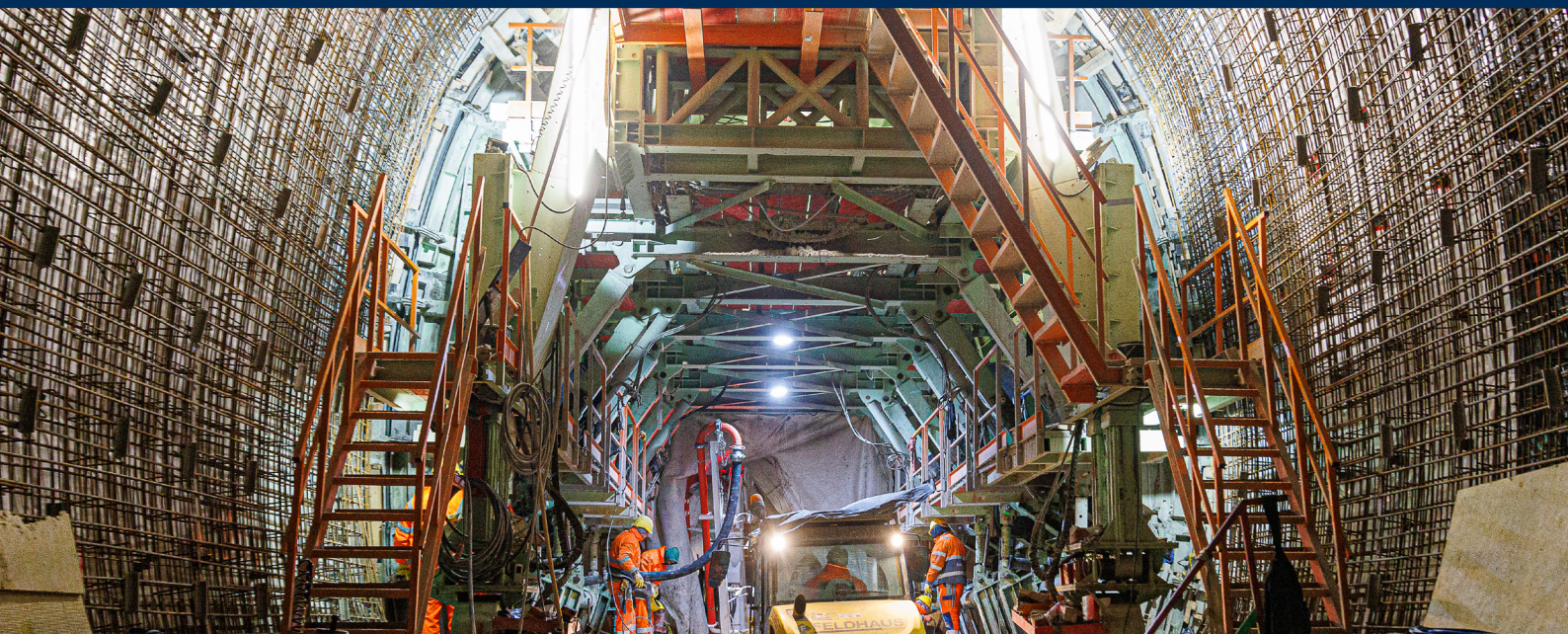


VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





## SISTEMI DI VIBRAZIONE ESTERNI

Nel settore delle costruzioni, una vibrazione efficace è essenziale per garantire un calcestruzzo compatto, privo di aria e con elevate prestazioni meccaniche. OLI offre una **gamma completa di sistemi di vibrazione esterna ad alta frequenza**, progettati per ottimizzare il processo di consolidamento e migliorare la qualità delle strutture in calcestruzzo.

Scegliere OLI per la realizzazione di impianti di consolidazione del calcestruzzo significa **affidarsi a un team tecnico dedicato con una vasta e consolidata esperienza nel settore**.

Sin dalle prime fasi di progettazione OLI affianca i clienti fornendo **indicazioni** sul corretto posizionamento e fissaggio dei vibratori, garantendo risultati ottimali in termini di durata ed estetica del prodotto finito.

OLI è inoltre in grado di fornire **impianti progettati su misura**, sia **elettrici** sia **pneumatici**, garantendo la massima efficienza operativa.



## Vantaggi

- » Una sola interfaccia per consulenza e fornitura dei prodotti
- » Miglior efficienza gestionale ed operativa

**PROGETTO CHIAVI  
IN MANO**



# SISTEMI DI CONTROLLO CON ALIMENTAZIONE ELETTRICA

## Vibrazione ad alta frequenza con alimentazione elettrica



CONTROLLO REMOTO



FISSO

Ogni cantiere o impianto prefabbricato ha le proprie specificità ed esigenze. Dopo un'**analisi dettagliata del processo produttivo**, OLI supporta i clienti fornendo soluzioni su misura che ottimizzano la produttività del cantiere.

### OLI OFFRE UNA GAMMA DI SISTEMI DI SISTEMI DI VIBRAZIONE ELETTRICI, TRA CUI:

- **Pannelli di controllo carrellati** con vari voltaggi e frequenze di uscita, da 2 a 10 prese;
- **Pannelli di controllo mobili** con scatole di distribuzione per un cablaggio dei cavi più ordinato;
- Pannelli fissi dotati di **telecomando, PLC e software dedicato**, progettati per l'applicazione specifica.

Inoltre, OLI progetta e fornisce **soluzioni completamente automatizzate** per impianti prefabbricati, conformi alla normativa Industria 4.0, garantendo **una maggiore efficienza e integrazione** nei moderni processi produttivi.

I vibratori elettrici ad alta frequenza di OLI forniscono

un'**azione intensa e uniforme**, che li rende ideali per l'applicazione su casseforme e strutture prefabbricate. Grazie alla loro efficienza energetica e affidabilità, questi sistemi garantiscono un consolidamento ottimale del calcestruzzo, riducendo il rischio di difetti e **migliorando la durata delle costruzioni**.

### FASI DI REALIZZAZIONE DELL'IMPIANTO:

1. Analisi della richiesta del cliente
2. Dimensionamento
3. Studio del progetto
  - ↳ Fornitura impianto elettrico
  - ↳ Fornitura impianto pneumatico
4. Installazione

VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI







## Gamma di pannelli di controllo mobili



VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

| MODELLO   | Potenza<br>kW | Prese<br>qtà | INGRESSO                         |          |         |                             |                                                  | USCITA                    |                                  |             |          |                                     |
|-----------|---------------|--------------|----------------------------------|----------|---------|-----------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|----------------------------------|-------------|----------|-------------------------------------|
|           |               |              | Tensione e<br>frequenza          | Corrente | Potenza | Spina di ali-<br>mentazione | Lunghezza<br>del cavo di ali-<br>menta-<br>zione | Tensione e<br>frequenza * | Corrente                         | Potenza     | Prese    |                                     |
|           |               |              | V/F                              | A        | kW      | Tipo CEE                    | m                                                | V/F                       | A                                | kW          | Tipo CEE |                                     |
| EC42/4M   | 7,5/11        | 4            | 380/480 V<br>50/60 Hz<br>TRIFASE | 26/33    | 7,5/11  | 32A 3P+PE                   | 5                                                | 42V<br>3ph                | 0-100 Hz<br>0-150 Hz<br>0-200 Hz | 103 A/151 A | 7,5/11   | 3P 32A 4H<br>50V<br>100-200 Hz      |
| EC42/6M   | 11/15         | 6            |                                  | 33/41    | 11/15   | 32A 3P+PE<br>63A 3P+PE      |                                                  |                           |                                  | 151 A/206 A | 11/15    |                                     |
| EC42/8M   | 15/18         | 8            |                                  | 41/48    | 15/18,5 | 63A 3P+PE                   |                                                  |                           |                                  | 206A/254A   | 15/18,5  |                                     |
| EC42/10M  | 18/22         | 10           |                                  | 48/52    | 18,5/22 | 63A 3P+PE                   |                                                  |                           |                                  | 254 A/302 A | 18,5/22  |                                     |
| EC400/4M  | 7,5/11        | 4            |                                  | 26/33    | 7,5/11  | 32A 3P+PE                   |                                                  | 400V<br>3ph               | 0-100 Hz<br>0-150 Hz<br>0-200 Hz | 18,5 A/25 A | 7,5/11   | 4P 16A 10H<br>50-500V<br>100-300 Hz |
| EC400/6M  | 11/15         | 6            |                                  | 33/41    | 11/15   | 32A 3P+PE<br>63A 3P+PE      |                                                  |                           |                                  | 25A/32A     | 11/15    |                                     |
| EC400/8M  | 15/18         | 8            |                                  | 41/48    | 15/18,5 | 63A 3P+PE                   |                                                  |                           |                                  | 32A/38A     | 15/18,5  |                                     |
| EC400/10M | 18/22         | 10           |                                  | 48/52    | 18,5/22 | 63A 3P+PE                   |                                                  |                           |                                  | 38A/45A     | 18,5/22  |                                     |

\* Disponibile anche a 230V  
Sono disponibili prolunghe su misura

## Tabella di selezione

Numero massimo di vibratori che possono essere collegati simultaneamente

| MODELLO   | Dimensioni<br>mm | Potenza<br>kW | Prese<br>qtà | USCITA                               |                                         |                        |                                  |
|-----------|------------------|---------------|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------|----------------------------------|
|           |                  |               |              | Vibratori con<br>Potenza da 0 a 1 kW | Vibratori con<br>Potenza da <1 a 1,6 kW | Tensione e frequenza * |                                  |
|           |                  |               |              | qtà                                  |                                         | V/F                    |                                  |
| EC42/4M   | 600 x 1000 x 500 | 7,5           | 4            | 4                                    | 2                                       | 42V<br>3ph             | 0-100 Hz<br>0-150 Hz<br>0-200 Hz |
| EC42/4M   |                  | 11            |              | 4                                    | 4                                       |                        |                                  |
| EC42/6M   |                  | 11            | 6            | 6                                    | 4                                       |                        |                                  |
| EC42/6M   |                  | 15            |              | 6                                    | 6                                       |                        |                                  |
| EC42/8M   |                  | 15            | 8            | 8                                    | 6                                       |                        |                                  |
| EC42/8M   |                  | 18            |              | 8                                    | 8                                       |                        |                                  |
| EC42/10M  |                  | 18            | 10           | 10                                   | 8                                       |                        |                                  |
| EC42/10M  |                  | 22            |              | 10                                   | 10                                      |                        |                                  |
| EC400/4M  | 600 x 1000 x 500 | 7,5           | 4            | 4                                    | 2                                       | 400V 3ph               | 0-100 Hz<br>0-150 Hz<br>0-200 Hz |
| EC400/4M  |                  | 11            |              | 4                                    | 4                                       |                        |                                  |
| EC400/6M  |                  | 11            | 6            | 6                                    | 4                                       |                        |                                  |
| EC400/6M  |                  | 15            |              | 6                                    | 6                                       |                        |                                  |
| EC400/8M  |                  | 15            | 8            | 8                                    | 6                                       |                        |                                  |
| EC400/8M  |                  | 18            |              | 8                                    | 8                                       |                        |                                  |
| EC400/10M |                  | 18            | 10           | 10                                   | 8                                       |                        |                                  |
| EC400/10M |                  | 22            |              | 10                                   | 10                                      |                        |                                  |

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





# SISTEMI DI VIBRAZIONE CON ALIMENTAZIONE PNEUMATICA



Valvola solenoide



Linea di distribuzione principale con valvole a sfera e raccordi

I **vibratori pneumatici** sono la soluzione ideale per ambienti industriali e cantieri in cui l'aria compressa è la fonte di energia preferita o richiesta. Questi dispositivi, privi di componenti elettrici, **garantiscono la sicurezza in condizioni difficili**, fornendo al contempo una vibrazione **costante ed efficace** per una perfetta compattazione del calcestruzzo.

OLI è inoltre in grado di progettare e **fornire sistemi di distribuzione dell'aria** (escluso compressore) che garantiscano la **portata d'aria ottimale** necessaria per massimizzare l'efficienza, sia per i cantieri che per gli impianti di prefabbricazione che utilizzano vibratori pneumatici.

## TRA GLI ESEMPI DI SOLUZIONI OFFERTE DA OLI FIGURANO:

### Linee di distribuzione principali

Tubi flessibili per il collegamento dei vibratori.

### Valvole a sfera e raccordi

Quadri elettropneumatici completamente automatizzati con elettrovalvole e PLC, dotati di software di controllo dedicato appositamente progettato per l'applicazione.

### Pannelli di controllo e attivazione remota

Per garantire una perfetta integrazione e un controllo

preciso del processo di vibrazione, OLI progetta e fornisce pannelli di controllo personalizzati, su misura per soddisfare le esigenze del cliente.

Questi sistemi consentono la gestione centralizzata dei vibratori, migliorando l'efficienza e l'affidabilità nel consolidamento del calcestruzzo.

Inoltre, il sistema di vibrazione può essere attivato tramite radiocomando, offrendo maggiore comodità e sicurezza nelle operazioni di costruzione e produzione.

## CONSULENZA TECNICA PER LA PROGETTAZIONE DI IMPIANTI

Oltre a fornire prodotti di alta qualità, OLI offre un **servizio di consulenza altamente specializzato** per la progettazione di sistemi a vibrazione. I nostri esperti assistono i clienti nella scelta delle soluzioni più adatte

**alle loro specifiche esigenze**, garantendo una perfetta integrazione della tecnologia di vibrazione nei processi produttivi.







# INNOVAZIONE E RICERCA

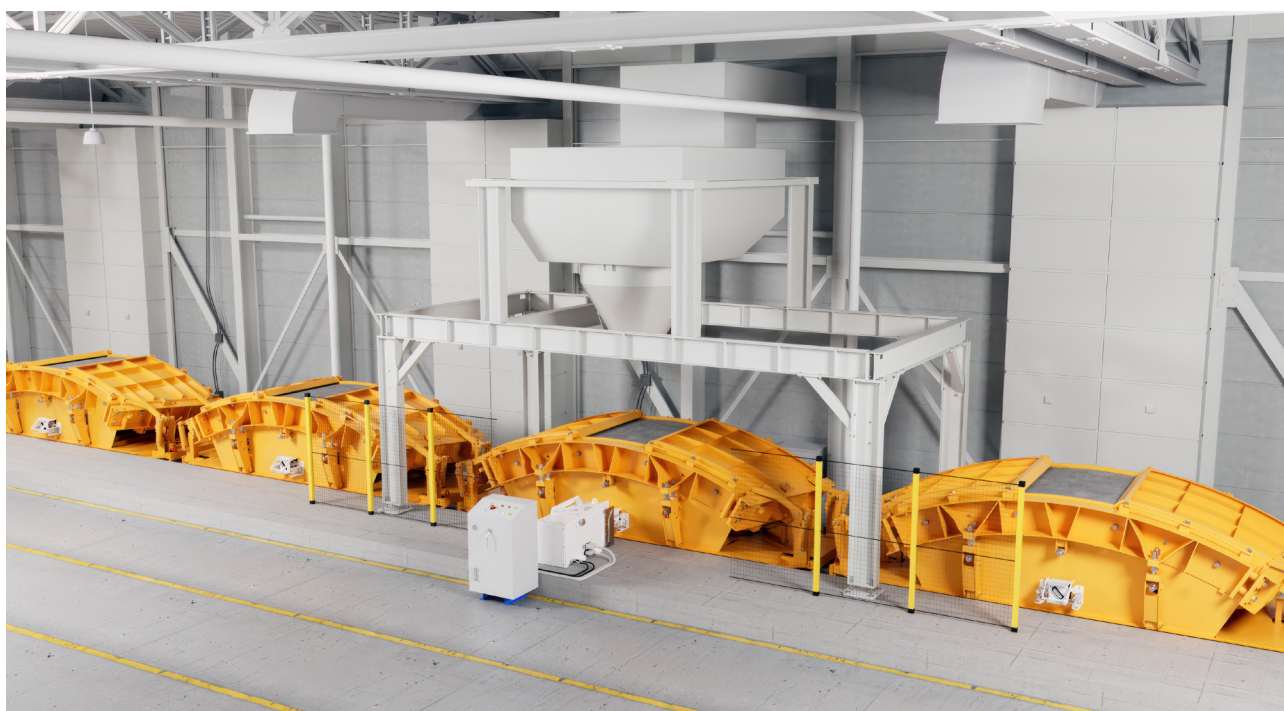
## BRACCIO AUTOMATICO BREVETTATO OLI PER SISTEMI A GIOSTRA

OLI investe costantemente in ricerca e sviluppo per fornire soluzioni all'avanguardia nel settore della vibrazione industriale.

Tra le sue innovazioni più significative, OLI detiene il brevetto per **il connettore del braccio automatico** progettato per i **sistemi a carosello**, una tecnologia che ottimizza l'applicazione delle vibrazioni nei processi

produttivi, **aumentando la sicurezza dell'operatore e riducendo i tempi di lavorazione.**

Con OLI, **l'innovazione incontra l'affidabilità**, offrendo sistemi di vibrazione efficienti e ad alte prestazioni che possono essere adattati a qualsiasi esigenza di consolidamento del calcestruzzo.



VIBRATORI INTERNI

VIBRATORI ESTERNI

PROGETTAZIONE DI IMPIANTI





**Nota:**



# Consigli e raccomandazioni per l'uso

## SUGGERIMENTI PER LA SCELTA DEL VIBRATORE INTERNO

### Scelta del diametro dell'ago

Fattori da prendere in considerazione:

- composizione del calcestruzzo
- quantità di rinforzi (percentuale di rinforzo all'interno dell'elemento in calcestruzzo)
- dimensione degli spazi tra le varie armature (dimensioni delle maglie)
- spessore dello strato di calcestruzzo

Il diametro da utilizzare deve consentire la manovra del vibratore all'interno del rinforzo, senza che rimanga incastrato nella maglia.

### Definizione della lunghezza del tubo di manovra

Deve essere più lunga della profondità del manufatto per consentire la vibrazione degli strati più profondi.

## SUGGERIMENTI PER LA SCELTA DEL VIBRATORE ESTERNO

### Pneumatico o elettrico?

La scelta dipende dal tipo di alimentazione disponibile (elettricità o aria compressa).

### Che tipo di fissaggio?

Dipende dal materiale di costruzione e dalla forma dei profili a cui devono essere fissati i vibratori.

### Definizione del posizionamento

Dipende dalle dimensioni e dalla forma della cassaforma o dello stampo.\*

### Definizione del ciclo di funzionamento

Il numero di vibratori da far funzionare contemporaneamente dipende dalle dimensioni della cassaforma o dello stampo e dalla velocità di colata dell'impianto.

È importante far funzionare i vibratori solo quando il calcestruzzo è all'interno della cassaforma o dello stampo, al fine di evitare risonanze o vibrazioni fuori controllo.\*

### Definizione dell'alimentazione

I vibratori elettrici a frequenza standard (3000 giri/min) possono essere collegati DOL (Direct On Line). I vibratori elettrici ad alta frequenza (6000 giri/min) devono essere obbligatoriamente collegati ai pannelli di controllo in base al voltaggio e alla frequenza in ingresso dei vibratori scelti.

I vibratori pneumatici per il consolidamento del calcestruzzo devono essere collegati all'alimentazione dell'aria come indicato nel catalogo.

\* Per il corretto posizionamento e ciclo operativo fare riferimento all'assistenza tecnica OLI.

## PRINCIPALI RACCOMANDAZIONI PER L'USO

### Vibrazione ripetuta

Significa vibrare nuovamente il calcestruzzo già compattato. Questa tecnica viene utilizzata per miscelare strati successivi di calcestruzzo al fine di migliorare la qualità della finitura superficiale di colonne e muri e per aumentarne la robustezza e la resistenza all'usura.

### Vibrazione all'interno della cassaforma

Assicurarsi che la testa vibrante non tocchi le pareti interne perché, oltre a danneggiarle, potrebbe generare depressioni nel manufatto, peggiorando così la qualità delle superfici.

Per ridurre questo problema, è possibile utilizzare

vibratori con punte in gomma.

### Vibrazione insufficiente

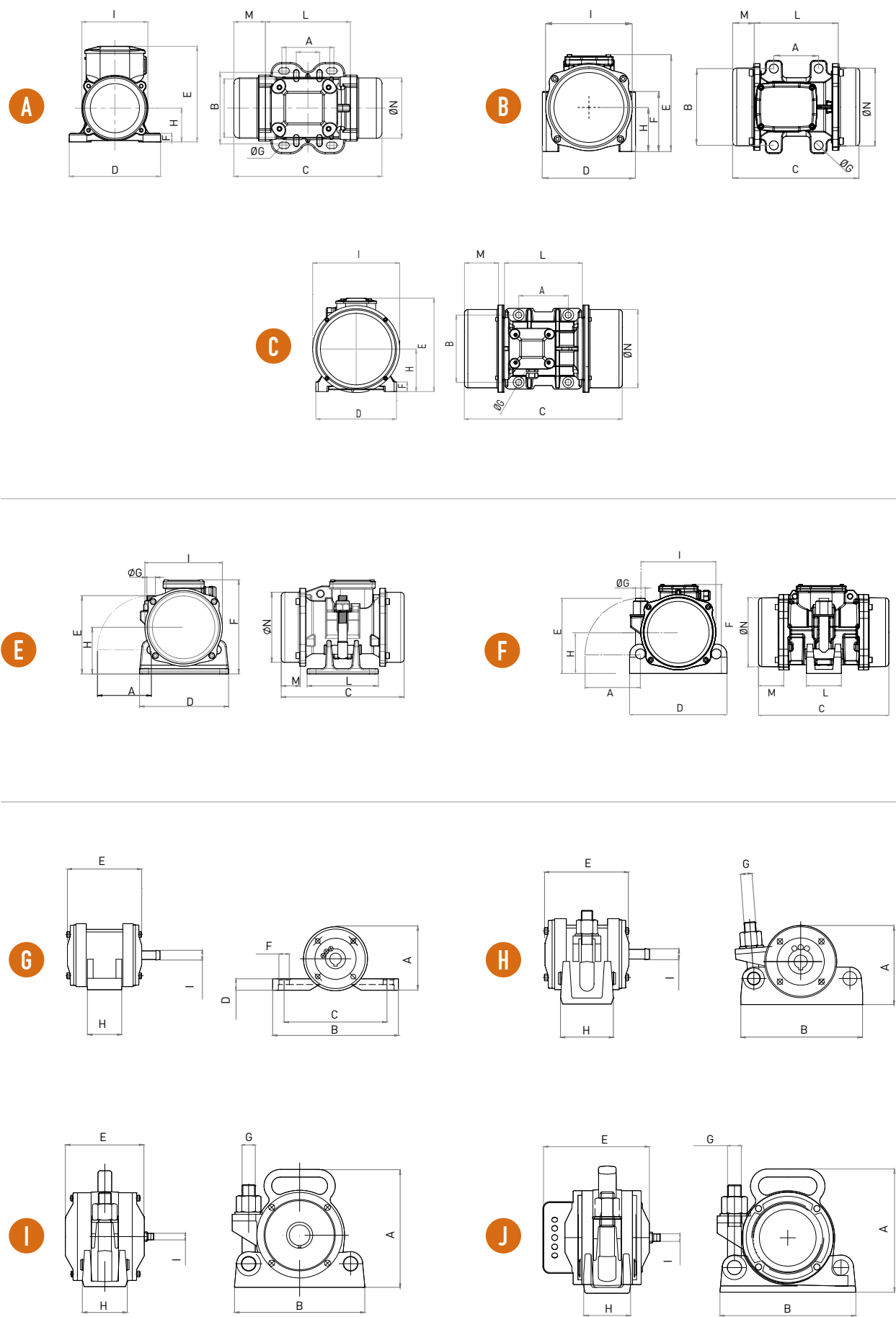
È il problema più comune. Una vibrazione insufficiente può alterare le proprietà strutturali, causando problemi come: minore resistenza, maggiore abrasione, maggiore permeabilità e, di conseguenza, minore durata e scarsa qualità della superficie.

### Vibrazione eccessiva

L'utilizzo di attrezzature sovradimensionate genera la segregazione degli aggregati, oltre ai danni arrecati a casseforme e stampi.



# Disegni tecnici



---

# WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT.

## THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

[www.olivibra.com](http://www.olivibra.com)

---



### Sede OLI

Via Sparato, 14  
41036 Medolla (MO) - Italy

 +39 0535 41 06 11

 [info@olivibra.com](mailto:info@olivibra.com)

### OLI worldwide

OLI Australia  
OLI Brazil  
OLI China  
OLI France  
OLI Germany  
OLI India

OLI Indonesia  
OLI Italy  
OLI Korea  
OLI Malaysia  
OLI Malta  
OLI Mexico

OLI Middle East  
OLI Nordic  
OLI Poland  
OLI South Africa  
OLI Spain  
OLI Thailand

OLI Turkey  
OLI UK  
OLI USA  
OLI Vietnam